

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros


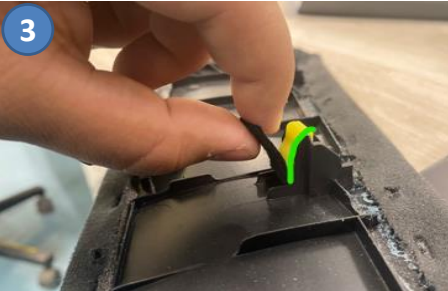

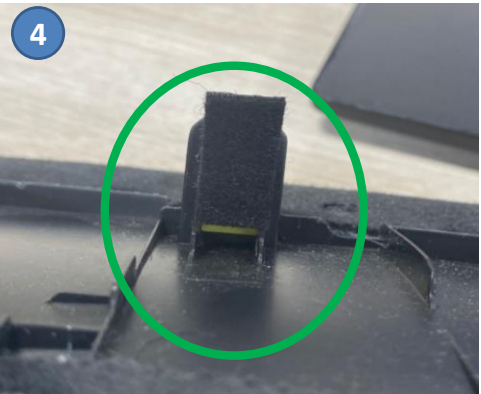
Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
8	85001100	910B FELT	

Comentarios / Notas

Antes de comenzar, verificar que se utilice la felpa correspondiente.

No manipular más de 1 felpa a la vez.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Tomar pside del rack de piezas inspeccionadas por poka yoke, los clips deben estar instalados.
2		Colocar la pieza sobre la mesa con los clips hacia enfrente.
3		Colocar sobre cada clip una felpa 20mm x 10 mm de abajo hacia arriba sobre el área curva del clip, colocar de izquierda a derecha.
4	◆	Verificar que la felpa este centrada respecto al clip y correctamente pegada una en cada clip (8 en total).
5		Colocar pieza con felpa en rack para inspección y empaque.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	
	
	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
		LU	N/A
	OTROS	PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																				
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check point</td> <td>ACI1772</td> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR465</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check point	ACI1772	Registro de inspección de primera pieza	ACR465	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">x</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	x					
Documento	Código	Documento	Código																			
Quality Check point	ACI1772	Registro de inspección de primera pieza	ACR465																			
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																	
x																						
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																				
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Orlando Barco</td> <td>24/05/2023</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se agregan documentos relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Orlando Barco	24/05/2023	1	Se agregan documentos relacionados	Daniela Rodríguez	05/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró Daniela Rodríguez</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por Armando Cabello</td> <td></td> </tr> </table>	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por Mariano Monroy		Producción recibido por Armando Cabello	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																			
0	Creación de documento	Orlando Barco	24/05/2023																			
1	Se agregan documentos relacionados	Daniela Rodríguez	05/08/2024																			
Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																					
Elaboró Daniela Rodríguez																						
Ingeniería Aprobado por Mariano Monroy																						
Producción recibido por Armando Cabello																						
	CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4	HOJA 1 DE 1																				