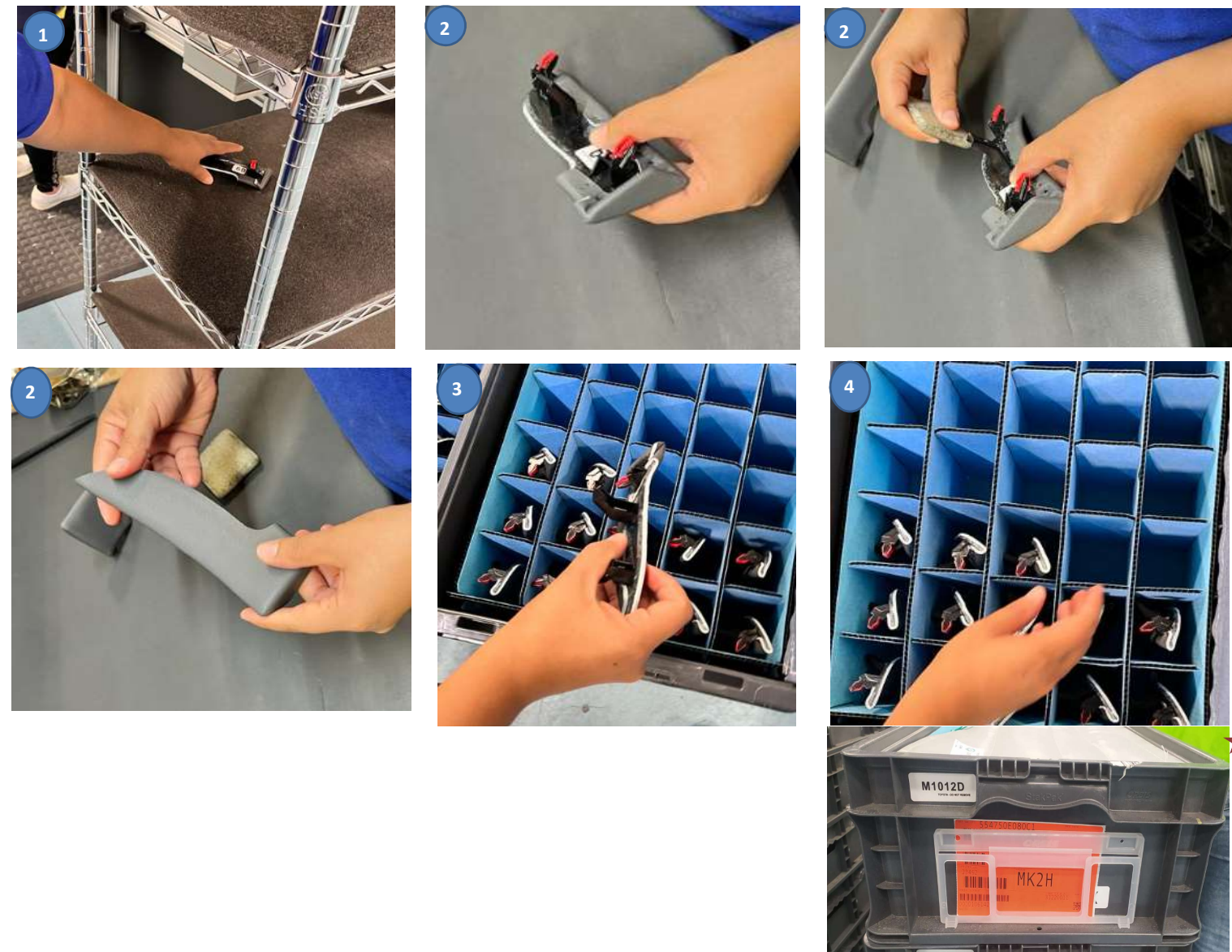


Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales <span style="float:right;">★</span>			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89356	220D ORNMNT SBST INSTPNL BLK	
1	89409	220D ORNMNT SBST INSTPNL GREY	
1	Label 554740E200B3	220D GSH INST CLT DVR DK GRY	
1	Label 554740E200B3	220D GSH INST CLT DVR BK	
1	Label 554740E200B3	220D GSH INST CLT DVR BK	
1	Label 554740E240E0	220D GSH INST CLT DVRCP DK SPA	
1	Label 554740E270B0	220D GSH INST CLT DVR LM WH AS	
1	Label 554740E280B1	220D GSH INSTCLT DVR LMCP WHAS	

Comentarios / Notas

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		<b>Asegurarse de portar siempre el EPP completo (Lentes de seguridad) ★</b>
1		Se toma la pieza D-PAD SUPERIOR del rack después de Poka yoke. Para el procedimiento de empaque solo se toma las piezas del mismo color.
2		Se procede a inspeccionar la pieza, la cual no deberá tener ningún defecto (No arrugas, daños, falta de clips, hundimientos).  Revisar la pieza basándose en los estándares de inspección determinados por calidad.
3	◆	Para el empaque se debe orientar las piezas una en cada ranura y con los clips viendo hacia el mismo sentido establecido como en la imagen.
4		Ya completa la capacidad de la caja, tomar la etiqueta en base a su número de parte y colocarla en la parte frontal de la caja.



<b>SET UP MAQUINA</b>	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																								
<span style="font-size: 2em;">▽</span> Symbol as CC /Características especial <span style="font-size: 2em;">◆</span> Nota de calidad <span style="font-size: 2em;">●</span> Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td style="text-align:center;">ACR371</td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td style="text-align:center;">ACI656</td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Registro de inspección de primera pieza	ACR371			Quality Check Point	ACI656			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	Código	Documento	Código																							
Registro de inspección de primera pieza	ACR371																									
Quality Check Point	ACI656																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
X																										
<b>Plan de reacción / Producto No conforme</b>  <b>Producto no conforme --&gt; Señalar donde se encuentra el defecto --&gt; Colocar en area Roja</b>  <b>Problema de equipo o instrucción --&gt; Detener el proceso y/o linea --&gt; Notificar a coordinador/a ó Supervisor --&gt; Esperar indicaciones</b>	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td style="text-align:center;">RICARDO CAREAGA</td> <td style="text-align:center;">06/01/2023</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agrega paso 0, materiales, doc. Relacionados e imagen 4.</td> <td style="text-align:center;">Daniela Rodríguez</td> <td style="text-align:center;">13/08/2024</td> </tr> </tbody> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	RICARDO CAREAGA	06/01/2023	1	Se agrega paso 0, materiales, doc. Relacionados e imagen 4.	Daniela Rodríguez	13/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">Elaboró</td> <td style="text-align:center;">Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3" style="text-align:center;"> </td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">Ingeniería Aprobado por</td> <td style="text-align:center;">Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">Producción recibido por</td> <td style="text-align:center;">Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello		
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación de documento	RICARDO CAREAGA	06/01/2023																							
1	Se agrega paso 0, materiales, doc. Relacionados e imagen 4.	Daniela Rodríguez	13/08/2024																							
Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																								
Elaboró	Daniela Rodríguez																									
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabello																									
<b>CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4</b>		<b>HOJA 1 DE 1</b>																								