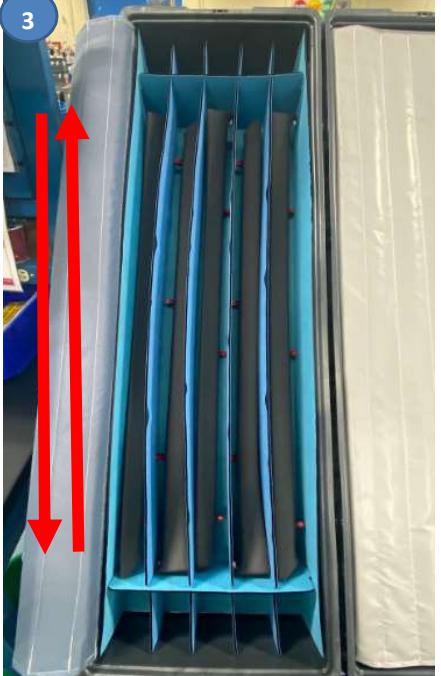
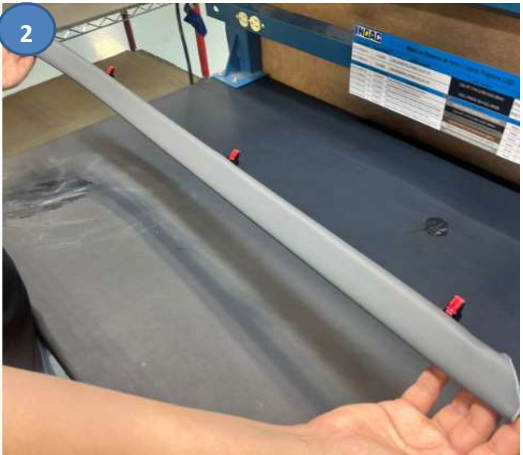
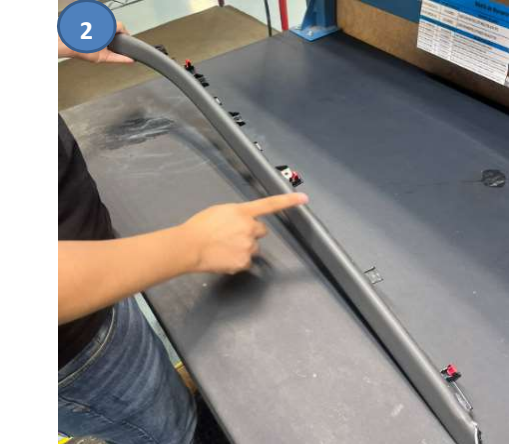


Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales ★			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	Label 554750E080B3	31220010	
1	Label 554750E240B1	31220012	
1	Label 554750E270B0	31220014	
1	Label 554750E080B3	31220010	
1	Label 554750E240B1	31220012	
1	Label 554750E270B0	31220014	

Comentarios / Notas

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (Lentes de seguridad) ★
1		Se toma la pieza P-PAD SUPERIOR del rack después de Poka yoke. Para el procedimiento de empaque solo se toma las piezas del mismo color.
2		Se procede a inspeccionar la pieza, la cual no deberá tener ningún defecto (No arrugas, daños, falta de clips, hundimientos). Revisar la pieza basándose en los estándares de inspección determinados por calidad.
3	◆	Para el empaque se debe orientar las piezas encontradas y con los clips viendo hacia la base de la caja con las piezas contrario entre cada pieza, establecido como en la imagen.
4		Ya completa la capacidad de la caja, tomar la etiqueta en base a su número de parte y colocarla en la parte frontal de la caja.



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
		LU	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	★ Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																								
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI649</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR364</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI649			Registro de inspección de primera pieza	ACR364			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	Código	Documento	Código																							
Quality Check Point	ACI649																									
Registro de inspección de primera pieza	ACR364																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
X																										
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																								
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>RICARDO CAREAGA</td> <td>06/01/2023</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se agregó paso 0, materiales y doc. Relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	RICARDO CAREAGA	06/01/2023	1	Se agregó paso 0, materiales y doc. Relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> <td></td> </tr> </table>	Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy		Producción recibido por	Armando Cabello	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación de documento	RICARDO CAREAGA	06/01/2023																							
1	Se agregó paso 0, materiales y doc. Relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024																							
Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																								
Elaboró	Daniela Rodríguez																									
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabello																									
	CLAVE DE REGISTRO AIR4Z REV.4	HOJA 1 DE 1																								