

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de compresión de fixture	Presión: 0.7 +/- .05 Mpa Tiempo de compresión: 20 +/- 5 Seg. ★

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89375	220D SBST INST PNL STTY N03	
1	89410	220D SBST INTPL SFTY N03 GREY	

En caso de que no funcione correctamente se debe notificar al supervisor y al equipo de mantenimiento. ★

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (lentes de seguridad).
1		Tomar la pieza de P-PAD SUPERIOR y colocarla en el nido de la máquina de compresión, verificando que esté estirada, sin partes dobladas o pegadas.
2	◆	Una vez verificando que la pieza ya está colocada, retirarse de la zona e iniciar el ciclo de compresión accionando el botón que se encuentra en la parte derecha de la maquina.
3		Una vez que termine el ciclo, retirar la pieza del nido y colocarla en el rack para continuar con el siguiente proceso.

Descripción de la operación / Ayuda Visual

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
		LU	N/A
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																								
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI644</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR360</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI644	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	Registro de inspección de primera pieza	ACR360			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	Código	Documento	Código																							
Quality Check Point	ACI644	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																							
Registro de inspección de primera pieza	ACR360																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
X																										
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																								
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación del documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>29-ago-23</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se añade material, notas, parámetros y doc. Relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13-ago-24</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación del documento	Ricardo Careaga	29-ago-23	1	Se añade material, notas, parámetros y doc. Relacionados	Daniela Rodríguez	13-ago-24	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabelo</td> <td></td> </tr> </table>	Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy		Producción recibido por	Armando Cabelo	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación del documento	Ricardo Careaga	29-ago-23																							
1	Se añade material, notas, parámetros y doc. Relacionados	Daniela Rodríguez	13-ago-24																							
Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																								
Elaboró	Daniela Rodríguez																									
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabelo																									
	CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4	HOJA 1 DE 1																								