

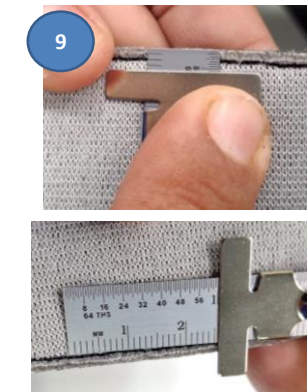
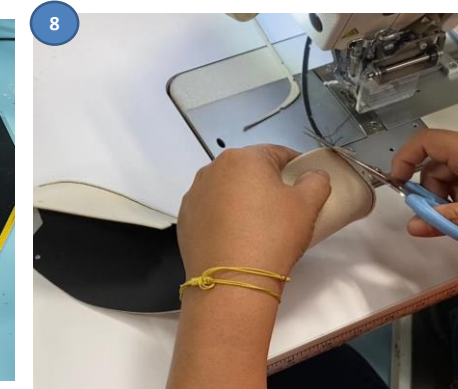
Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	MAQUINA DE COSTURA UNION	VER AIR131
1	Aguja	VER AIR 131
1	Tijeras	NA
1	Escala	NA

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	VER AIAV-44	U625 MID PNL LH W/LT BK OX/RD	LH AMBIENT
1		U625 MID PNL LH W/LT MVDS/MVDS	
1		U625 MID PNL LH W/LT STCL/STCL	
1		U625 MID PNL LH W/LT BK OX/SPC	
1	VER AIAV-44	U625 MID PNL LH DK SGY/ BZ	LH NON AMBIENT
1		U625 MID PNL LH SPC GY/BZ	
1		U625 MID PNL LH OX/L RD	
1		U625 MID PNL LH BK OX/SPC	

Comentarios / Notas

Revisar ayuda visual AIAV-44 "Matriz de Colores Vinil-Hilo Costura LH & RH U625" para validar correcta configuración de Número de Parte a Coser.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de iniciar el proceso asegúrate de portar tu EPP completo y de llenar los registros que aparecen en la sección de "Documentos de referencia"
1	◆	Validar con la ayuda visual AIAV-44 Combinación correcta de color/hilo de acuerdo al modelo a producir.
2		Toma los componentes del contenedor de material y comienza por alinear los piquetes como muestra la imagen 1.
3		Introduce los componentes alineados junto al guiador de la máquina y Realice Remache de 2 puntadas.
4		Presiona el botón mostrado de color verde para bajar la nava en el inicio de la costura. Luego comienza a coser accionando el pedal de la máquina, cose a un tamaño de puntada y ancho de costura que indica el AIR131, a lo largo de toda la union.
5		Al llegar a la zona curva haz una pausa y asegura mantener el control del material para evitar piezas torcidas o fuera de especificación de ancho.
6		Continúa alineando los piquetes restantes de la pieza hasta terminar y cierra con remache de 2 puntadas.
7		Pisa el pedal para hacer el remache automatico.
8		Utiliando las tijeras cortar el excedente de vinil e hilo de la pieza con precaución de no cortar el remache o dañar el vinil.
9		Valida con la escala que la pieza esté dentro de parámetros de acuerdo a lo que indica el AIR131. Si la pieza esta OK pasela al siguiente proceso de costura decorativa.



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	VER AIR131
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	
	OTROS	OTROS	
		OTROS	

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																								
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>ID</th> <th>Documento</th> <th>ID</th> </tr> <tr> <td>U625 Registro para Parámetros de Costura</td> <td>AIR131</td> <td>Inspección de Primer Pieza</td> <td>ACR428</td> </tr> <tr> <td>Matriz de Colores Vinil-Hilo Costura LH & RH</td> <td>AIAV-44</td> <td>Registro de Mantenimiento Autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> </table>	Documento	ID	Documento	ID	U625 Registro para Parámetros de Costura	AIR131	Inspección de Primer Pieza	ACR428	Matriz de Colores Vinil-Hilo Costura LH & RH	AIAV-44	Registro de Mantenimiento Autónomo	APMR16	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	ID	Documento	ID																							
U625 Registro para Parámetros de Costura	AIR131	Inspección de Primer Pieza	ACR428																							
Matriz de Colores Vinil-Hilo Costura LH & RH	AIAV-44	Registro de Mantenimiento Autónomo	APMR16																							
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
X																										
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																								
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td style="text-align:center;">Ruben Colorado</td> <td style="text-align:center;">30/05/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se actualizan Números de parte de PT reflejados en AIAV-44 debido a ECO C00927.</td> <td style="text-align:center;">Ruben Colorado</td> <td style="text-align:center;">05/05/2025</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ruben Colorado	30/05/2024	1	Se actualizan Números de parte de PT reflejados en AIAV-44 debido a ECO C00927.	Ruben Colorado	05/05/2025	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Firma</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">Elaboró</td> <td style="text-align:center;">Ruben Colorado</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">Ingeniería Aprobado por</td> <td style="text-align:center;">Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">Producción recibido por</td> <td style="text-align:center;">Armando Cabello</td> </tr> </table>	Firma		Elaboró	Ruben Colorado	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello				
	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																						
	0	Creación de documento	Ruben Colorado	30/05/2024																						
1	Se actualizan Números de parte de PT reflejados en AIAV-44 debido a ECO C00927.	Ruben Colorado	05/05/2025																							
Firma																										
Elaboró	Ruben Colorado																									
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabello																									
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																								

