

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de adhesivo	AIR109
1	Pistola de adhesivo frontal	AIR109
1	Pistola de adhesivo posterior	AIR109
1	Horno de curado	AIR109
1	Fixture de adhesivo (DPAD superior)	N/A

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89356	220D ORNMNT SBST INSTPNL BLK	
1	89409	220D ORNMNT SBST INSTPNL GREY	

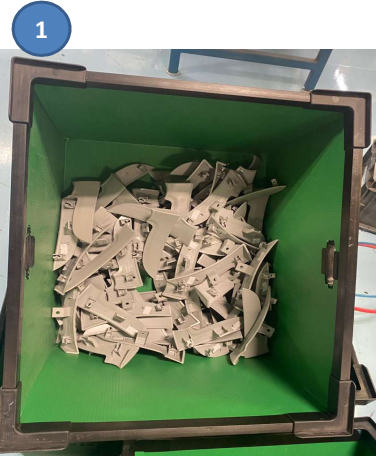





**Comentarios / Notas**

**DISTANCIA DE PISTOLA PARA APLICACIÓN 20-30 CM DE LA SUPERFICIE**



**La etiqueta de trazabilidad debe ser colocada donde se muestra.**

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de comenzar el proceso de aplicación de adhesivo debemos contar con nuestro EPP completo y llenar el registro de parámetros de cabina.
1		Tomar sustratos de P-Pad lower del programa 220D de la caja correspondiente.
2		Colocar el sustrato en el nido correspondiente del fixture de cabina de adhesivo y cerrar fixture.
3		Iniciar la aplicación del adhesivo en la cara posterior del sustrato (usar pistola posterior) se debe aplicar uniformemente en el borde descubierto del fixture de derecha a izquierda.
4		Continuar con la aplicación de adhesivo en la cara frontal del sustrato (usar pistola frontal) aplicar uniformemente en el borde descubierto del fixture de derecha a izquierda 4 a 5 pasadas.
5		Bloquear movimiento y abrir fixture, desmontar las piezas sin afectar el adhesivo aplicado
6		Colocar piezas previamente desmontada de fixture en el horno de curado como se muestra en la imagen

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	 <p style="background-color: yellow; text-align: center;">Colocar adhesivo en la zona curva del sustrato</p>
	

<b>SET UP MAQUINA</b>	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	
		PLC	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	
		PLC	
	OTROS	OTROS	

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																								
<span style="color: blue;">▽</span> Symbol as CC /Características especial <span style="color: yellow;">◇</span> Nota de calidad <span style="color: blue;">●</span> Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>220D Control de variables cabina de adhesivo</td> <td>AIR 109</td> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR254</td> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI650</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	220D Control de variables cabina de adhesivo	AIR 109	Registro de inspección de primera pieza	ACR254	Quality Check Point	ACI650	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;"><b>X</b></td> <td style="text-align:center;"><b>X</b></td> <td></td> <td style="text-align:center;"><b>X</b></td> <td style="text-align:center;"><b>X</b></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	<b>X</b>	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	
Documento	Código	Documento	Código																							
220D Control de variables cabina de adhesivo	AIR 109	Registro de inspección de primera pieza	ACR254																							
Quality Check Point	ACI650	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																							
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
<b>X</b>	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>																						
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																								
<b>Producto no conforme --&gt; Señalar donde se encuentra el defecto --&gt; Colocar en area Roja</b>  <b>Problema de equipo o instrucción --&gt; Detener el proceso y/o línea --&gt; Notificar a coordinador/a ó Supervisor --&gt; Esperar indicaciones</b>	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Edgar Barco</td> <td>15/08/2023</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se agregaron documentos relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Edgar Barco	15/08/2023	1	Se agregaron documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3" style="text-align:center; vertical-align: middle;"> <div style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 50px; margin: auto;"></div> </td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </table>	Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez	<div style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 50px; margin: auto;"></div>	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello		
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación de documento	Edgar Barco	15/08/2023																							
1	Se agregaron documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024																							
Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																								
Elaboró	Daniela Rodríguez	<div style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 50px; margin: auto;"></div>																								
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabello																									
<b>CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4</b>		<b>HOJA 1 DE 1</b>																								