

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89342	220D IN SBST INST PNL SFTY NO2	
1	89343	220D OU SBST INST PNL SFTY NO2	
1	554700E020C3	LABEL 31220002	
1	554700E010C1	LABEL 31220001	

Comentarios / Notas	

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (Lentes de seguridad) ★
1		Se toma la pieza P-PAD Inferior del rack después de Poka yoke. Para el procedimiento de empaque solo se toman las pieza por pieza
2	◆	Se procede a inspeccionar la pieza, la cual no deberá tener ningún defecto (No arrugas, daños, falta de clips, hundimientos y bien ensamblados). Revisar la pieza basándose en los estándares de inspección determinados por calidad.
3		Para el empaque se deben de colocar la pieza en el interior del molde de foam, sentando primero la parte recta de la pieza para despues acomodar la parte curvaada de la pieza, asi como se muestra en la imagen.
4		Aegurarse de que las piezas se encuentren sentadas correctamente en el molde.
5		Ya completa la capacidad de la caja, tomar la etiqueta en base a su número de parte y colocarla en la parte frontal de la caja.



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados				Equipo de Protección personal						
	Documento	Código	Documento	Código	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	
◆ Nota de calidad ● Recomendación	Quality Check Point	ACI642	Registro de inspección de primera pieza	★	X						
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones				Aprobación		Firma		SELO CONTROL DE DOCUMENTOS		
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja	# de Revisión	Descripción del cambio		Responsable	Fecha		Elaboró		Daniela Rodríguez		
Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	0	Creación de documento		Ricardo Carraga	29-ago-23		Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy		
	2	Cambio de empaque a dos piezas Se agregaron materiales, paso 0 e imagen paso 5 y docs.		Daniela Rodríguez	12/03/2024 13/08/2024		Producción recibido por		Armando Cabello		
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4								HOJA 1 DE 1			