

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Prensa de ensamble	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89337	920B DUST SHIELD 45292-04020	
2	89338	920B KIK ASSEMBLY	

Comentarios / Notas

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de comenzar el proceso de ensamble debemos contar con nuestro EPP (Lentes de seguridad, botas de seguridad, guantes anticorte).
1		Revisar el material 89338, que se encuentren bien ensambladas ambas partes del material. Si no es así, estirar las pequeñas torres por dentro de la pieza de aluminio.
2		Colocar la pieza en la parte inferior de la máquina haciendo que embonen los orificios del material con la tornillería del fixture.
3		Después tomar la siguiente pieza (89337) y colocarla en el cilindro superior.
4		Posteriormente revisar que las tres luces estén encendidas (indicando que las piezas están colocadas correctamente).
5		Presionar el botón touch para accionar la máquina y se realice el ensamble.
6		Retirar la pieza de la máquina y colocarla en el rack correspondiente para su posterior revisión. (Asegurarse de colocar las piezas cada una junto a la otra, de forma de que no se dañen). ★

Materiales

89337



89338
















SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	
	OTROS	PLC	
		OTROS	

Aspectos / SC	Documentos relacionados				Equipo de Protección personal					
	Documento	Código	Documento	Código	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro
<p>▽ Symbol as CC /Características especial</p> <p>◆ Nota de calidad</p> <p>● Recomendación</p>					X			X		
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones				Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
<p>Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja</p> <p>Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones</p>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	Elaboró		Daniela Rodríguez			
	0	Creación de documento	Alfredo Gonzalez	18/07/2022	Ingeniería Aprobado por		Kenia Medina			
	1	Se agrega información y fotos en paso 6.	Daniela Rodríguez	06/06/2024	Producción recibido por		Armando Cabello			
					CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4				HOJA 1 DE 1	