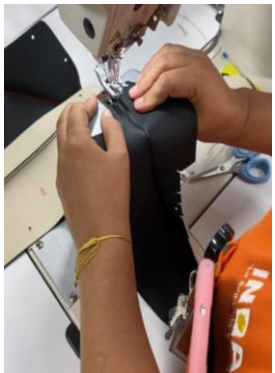
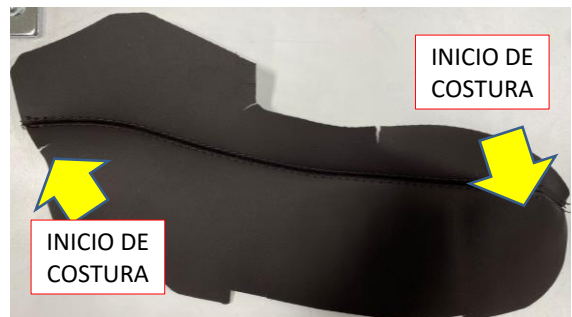
Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	MAQUINA DE COSTURA	VER AIR131
1	Aguja	VER AIR 131
1	Tijeras	NA
1	Escala	NA

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	VER AIAV-44	U625 MID PNL LH W/LT BK OX/RD	LH AMBIENT
1		U625 MID PNL LH W/LT MVDS/MVDS	
1		U625 MID PNL LH W/LT STCL/STCL	
1		U625 MID PNL LH W/LT BK OX/SPC	
1	VER AIAV-44	U625 MID PNL LH DK SGY/ BZ	LH NON AMBIENT
1		U625 MID PNL LH SPC GY/BZ	
1		U625 MID PNL LH OX/L RD	
1		U625 MID PNL LH BK OX/SPC	

Comentarios / Notas

Revisar ayuda visual AIAV-44 "Matriz de Colores Vinil-Hilo Costura LH & RH U625" para validar correcta configuración de Número de Parte a Coser.

#	Aspecto	Pasos del proceso
10		Antes de iniciar el proceso asegúrate de portar tu EPP completo y de llenar los registros que aparecen en la sección de "Documentos de referencia"
11	◆	Validar con la ayuda visual AIAV-44 Combinación correcta de color/hilo de acuerdo al modelo a producir.
12		Toma la pieza del contenedor y extiende la tela costurada posteriormente introduce la unión (canal) de la costura en la guía de la máquina como indica la imagen empezando por la parte recta. Asegura la costura realizando un remache de 2 puntadas.
13		Comienza a costurar accionando el pedal de la maquina, cose a un tamaño de puntada y ancho de costura que indica el AIR131.
14		Asegura mantener el control del material para evitar costura decorativa caída o fuera de especificacion.
15		Continúa la pieza hasta terminar y cierra con remache de 2 puntadas.
16		Utilizando las tijeras corta el excedente de hilo de la pieza con precaución de no cortar el remache.
17		Valida la costura que esté dentro de parámetros que indica el AIR131 con la escala. Ancho de costura y tamaño de puntada. A la frecuencia que indica el registro. Si la pieza esta OK pasala al siguiente proceso de costura de cierre.



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC
	OTROS	LU
		PLC
		OTROS

VER AIR131

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																										
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>U625 Registro para Parámetros de Costura</td> <td>AIR131</td> <td>Inspección de Primer Pieza</td> <td>ACR430</td> </tr> <tr> <td>Matriz de Colores Vinil-Hilo Costura LH & RH</td> <td>AIAV-44</td> <td>Registro de Mantenimiento Autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	U625 Registro para Parámetros de Costura	AIR131	Inspección de Primer Pieza	ACR430	Matriz de Colores Vinil-Hilo Costura LH & RH	AIAV-44	Registro de Mantenimiento Autónomo	APMR16	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td>X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X							
Documento	Código	Documento	Código																									
U625 Registro para Parámetros de Costura	AIR131	Inspección de Primer Pieza	ACR430																									
Matriz de Colores Vinil-Hilo Costura LH & RH	AIAV-44	Registro de Mantenimiento Autónomo	APMR16																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																							
X																												
Plan de reacción / Producto No conforme	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">Revisiones</th> </tr> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ruben Colorado</td> <td>30/05/2024</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se actualizan Números de parte de PT reflejados en AIAV-44 debido a ECO C00927.</td> <td>Ruben Colorado</td> <td>05/05/2025</td> </tr> </tbody> </table>	Revisiones				# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ruben Colorado	30/05/2024	1	Se actualizan Números de parte de PT reflejados en AIAV-44 debido a ECO C00927.	Ruben Colorado	05/05/2025	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Ruben Colorado</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Ruben Colorado		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello
Revisiones																												
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																									
0	Creación de documento	Ruben Colorado	30/05/2024																									
1	Se actualizan Números de parte de PT reflejados en AIAV-44 debido a ECO C00927.	Ruben Colorado	05/05/2025																									
Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																										
Elaboró	Ruben Colorado																											
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																											
Producción recibido por	Armando Cabello																											
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4 HOJA 2 DE 2																										