

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de adhesivo	AIR109
1	Pistola de adhesivo frontal	AIR109
1	Pistola de adhesivo posterior	AIR109
1	Horno de curado	AIR109
1	Fixture de adhesivo (PPAD superior)	N/A

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89375	220D SBST INST PNL SFTY NO3	
1	89410	220D SBST INTPNL SFTY NO3 GREY	

Comentarios / Notas

DISTANCIA DE PISTOLA PARA APLICACIÓN 20-30 CM DE LA SUPERFICIE

La etiqueta de trazabilidad debe ser colocada donde se muestra.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de comenzar el proceso de aplicación de adhesivo debemos contar con nuestro EPP completo y llenar el registro de parámetros de cabina.
1		Tomar sustratos de Ppad upper (negro o gris) del programa 220D de la caja correspondiente.
2		Colocar el sustrato sobre fixture de cabina de adhesivo en el nido correspondiente y cerrar fixture.
3		Iniciar la aplicación del adhesivo en la cara posterior del sustrato (usar pistola posterior) se debe aplicar uniformemente en el borde descubierto del fixture.
4		Continuar con la aplicación de adhesivo en la cara frontal del sustrato (usar pistola frontal), aplicar uniformemente entre de 4 a 5 pasadas de derecha a izquierda sobre el borde descubierto del fixture.
5		Bloquear movimiento y abrir fixture, desmontar las piezas sin afectar el adhesivo aplicado
6		Colocar piezas en el horno de curado como se muestra en la imagen

Descripción de la operación / Ayuda Visual

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	
	OTROS	LU	
		PLC	

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																										
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>220D Control de variables cabina de adhesivo</td> <td>AIR 109</td> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR254</td> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI650</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	220D Control de variables cabina de adhesivo	AIR 109	Registro de inspección de primera pieza	ACR254	Quality Check Point	ACI650	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td style="text-align:center;">X</td> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X	X		X	X			
Documento	Código	Documento	Código																									
220D Control de variables cabina de adhesivo	AIR 109	Registro de inspección de primera pieza	ACR254																									
Quality Check Point	ACI650	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																							
X	X		X	X																								
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																										
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Edgar Barco</td> <td>15/08/2023</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se agregaron documentos relacionados.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Edgar Barco	15/08/2023	1	Se agregaron documentos relacionados.	Daniela Rodríguez	13/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Aprobación</th> <th colspan="2">Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td rowspan="3" style="text-align:center; vertical-align:middle;">HOJA 1 DE 1</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	HOJA 1 DE 1	Producción recibido por	Armando Cabello		
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																									
0	Creación de documento	Edgar Barco	15/08/2023																									
1	Se agregaron documentos relacionados.	Daniela Rodríguez	13/08/2024																									
Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																								
Elaboró	Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	HOJA 1 DE 1																								
Producción recibido por	Armando Cabello																											
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4																												