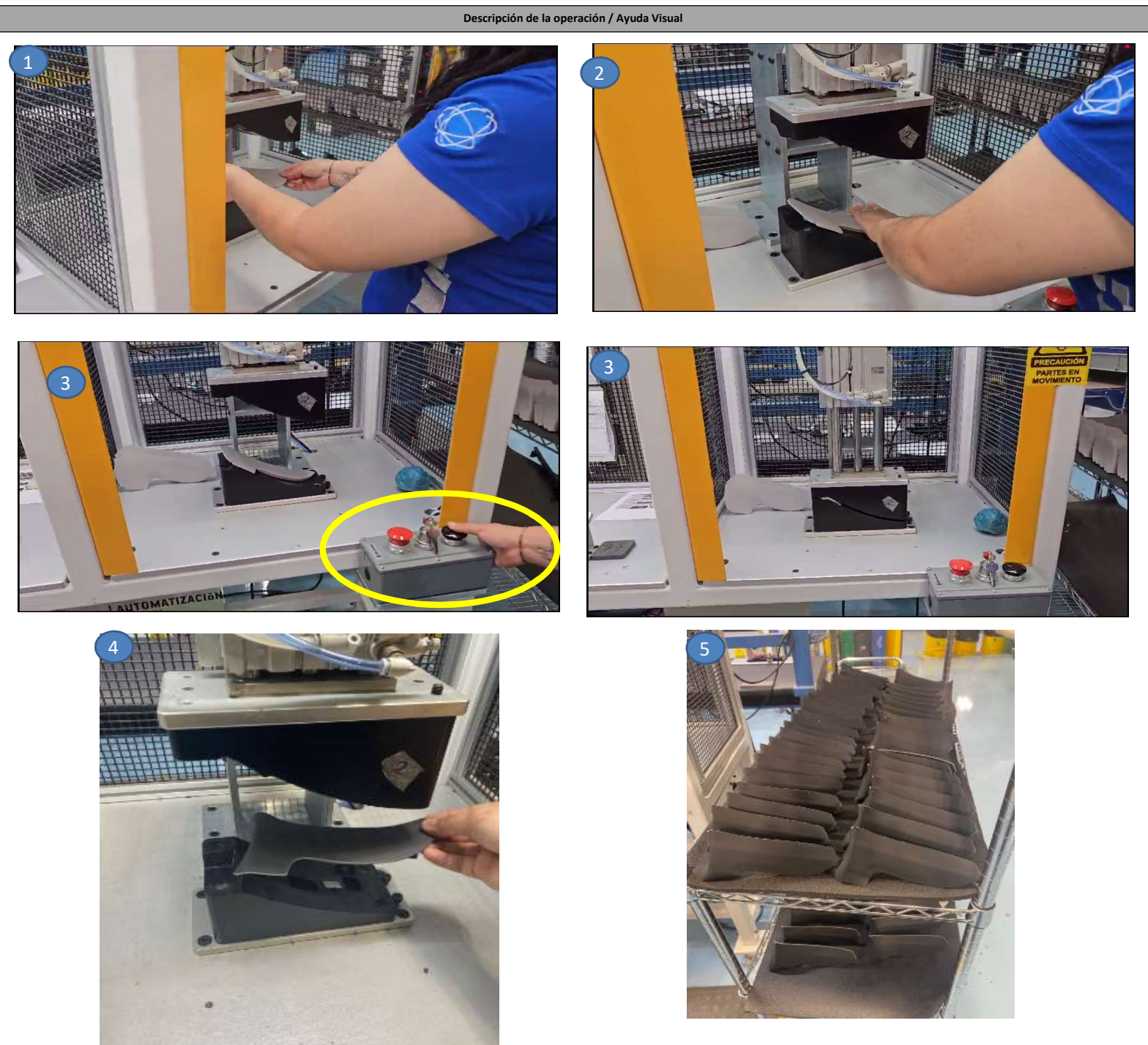


Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Fixture de compresión	Presión: 0.7 +/- .05 Mpa Tiempo de compresión: 20 +/- 5 Seg. ★

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89356	220D ORNMNT SBST INSTPNL BLK	
1	89409	220D ORNMNT SBST INSTPNL GREY	
1	89358	220D SFLT CK 1.9t DKGY/Z1Y4 SH	
1	89344	220D SFLT CK 1.9t BLK/E255 SH	
1	89371	220D SFLT CM 1.9t DKGY/E1BR SH	
1	89372	220D SFLT CM 1.9t DKSP/E4AY SH	
1	89373	220D LMS 2.5t WHAS/E1BT SH	
1	89374	220D LMS CLD 2.5t WHAS/E1BZ SH	

★
En caso de que no funcione correctamente notificar el supervisor y al equipo de mantenimiento.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (Lentes de seguridad) ★
1		Colocar pieza en nido de compresion, asegurar que sienta correctamente.
2	◆	Verificar que la pieza este correctamente alineada y no tenga daños
3		Accionar boton para iniciar compresión
4		Quitar pieza de nido tomandola de la esquina picuda.
5		Dejar pieza en rack para siguiente proceso.



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	
	OTROS	PLC	
		OTROS	

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal	Plan de reacción / Producto No conforme																																																									
▽ Symbol as CC /Características ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI652</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR367</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI652	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	Registro de inspección de primera pieza	ACR367			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">x</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	x						<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Revisiones</th> <th colspan="2">Aprobación</th> <th colspan="2">Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> <th colspan="2"></th> <th></th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Orlando Barco</td> <td>13/09/2023</td> <td colspan="2">Elaboró</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agregó paso 0, notas, parámetros y doc. Relacionados.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> <td colspan="2">Ingeniería Aprobado por</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="2">Producción recibido por</td> </tr> </table>	Revisiones		Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha				0	Creación de documento	Orlando Barco	13/09/2023	Elaboró			1	Se agregó paso 0, notas, parámetros y doc. Relacionados.	Daniela Rodríguez	13/08/2024	Ingeniería Aprobado por						Producción recibido por	
Documento	Código	Documento	Código																																																									
Quality Check Point	ACI652	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																																																									
Registro de inspección de primera pieza	ACR367																																																											
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																																																							
x																																																												
Revisiones		Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																																																						
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																																																									
0	Creación de documento	Orlando Barco	13/09/2023	Elaboró																																																								
1	Se agregó paso 0, notas, parámetros y doc. Relacionados.	Daniela Rodríguez	13/08/2024	Ingeniería Aprobado por																																																								
				Producción recibido por																																																								
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 1																																																									