

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
2	Separador	por contenedor
2	Divisor	por contenedor
1	Rack de Empaque RH	NA

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	92U61051	U611MCA M-TPPR RH LXR BLK/PCN	
1	92U61052	U611MCA M-TPPR RHLXR LSGRY/SMK	
1	92U61053	U611MCA M-TPPR RH LXR BNZ/GTNE	
1	92U61054	U611MCA M-TPPR RH LXR CH/BLK	
1	92U61055	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/BNDY	
1	92U61056	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/LGGE	
1	92U61057	U611MCA M-TPPR RH LTH GMOON	
1	87598	BAGU611 P-SIDE45 X150C/150LPE	Bolsa
1	89440	U611 MCA BOX RH	Caja

Empacar 8 piezas por contenedor

Comentarios / Notas	
SET UP MAQUINA	LU
VELOCIDAD DE MAQUINA	PLC
PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC
OTROS	OTROS

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de iniciar el proceso asegúrate de portar tu EPP completo.
1		Tomar una caja de cartón para pieza derecha, inspeccionar que no se encuentre dañado o sucio, abrir y colocar con las agarraderas hacia abajo en color azul. Posteriormente doblar las otras 2 pestañas hacia adentro color amarillo.
2		Colocar cinta adhesiva en los empates de la caja, haciendo presión y asegurando que no se despegue.
3		Colocar una base/separador en el fondo de la caja. Luego coloque el divisor, asegurandose que queden derechos.
4		Al terminar de armar la caja, colóquela en el rack.
5		Tomar una bolsa para RH inspeccionar que no contenga algún tipo de contaminación y colocar dentro la pieza previamente inspeccionada
6		Doblar el excedente de la bolsa hacia la superficie B de la pieza, asegurandose que el producto no se vaya a salir de la bolsa.
7		Colocar la pieza dentro de la caja con el lado A hacia arriba, como muestra la imagen. Completa hasta llenar 4 piezas por nivel y un total de 8 piezas por contenedor.
8		Coloca la etiqueta de Producto Terminado en la caja y ciérrala con la tapa. Calidad validará cantidad correcta y modelo correcto y de estar todo OK, sellará la etiqueta.
9		Coloque las cajas en la parte inferior de la tarima, hasta tener 3 niveles de 6 cajas RH por tarima.
10		Apoyate de la Ayuda Visual AIAV-49 para diferenciar los modelos de piezas.

1 divisor x nivel

Caja debe contar con 2 niveles

8 pz x caja

LH

RH

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																				
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	Documento: Matriz Números de Parte Producto Terminado Código: AIAV49	Lentes: X Mascarilla: Overol: Guantes: Bota de seguridad: Otro:																				
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																				
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Rubén Colorado</td> <td>05/06/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933</td> <td>Rubén Colorado</td> <td>28/10/2024</td> </tr> </tbody> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Rubén Colorado	05/06/2024	1	Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933	Rubén Colorado	28/10/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Elaboró</th> <th>Firma</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rubén Colorado</td> <td>Rubén Colorado</td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Elaboró	Firma	Rubén Colorado	Rubén Colorado	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																			
0	Creación de documento	Rubén Colorado	05/06/2024																			
1	Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933	Rubén Colorado	28/10/2024																			
Elaboró	Firma																					
Rubén Colorado	Rubén Colorado																					
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																					
Producción recibido por	Armando Cabello																					
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 1																				