

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

INSPECCION DE COMPONENTES

P R O D U C T O	No. Parte:	87922011	Descripción:	922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922012	Descripción:	922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922013	Descripción:	922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922027	Descripción:	922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922014	Descripción:	922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922015	Descripción:	922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922016	Descripción:	922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte:	87922034	Descripción:	922B RR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	OTRAS CINTAS			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

⚠
DEFECTOS NO PERMITIDOS:
 Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Evaluar patrones a utilizar en los números de parte anexados en esta instrucción de trabajo	 FOAM BODY LEATHER	Tolerancias de corte Piquete Interno: 4x2.5mm (+/- 1mm) Piquete Interno Grande: 6x4mm (+/- 1mm) Slit: 3mm +/-1mm Drill: 9mm +/- 1mm Defectos de corte a consi Pieza incompleta Material Deshilachado Slit fuera de spec. Drill fuera de spec Líneas de Vinil Cicatriz/Marcas en piel
2	Verificación de defectos de corte antes de costurar piezas	 BACK BOTTOM 1-2	

ASPECTOS SC			
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion	

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022			
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023			
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 1 DE 11
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA		EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER	
Cliente:	Blenheim, Canada	

P r o d u c t o	No. Parte:	87922011	Descripción:	922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922012	Descripción:	922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922013	Descripción:	922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922027	Descripción:	922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922014	Descripción:	922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922015	Descripción:	922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922016	Descripción:	922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte:	87922034	Descripción:	922B RR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			89165 // T135 NLY PURPE // 57538
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	9.8N - 12N	Revisar visualmente union de componentes
		INFERIOR	1.9N - 4.4N	Revisar visualmente union de componentes
	OTRAS CINTAS		Cinta repair tape --> 89233	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:	<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book</p>
---------------	---

ASPECTOS SC			
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendacion	

Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

PESPUNTE / DESPUNTE

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS					
0	Componente a utilizar		<p>Tolerancias de costura: Tamaño de puntada: 3mm +/- 1mm Longitud de puntada: 5 puntadas en 15mm +/- 1mm</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>87922014</td> <td rowspan="4" style="background-color: #ccccff; text-align: center;">89165 // T135 NLY PURPE // 57538</td> </tr> <tr> <td>87922015</td> </tr> <tr> <td>87922016</td> </tr> <tr> <td>87922035</td> </tr> </table>	87922014	89165 // T135 NLY PURPE // 57538	87922015	87922016	87922035
87922014	89165 // T135 NLY PURPE // 57538							
87922015								
87922016								
87922035								
1	Comenzamos colocando bottom con drilles en el centro del jig y realizamos 2 puntadas de remache		<p>Tolerancias de costura: Asegurar que costura de discriminacion se encuentre dentro de especificacion: 15mm +/- 1mm De lo contrario, pieza debera ser dispuesta a scrap</p>					
2	Realizaremos 10 puntadas en linea recta, formando un guion largo y terminamos con 2 puntadas de remache							
3	Colocamos cinta repair tape en la parte trasera del bottom con el fin de evitar desprendimiento de hilo		<p>NOTA: PARA PT 87922011 AL 13 Y 87922027 NO APLICA COSTURA DE DISCRIMINACION</p>					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022	Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022		Ingenieria Aprobado por	
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023	Produccion Recibido por		
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martínez	November 27, 2023			
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024			
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martínez	June 27, 2025			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 2 DE 11

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Ciente:	Blenheim, Canada

P r o d u c t o	No. Parte: 87922011	Descripción: 922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte: 87922012	Descripción: 922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte: 87922013	Descripción: 922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte: 87922027	Descripción: 922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte: 87922014	Descripción: 922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte: 87922015	Descripción: 922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte: 87922016	Descripción: 922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte: 87922034	Descripción: 922B RR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS		80209 / Duon Tape		

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: ▲ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC		
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

PESPUNTE / DESPUNTE

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 15mm (+/- 1mm) Aguja # 14
1	Comenzamos con alineacion de ambos extremos previamente a su costura		
2	Comenzaremos realizando una costura solamente con la aguja con una tolerancia de 15mm +/- 1mm		
3	Asegurar que la medida sea la correcta en costura de pespunte / despunte		

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Revisiones		SELO CONTROL DE DOCUMENTOS
				Aprobacion	FIRMAS	
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022	Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022			
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024			
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 3 DE 11

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

UNION DE BOTTOMS

P r o d u c t o	No. Parte:	87922011	Descripción:	922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922012	Descripción:	922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922013	Descripción:	922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922027	Descripción:	922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922014	Descripción:	922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922015	Descripción:	922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922016	Descripción:	922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte:	87922034	Descripción:	922B RR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922011 - 014	80026 / T90 / Negro / 35907
			87922012 - 015	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
			87922013 - 016 - 027	80179 / T90 / Ply Chest / 57391
			87922034	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
	INFERIOR	2.5N - 4.5N		
A PRUEBA DE FUGAS	80298 Wolley Tape			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS	80209 / Duon Tape			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
NOTAS:		DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book	

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 2.5mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 25mm
1	Comenzamos con alineacion de ambos extremos previamente a su costura		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Hilo Flojo Hoyos de Aguja
2	Comenzar con costura dejando 2 remaches de inicio y 2 finales, colocando etiqueta PAD>PUR< en el lado derecho de pieza		Piquetes movidos Sobrepuesto
3	Una vez terminada su lado derecho, procedemos con el lado izquierdo, de igual manera colocando 2 remaches de inicio y final de costura.		Olas
4	Finalmente cortar exceso de wolley tape, dejando como maximo 10mm de exceso		

