


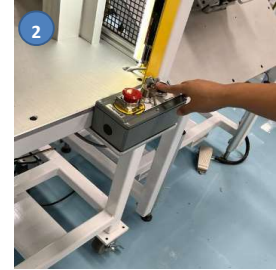





Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de Fixture de compresión	Presión: 0.7 +/- .05 Mpa Tiempo de compresión: 20 +/- 5 Seg. <span style="color:red;">★</span>

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89343	220D OU SBST INST PNL SFTY NO2	

En caso de que el fixture de compresión no esté funcionando correctamente, notificar al supervisor y a mantenimiento.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (lentes de seguridad).
2		Tomar la pieza de P-PAD Inferior y colocarla en el nido de la máquina de compresión, verificando que esté estirada, sin partes dobladas o pegadas.
3	◆	Una vez verificando que la pieza ya está colocada, retirarse de la zona e iniciar el ciclo de compresión accionando el botón que se encuentra en la parte derecha de la máquina.
4		Una vez que termine el ciclo, retirar la pieza del nido y colocarla en el rack para continuar con el siguiente proceso.
5		
6		

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	
	
	

<b>SET UP MAQUINA</b>	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados				Equipo de Protección personal					
	<span style="color:blue;">▽</span> Symbol as CC /Características especial <span style="color:yellow;">◆</span> Nota de calidad <span style="color:blue;">●</span> Recomendación	Documento	Código	Documento	Código	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad
Plan de reacción / Producto No conforme	Quality Check Point	ACI637	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	X					
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja  Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	Revisiones				Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	Elaboró		Daniela Rodríguez			
	0	Creación de documento	RICARDO CAREAGA	06/01/2023	Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy			
	1	Se agregó herramienta, material y doc. Relacionados. Se agregan parámetros de la máquina de compresión	Daniela Rodríguez	08/07/2024	Producción recibido por		Armando Cabello			
2			13/06/2024							
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV. 4					HOJA 1 DE 1					