

**1.0 ALCANCE**

Esta instrucción de trabajo aplica para el manejo de cajas recicladas que serán utilizadas para material PT en el área de empaque U625 IGNA.

**2.0 RESPONSABILIDAD**

Es responsabilidad del materialista asignado a la línea el seguir esta instrucción. Es responsabilidad del supervisor del área confirmar que se realice correctamente lo que se declara en esta instrucción de trabajo.

**3.0 DEFINICIONES**

**Cajas recicladas:** Cajas que se reutilizan para el empaque y envío del producto a cliente.

**PT:** Producto Terminado. (3)

**Código QR:** Trazabilidad de material en Producto Terminado. (3)

**Cancelar etiqueta:** Marcar etiqueta de Producto Terminado que sean despreciables. (3)

**Marcador SC-6600:** Marcador designado para la cancelación de etiquetas. (3)

**4.0 INSTRUCCIÓN**

**4.1.1** Tomar cajas de PT que no tengan cancelada las etiquetas y llevarlas a la zona de cancelación de etiquetas



**4.1.2** Inspeccionar las cajas y verifique cuantas son las etiquetas que hay que cancelar

**4.1.3** Tome el plumón color negro y cancele las etiquetas que haya identificado previamente, así como se muestra en la imagen.





ANTES



DESPUES

**4.2 PROCESO DE TRAZABILIDAD PARA RECICLADO DE CAJAS (CANTIDAD DE VUELTAS)**

4.2.1 El materialista se encarga de colocar una etiqueta azul tamaño grande en el área señalada por la imagen



4.2.2 Tome la etiquetadora y ajustar a la fecha del día y el número de vuelta que aplique del número 1 al número 7



4.2.3 Colocar la etiqueta del número de vuelta sobre la etiqueta azul, ver imagen:



4.2.4 Continúe realizando este proceso hasta que la caja haya completado 7 vueltas, al sobrepasar este número notifique al ingeniero de procesos y supervisor del área para dar disposición.

**5.0 DOCUMENTOS DE REFERENCIA.**

EOA591 U625 Empaque RH & LH