

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	31920001	920B SUBASSY STEERNG CLMN HOLE	PT

Revisar la pieza, basándose en los estándares de inspección determinados por calidad.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Se deberá tomar cada una de las piezas del rack de materiales po la zona de Salida de material, después se deberá inspeccionar la pieza, revisando que no cuente con ningún tipo de defecto.
2		Una vez inspeccionada, se empaca en una caja retornable de plástico con capacidad para 9 piezas.
3		Se deberán colocar de la manera que se muestra en la imagen.
4		Ya completa la capacidad de la caja, tomar la etiqueta correspondiente y colocarla en la parte frontal de la misma.



1

Pieza

31920001







2



3



3




4



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	
	OTROS	LU	
		PLC	
		OTROS	

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																										
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td> </td> <td> </td> <td style="text-align:center;">X</td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X			X								
Documento	Código	Documento	Código																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																							
X			X																									
Plan de reacción / Producto No conforme Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">Revisiones</th> </tr> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Alfredo Gonzalez</td> <td style="text-align:center;">09-ago-23</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agrega información e imagen de paso 1.</td> <td>Daniela Rodriguez</td> <td style="text-align:center;">06/06/2024</td> </tr> </tbody> </table>	Revisiones				# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Alfredo Gonzalez	09-ago-23	1	Se agrega información e imagen de paso 1.	Daniela Rodriguez	06/06/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">Elaboró</td> <td style="text-align:center;">Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3" style="text-align:center; vertical-align: middle;"> </td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td style="text-align:center;">Kenia Medina</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td style="text-align:center;">Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Kenia Medina	Producción recibido por	Armando Cabello
Revisiones																												
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																									
0	Creación de documento	Alfredo Gonzalez	09-ago-23																									
1	Se agrega información e imagen de paso 1.	Daniela Rodriguez	06/06/2024																									
Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																										
Elaboró	Daniela Rodríguez																											
Ingeniería Aprobado por	Kenia Medina																											
Producción recibido por	Armando Cabello																											
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 1																										