

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
2	Separador	por contenedor
2	Divisor	por contenedor
1	Rack Empaque LH	NA

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	92U61022	U611MCA M-TPPR LH LXR BLK/PCN	
1	92U61023	U611MCA M-TPPR LHLXR LSGRY/SMK	
1	92U61024	U611MCA M-TPPR LH LXR BNZ/GTNE	
1	92U61025	U611MCA M-TPPR LH LXR CH/BLK	
1	92U61030	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/BNDY	
1	92U61031	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/LGGE	
1	92U61041	U611MCA M-TPPR LH LTH GMOON	
1	85509	PLASTIC BAG 30x40 cm	Bolsa
1	89439	U611 MCA BOX LH	Caja

Empacar 16 piezas por contenedor

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC
	OTROS	OTROS

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de iniciar el proceso asegúrate de portar tu EPP completo.
1		Tomar una caja de cartón LH, inspeccionar que no se encuentre dañada o sucia, abrir y colocar con las agarraderas hacia abajo.
2		Posteriormente doblar las pestañas hacia adentro imagen 1 y 2
3		Colocar cinta adhesiva en los empates de la caja, haciendo presión y asegurando que no se despegue.
4		Colocar una base en el fondo de la caja y posteriormente colocar los separadores, asegurandose que queden bien colocados. Al terminar de armar la caja, colóquela arriba del rack.
5		Tome una bolsa para LH inspeccionar que no contenga algún tipo de contaminación y colocar dentro la pieza previamente inspeccionada
6		Doblar el excedente de la bolsa hacia la superficie B de la pieza, asegurandose que el producto no se vaya a salir de la bolsa.
7		Colocar la pieza dentro de la caja con el lado A hacia arriba, como muestra la imagen. Completa hasta llenar 8 piezas por nivel y un total de 16 piezas por contenedor.
8		Coloca la etiqueta de Producto Terminado en la caja y ciérrala con la tapa. Calidad validará cantidad correcta y modelo correcto y de estar todo OK, sellará la etiqueta.
9		Coloque las cajas en la parte superior de la tarima, 4 cajas por tarima.

Descripción de la operación / Ayuda Visual

CAJA

1 separador y divisor x nivel

16 pz x caja

2 niveles

LH

RH

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																				
▽ Symbol as CC/Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td>X</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	Código	Documento	Código																			
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																	
X																						
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																				
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Rubén Colorado</td> <td>25/07/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Rubén Colorado	25/07/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Elaboró</th> <th>Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td> </td> <td>Rubén Colorado</td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> <td> </td> </tr> </table>	Elaboró	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS		Rubén Colorado		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy		Producción recibido por	Armando Cabello	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																			
0	Creación de documento	Rubén Colorado	25/07/2024																			
Elaboró	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																				
	Rubén Colorado																					
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																					
Producción recibido por	Armando Cabello																					
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 1																				