

1.0.- ALCANCE

Esta instrucción aplica para el proceso de funcionamiento operativo de la máquina de Compresión LH & RH de la línea Ford U625.

2.0.- RESPONSABILIDAD

Es responsabilidad del operador asignado en las máquinas de compresión el seguir esta instrucción.

3.0.- DEFINICIONES

La máquina de compresión de la línea U625 Ford realiza el proceso de compactación de la piel hacia el sustrato, asegurando una correcta adherencia entre ambas partes.

4.0.- INSTRUCCIÓN

4.1 Es responsabilidad del operador asignado portar su equipo de EPP completo para la operación.



4.1.1 Siga las siguientes indicaciones para el correcto funcionamiento de la máquina de Compresión LH RH:



MAQUINA DE COMPRESION LH



MAQUINA DE COMPRESION RH

4.2 Verificar que la máquina esté energizada verificando que el switch del gabinete eléctrico está en modo ON, de lo contrario llamar a mtto.



4.3 Verificar que no estén activados los paros de emergencia, de ser así proceda a desactivarlos girando la perilla en sentido a las manecillas del reloj.



REALIZÓ

Ing Manufactura Avanzada/ Ing Procesos Sr.

FECHA

11/07/24

APROBÓ

Gerente de Procesos

FECHA

11/07/24

ISR11

Rev.1

4.4. Diríjete al gabinete y presiona el botón de Master Power para energizar el equipo.



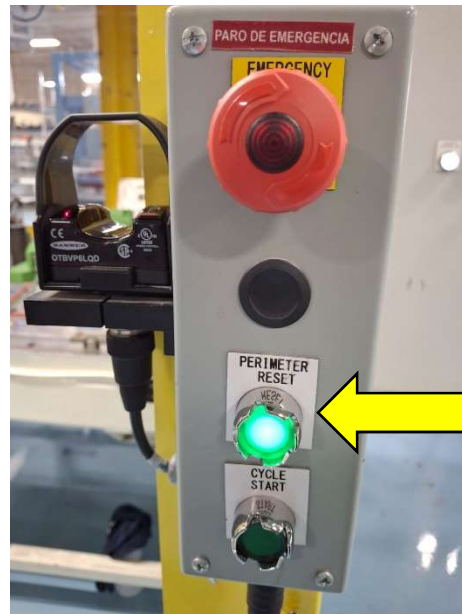
4.5 Verificar que la presión de aire de alimentación de la prensa se encuentre dentro del rango: **entre 5 - 7 Bares** (70 - 100 psi).



4.6. Colocar la máquina en modo Manual, para ello gire el switch a modo Manual.



4.7. Estando fuera de las cortinas de seguridad presionar el botón Perimeter RESET y una vez presionado dejará de parpadear y se encontrará en color verde.

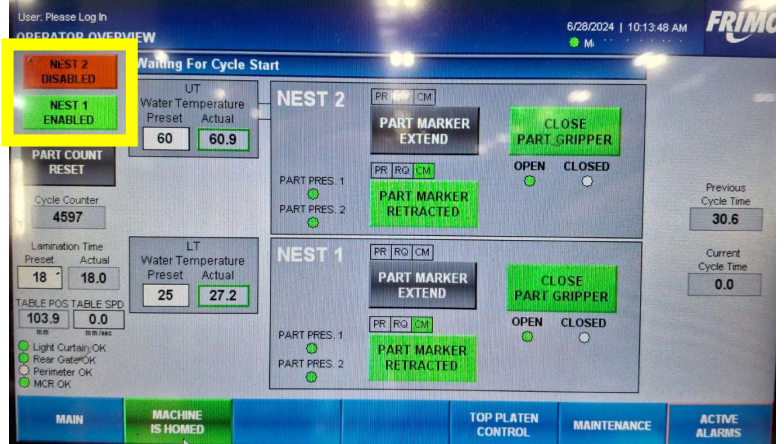
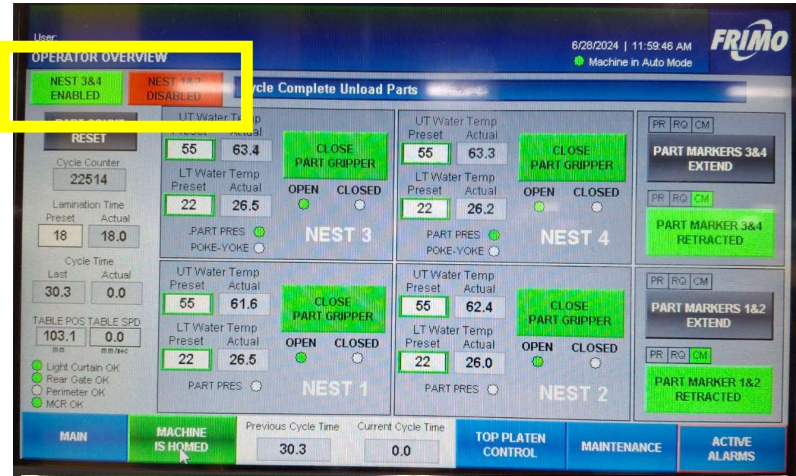


4.8 Ir a la pantalla HMI de la máquina y presionar el botón de Tooling. Se abrirá otra pantalla, dar presionado el botón de HOME para que el equipo se encuentre en su posición de origen (una vez en HOME el botón cambiará a color verde).



4.9 Verifique los parámetros del Tiempo Ciclo y Temperatura en la pantalla de TOOLING. Para activar o desactivar los nidos para trabajar, presione los botones del recuadro amarillo.

Nidos 3 y 4 ambient.
Nidos 1 y 2 Non-Ambient. Para Maquina LH.



4.10. Colocar la máquina en modo Automático. Para ello gire el switch a modo AUTO.



4.11 Registre y Valide parámetros con el documento AIR132 Hoja de Parámetros.

4.12 Plan de Reacción: En caso de que se presente alguna falla en el proceso de arranque, en la corrida de producción durante el turno, o algún parámetro esté fuera de lo que indica el AIR132, notificar al supervisor de producción/mantenimiento y/o ing de procesos.



Ante cualquier condición insegura que detectes en tu area.



Comuniqué al Supervisor y/o coordinador del Área el problema.



Espere instrucciones por parte de su supervisor y/o coordinador para de inicio a sus actividades

5.0.- DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- EOA583 U625 Compresión RH Ambient - Non Ambient
- EOA556 U625 Compresión LH Ambient - Non Ambient
- AIR132 Hoja de Parámetros de Arranque