

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	FIXTURE ALINEACION	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89375	220D SBST INST PNL SFTY NO3	
	89410	220D SBST INTPNL SFTY NO3 GREY	
	89358	220D SFLT CK 1.9t DKGZ/Z1Y4 SH	
	89344	220D SFLT CK 1.9t BLK/E2S5 SH	
	89371	220D SFLT CM 1.9t DKGZ/E1BR SH	
	89372	220D SFLT CM 1.9t DKSP/E4AY SH	
	89373	220D LMS 2.5t WHAS/E1BT SH	
	89374	220D LMS CLD 2.5t WHAS/E1BZ SH	

En caso de no funcionar correctamente notificar al supervisor y al equipo de mantenimiento ★

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (Lentes de seguridad) ★
1	◆	Verificar que la pieza P-PAD Superior no tenga daños por el proceso anterior en el sustrato y la tela no este dañada.
2		Tomar tela del rack y colocar sobre los pines del fixture, iniciando por los pines extremos inferiores de izquierda a derecha, y continuar fijando pines superiores de izquierda a derecha
3		Tomar sustrato con adhesivo del horno de curado, colocar en nido de fixture de alineación, asegurando que quede bien sentado sobre nido.
4		Desbloquear fixture con la tela colocada, girar hacia abajo dirigido al sustrato.
5		Accionar los dos botones a los extremos del fixture para bajar y alinear tela con sustrato
6		Quitar tela de pines frontales de izquierda a derecha posteriormente, quitar la tela de los pines traseros del fixture.
7		Volver accionar los botones de los extremos para subir el fixture
8		Tomar la pieza del nido, asegurando de no dañar la tela para continuar con el proceso de compresion



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	
	OTROS	LU	
		PLC	

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																								
▽ Symbol as CC /Características ◆ Nota de calidad ● Recomendación	Documento: Quality Check Point (ACI643), Registro de inspección de primera pieza (ACR359) Código: APMR16 Documento: Registro de mantenimiento autónomo	Lentes: x, Mascarilla: , Overol: , Guantes: , Bota de seguridad: , Otro:																								
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																								
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Orlando Barco</td> <td>13/09/2023</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Estandarización de metodo de alineacion</td> <td>Arely Robles</td> <td>08/01/2023</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">2</td> <td>Se agregaron notas, paso 0 y documentos relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Orlando Barco	13/09/2023	1	Estandarización de metodo de alineacion	Arely Robles	08/01/2023	2	Se agregaron notas, paso 0 y documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró: Daniela Rodríguez</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por: Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por: Armando Cabello</td> <td></td> </tr> </table>	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró: Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por: Mariano Monroy		Producción recibido por: Armando Cabello	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación de documento	Orlando Barco	13/09/2023																							
1	Estandarización de metodo de alineacion	Arely Robles	08/01/2023																							
2	Se agregaron notas, paso 0 y documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024																							
Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																									
Elaboró: Daniela Rodríguez																										
Ingeniería Aprobado por: Mariano Monroy																										
Producción recibido por: Armando Cabello																										
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 1																								