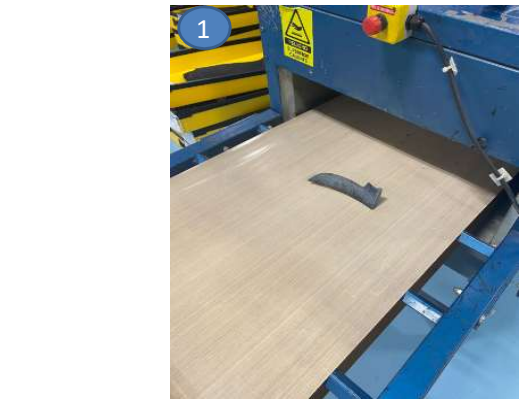


Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Fixture de alineación	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89356	220D ORNMNT SBST INSTPNL BLK	
1	89409	220D ORNMNT SBST INSTPNL GREY	
1	89358	220D SFLT CK 1.9t DKG/Y/Z1Y4 SH	
1	89344	220D SFLT CK 1.9t BLK/E255 SH	
1	89371	220D SFLT CM 1.9t DKG/Y/E1BR SH	
1	89372	220D SFLT CM 1.9t DKSP/E4AY SH	
1	89373	220D LMS 2.5t WHAS/E1BT SH	
1	89374	220D LMS CLD 2.5t WHAS/E1BZ SH	

Comentarios / Notas	

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		<b>Asegurarse de portar siempre el EPP completo (Lentes de seguridad) ★</b>
1		Tomar sustrato con adhesivo saliendo del horno
2	◆	Verificar que la pieza no tenga daños en sustrato ni en tela provocado por proceso anterior.
3		Colocar la pieza en el nido de alineación. Asegurar que este correctamente colocada.
4		Colocar tela sobre sustrato con adhesivo usando de guía el tope en la zona curva de la pieza.
5		Continuar alineando el resto de la tela siguiendo como guía el tope recto.
6		Quitar pieza de nido tomandola de la esquina en forma de pico.
7	◆	Verificar que la pieza no se haya marcado o sufrido algún defecto



<b>SET UP MAQUINA</b>	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	
	OTROS	LU	
		PLC	

Aspectos / SC	Documentos relacionados ★	Equipo de Protección personal																								
▽ Symbol as CC /Características ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI651</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR366</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI651			Registro de inspección de primera pieza	ACR366			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">x</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	x					
Documento	Código	Documento	Código																							
Quality Check Point	ACI651																									
Registro de inspección de primera pieza	ACR366																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
x																										
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																								
<b>Producto no conforme --&gt; Señalar donde se encuentra el defecto --&gt; Colocar en area Roja</b>  <b>Problema de equipo o instrucción --&gt; Detener el proceso y/o línea --&gt; Notificar a coordinador/a ó Supervisor --&gt; Esperar indicaciones</b>	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Orlando Barco</td> <td>13/09/2023</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agregó paso 0 y doc. Relacionados.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Orlando Barco	13/09/2023	1	Se agregó paso 0 y doc. Relacionados.	Daniela Rodríguez	13/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </table>	Firma		SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello		
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación de documento	Orlando Barco	13/09/2023																							
1	Se agregó paso 0 y doc. Relacionados.	Daniela Rodríguez	13/08/2024																							
Firma		SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																								
Elaboró	Daniela Rodríguez																									
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabello																									
<b>CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4</b>		<b>HOJA 1 DE 1</b>																								