



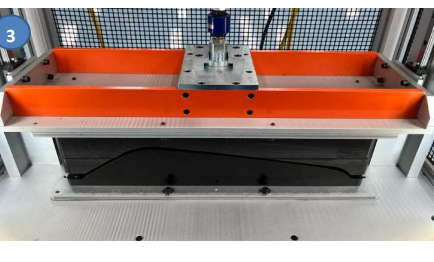
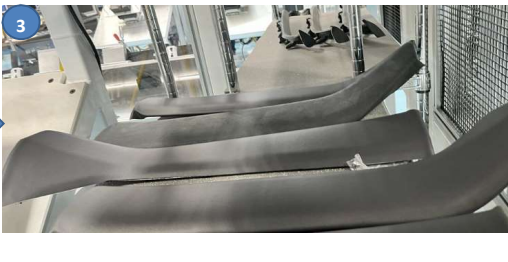
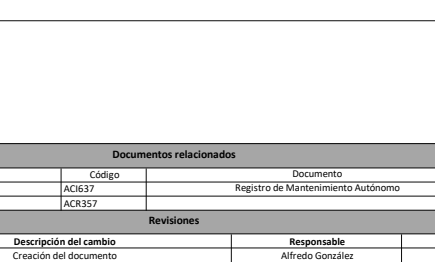



Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de compresión de fixture	Presión: 0.7 +/- .05 Mpa Tiempo de compresión: 20 +/- 5 Seg.

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89342	220 IN SBT INST PNL SFTY NO2	
1	89344	220 SFLT CK 1.9t BLK/E255 SH	
1	89196	910 L- FNE\$KN 3.1 BLK/HSD1	

★

En caso de que la cabina de compresión no se encuentre funcionando correctamente, se debe notificar al supervisor y al equipo de mantenimiento.

#	Aspecto	Pasos del proceso	Descripción de la operación / Ayuda Visual	
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (lentes de seguridad).		
1		Tomar la pieza de PPAD inferior (cubierta) y colocarla en el nido del lado correcto de la máquina de compresión, verificando que esté estirada, sin partes dobladas o pegadas.		
2		Una vez verificando que la pieza ya está colocada, retirarse de la zona e iniciar el ciclo de compresión accionando el botón que se encuentra en la parte derecha(arranque), bajo el panel de operación de la máquina.		
3		Una vez que termine el ciclo, retirar la pieza del nido y colocarla en el rack para continuar con el siguiente proceso.		

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																								
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI637</td> <td>Registro de Mantenimiento Autónomo</td> <td>APMR16 ★</td> </tr> <tr> <td>Registro Inspección de Primera Pieza</td> <td>ACR357</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI637	Registro de Mantenimiento Autónomo	APMR16 ★	Registro Inspección de Primera Pieza	ACR357			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">x</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	x					
Documento	Código	Documento	Código																							
Quality Check Point	ACI637	Registro de Mantenimiento Autónomo	APMR16 ★																							
Registro Inspección de Primera Pieza	ACR357																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
x																										
Plan de reacción / Producto No conforme Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación del documento</td> <td>Alfredo González</td> <td>07/09/2023</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agregan notas, materiales, parámetros y docs relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> </tbody> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación del documento	Alfredo González	07/09/2023	1	Se agregan notas, materiales, parámetros y docs relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodriguez</td> <td rowspan="3" style="text-align:center; vertical-align: middle;">HOJA 1 DE 1</td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodriguez	HOJA 1 DE 1	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello		
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación del documento	Alfredo González	07/09/2023																							
1	Se agregan notas, materiales, parámetros y docs relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024																							
Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																								
Elaboró	Daniela Rodriguez	HOJA 1 DE 1																								
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabello																									