

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros




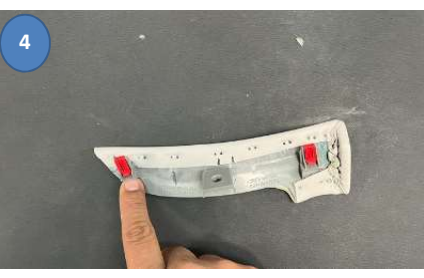

Materiales ★			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
2	27148	CLIP 90467-05172 RED	
1	89356	220D ORMMNT SBST INSTPNL BLK	
1	89409	220D ORMMNT SBST INSTPNL GREY	

Comentarios / Notas

Antes de comenzar a instalar los clips verificar que sean los correspondientes al programa a ejecutar.

Solo tomar los clips necesarios, evitando el exceso de clips en la mesa de trabajo.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (Lentes de seguridad) ★
1		Tomar la pieza D-PAD superior de la mesa del producto en proceso.
2	◆	Verificar que la pieza encuentre correctamente soldada, que todas las bases de los clips no presenten daños o alteraciones.
3		Colocar los clips en cada una de las bases establecidas, asegurando que estos entren completamente y que estén sujetos a la base.
4		Verificar que todos los clips colocados se encuentren bien asegurados a sus respectivas bases y que ninguna base quede sin clip.(En total deben de ser 2 clips rojos)
5		Una vez verificada la pieza, colocarla en el rack para continuar con el siguiente proceso

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
 <p>1</p>	 <p>2</p>
 <p>3</p>	 <p>4</p>
 <p>5</p>	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados				Equipo de Protección personal					
	Documento	Código	Documento	Código	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro
▼ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	Quality Check Point	ACI654	Registro de inspección de primera pieza	ACR369	X					
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones				Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	# de Revisión	Descripción del cambio		Responsable	Fecha		Elaboró		Daniela Rodríguez	
	0	Creación de documento		Ricardo Careaga	13/09/2023		Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy	
	1	Se agregaron materiales, paso 0 y doc. Relacionados		Daniela Rodríguez	13/08/2024		Producción recibido por		Armando Cabello	
CLAVE DE REGISTRO AIR4Z REV.4					HOJA 1 DE 1					