

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cooling Fixture	AIR154
1	Tijeras	NA

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	92U61022	U611MCA M-TPPR LH LXR BLK/PCN	
1	92U61023	U611MCA M-TPPR LHLWR LSGRY/SMK	
1	92U61024	U611MCA M-TPPR LH LXR BNZ/GTNE	
1	92U61025	U611MCA M-TPPR LH LXR CH/BLK	
1	92U61030	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/BNDY	
1	92U61031	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/LGGE	
1	92U61041	U611MCA M-TPPR RH LTR BLK/PCN	
1	92U61051	U611MCA M-TPPR RH LXR BLK/PCN	
1	92U61052	U611MCA M-TPPR RHLXR LSGRY/SMK	
1	92U61053	U611MCA M-TPPR RH LXR BNZ/GTNE	
1	92U61054	U611MCA M-TPPR RH LXR CH/BLK	
1	92U61055	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/BNDY	
1	92U61056	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/LGGE	
1	92U61057	U611MCA M-TPPR RH LTH GMOON	

Llene el Registro AIR154 y en caso de detectar algún parámetro fuera de rango, detenga el proceso y notifique a su líder y/o supervisor.

#	Aspecto	Pasos del proceso
8		Doble manualmente la tela hacia la parte interna de la pieza en las 3 zonas que se muestran en la imagen.
9		Una vez terminado los pasos anteriores, baje el fixture tomándolo de la agarradera.
10		Presione botón de inicio de ciclo. Comenzará el temporizador a contar el tiempo y se encenderá el indicador de piezas en proceso. Al terminar se encenderá el indicador verde y se liberará el seguro del fixture para poder retirar las piezas.
11		Retire las piezas y páselas al siguiente proceso.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
 <p>8</p>	 <p>9</p>
 <p>10</p>	 <p>Indicador de Piezas en Proceso</p> <p>Indicador de Proceso terminado</p>

<p>4</p> <p>Aspectos / SC</p> <p>▽ Symbol as CC /Características especial</p> <p>◆ Nota de calidad</p> <p>● Recomendación</p>	<p>Documentos relacionados</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Hoja de Parámetros Ensamble</td> <td>AIR154</td> <td>Inspección de Primer Pieza</td> <td>ACR407</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Hoja de Parámetros Ensamble	AIR154	Inspección de Primer Pieza	ACR407	<p>Equipo de Protección personal</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	Código	Documento	Código																			
Hoja de Parámetros Ensamble	AIR154	Inspección de Primer Pieza	ACR407																			
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																	
X																						
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																				
<p>Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en área Roja</p> <p>Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones</p>	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0</td> <td>Creación de documento.</td> <td>Rubén Colorado</td> <td>28/05/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933</td> <td>Rubén Colorado</td> <td>28/10/2024</td> </tr> </tbody> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento.	Rubén Colorado	28/05/2024	1	Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933	Rubén Colorado	28/10/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Creado por</th> <th>Firma</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Armando Cabello</td> <td>Rubén Colorado</td> </tr> <tr> <td>Mariano Monroy</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Creado por	Firma	Armando Cabello	Rubén Colorado	Mariano Monroy	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																			
0	Creación de documento.	Rubén Colorado	28/05/2024																			
1	Se actualizan números de parte de PT para lado RH debido a ECO C00933	Rubén Colorado	28/10/2024																			
Creado por	Firma																					
Armando Cabello	Rubén Colorado																					
Mariano Monroy	Mariano Monroy																					
Producción recibido por	Armando Cabello																					
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV4		SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																				
		HOJA 3 DE 3																				