

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Estación de Cámara	NA

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	92U61022	U611MCA M-TPPR LH LXR BLK/PCN	
1	92U61023	U611MCA M-TPPR LHXR LSGRY/SMK	
1	92U61024	U611MCA M-TPPR LH LXR BNZ/GTNE	
1	92U61025	U611MCA M-TPPR LH LXR CH/BLK	
1	92U61030	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/BNDY	
1	92U61031	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/LGGE	
1	92U61041	U611MCA M-TPPR LH LTH GMDON	
1	92U61051	U611MCA M-TPPR RH LXR BLK/PCN	
1	92U61052	U611MCA M-TPPR RHLXR LSGRY/SMK	
1	92U61053	U611MCA M-TPPR RH LXR BNZ/GTNE	
1	92U61054	U611MCA M-TPPR RH LXR CH/BLK	
1	92U61055	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/BNDY	
1	92U61056	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/LGGE	
1	92U61057	U611MCA M-TPPR RH LTH GMDON	

En caso de presentarse falla en la máquina, notificar al líder y/o supervisor de producción. Verificar que la máquina genere la carpeta y guarde las imágenes.

SET UP MÁQUINA	VELOCIDAD DE MÁQUINA	PLC
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU
	OTROS	PLC
		OTROS

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de iniciar el proceso asegúrate de portar tu EPP completo y de llenar los registros que aparecen en la sección de "Documentos de referencia".
1		Tomar pieza previamente inspeccionada por calidad del rack de WIP.
2		Colocar pieza en el nido LH o RH.
3		Da inicio de ciclo para comenzar el proceso.
4		Esperar a que se tome la foto y se valide correctamente el código QR. Se mostrará en verde la leyenda PASS en la pantalla. En caso de que la máquina marque en rojo con la leyenda FAIL, mueva la etiqueta de modo que la máquina pueda leerla, si la etiqueta está dañada notifique a su coordinador para el cambio de etiqueta y vuelva a pasar la pieza en la máquina en ambos casos.
5		Valida que la máquina haya generado la carpeta con el numero de parte correspondiente de la pieza y que dentro de la carpeta se encuentren las 4 fotos.
6		Retirar la pieza del nido de la máquina y pasar pieza al proceso de empaque.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
1	2
3	4
5	6

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																								
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Hoja de Revisión de Poka Yoke</td> <td>AIR158</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hoja de Parámetros Set up Arranque</td> <td>AIR154</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Hoja de Revisión de Poka Yoke	AIR158			Hoja de Parámetros Set up Arranque	AIR154			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	Código	Documento	Código																							
Hoja de Revisión de Poka Yoke	AIR158																									
Hoja de Parámetros Set up Arranque	AIR154																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
X																										
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																								
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Rubén Colorado</td> <td style="text-align: center;">27/05/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933</td> <td>Rubén Colorado</td> <td style="text-align: center;">28/10/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Rubén Colorado	27/05/2024	1	Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933	Rubén Colorado	28/10/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Firma</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Rubén Colorado</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> <td></td> </tr> </table>	Firma		Fecha	Elaboró	Rubén Colorado		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy		Producción recibido por	Armando Cabello	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación de documento	Rubén Colorado	27/05/2024																							
1	Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933	Rubén Colorado	28/10/2024																							
Firma		Fecha																								
Elaboró	Rubén Colorado																									
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabello																									
Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4																								
		HOJA 1 DE 1																								