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022			
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023			
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 4 DE 11
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Ciente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

SOBREHILADO PIEL + FOAM

P r o d u c t o	No. Parte:	87922011	Descripción:	922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922012	Descripción:	922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922013	Descripción:	922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922027	Descripción:	922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922014	Descripción:	922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922015	Descripción:	922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922016	Descripción:	922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922034	Descripción:	922B RR OB LEATHER FMG PW

COSTURA DE UNION	AGUJA #	12	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922014	80177 / T18 / Nylon / 3000
			87922015	
			87922016	
			87922034	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
	INFERIOR			
A PRUEBA DE FUGAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC		
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Para este proceso se deberán utilizar los patrones de foam y piel		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 3mm (+/- 1mm)
2	Comenzaremos alineando ambos componentes para evitar un sobrepuesto o desalineado		NOTA: PARA PT 87922011 AL 13 Y 87922027 NO APLICA COSTURA DE SOBREHILADO
3	Se iniciara la costura con una tolerancia de 3mm +/-1mm en todo el perímetro de la pieza		
4	Finalmente cortaremos exceso de hilo para evitar abultamiento en la pieza		

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
				3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023		Producción Recibido por	Luis de la Rosa
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023			
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

UNION BODY + BACK

P o r d e c e	No. Parte:	87922011	Descripción:	922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922012	Descripción:	922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922013	Descripción:	922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922027	Descripción:	922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922014	Descripción:	922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922015	Descripción:	922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922016	Descripción:	922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922034	Descripción:	922B RR OB LEATHER FMG PW

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922011 - 014	80026 / T90 / Negro / 35907
			87922012 - 015	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
			87922013 - 016 - 027	80179 / T90 / Ply Chest / 57391
			87922034	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
	INFERIOR	2.5N - 4.5N		
	A PRUEBA DE FUGAS		80298 Wolley Tape	
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
	OTRAS CINTAS			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

⚠ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
 Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC					
▼	Característica especial		◆	Nota de Calidad	
			●	Recomendacion	
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Se utilizara sub ensamble de body+back para este proceso		Tolerancia PT 87922011 al 87922013 y 87922027 Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm)
2	Alinearemos ambos componentes con el fin de evitar sobrepuesto		Tolerancia PT 87922014 al 87922016 y 87922034 Ancho de costura: 8mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm)
3	Comenzaremos con una costura sobre su perimetro en el cual tomaremos una tolerancia de 8mm +/- 1mm de tolerancia		Defectos que deberan ser rechazados y no empacados en caja: Piquetes Movidos Ollas Sobre Puesto Fruncido
4	Finalmente terminando la costura se procedera a cortar excedente de wolley tape, con un maximo de 5mm		Arrugas Hilo Flojo

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022			
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022	Ingenieria Aprobado por	Alan Martínez	
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023			
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA		EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER	
Cliente:	Blenheim, Canada	

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DE AFIANCE

P r o d u c t o	No. Parte:	87922011	Descripción:	922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922012	Descripción:	922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922013	Descripción:	922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922027	Descripción:	922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922014	Descripción:	922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922015	Descripción:	922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922016	Descripción:	922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922034	Descripción:	922B RR OB LEATHER FMG PW

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922011 - 014	80026 / T90 / Negro / 35907
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87922012 - 015	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
			87922013 - 016 - 027	80179 / T90 / Ply Chest / 57391
			87922034	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
	INFERIOR	2.5N - 4.5N		
A PRUEBA DE FUGAS	80298 Wolley Tape			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
NOTAS:	DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book		

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Se utilizara sub ensamble de body+back para este proceso		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 3mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm)
2	Como referencia, solo se realizara una doble costura en la seccion marcada	 	Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Costura hundida
3	Nos posicionaremos en el piquete marcado de la union y se dara comienzo a la segunda costura con una tolerancia de 3mm +/- 1mm		
4	Finalmente saldremos por el piquete derecho, realizando el corte extra de hilo para que no haya volando		

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
				Elaborado por		
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022	Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023			
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024			
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 7 DE 11

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

P r o d u c t o	No. Parte: 87922011	Descripción: 922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte: 87922012	Descripción: 922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte: 87922013	Descripción: 922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte: 87922027	Descripción: 922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte: 87922014	Descripción: 922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte: 87922015	Descripción: 922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte: 87922016	Descripción: 922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte: 87922034	Descripción: 922B RR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DECORATIVA

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	21	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922014	80261 / T135 / Gris / 831E
			87922015	87114 / T135 / Hazel / 57538
			87922016	89151 / T135 / Red / A35A5 No 5
			87922015	89114 / T135 / Shell / A096 No306
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
	INFERIOR	2.5N - 4.5N		
OTRAS CINTAS		80209 / Duon Tape		

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
NOTAS:		DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book	

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	utilizaremos el sub ensamble de body + back para este proceso		Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 5mm (+/- 0.5mm)
2	Colocaremos duon tape al inicio de la union para evitar desprender el hilo de decorativa		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Tranco
3	Comentaremos con una costura exterior tomando como referencia la union de componentes y con ayuda del pie seguir el perimetro de ambas uniones		Doble puntada
4	Una ves terminada, se coloca nuevamente duon tape al final de la costura para evitar desprendimiento de hilo		Olas

NOTA: PT 87922011 AL 14 Y 87922027 NO APLICA COSTURA DECK

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
				3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023			
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024			
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HQJA 8 DE 11

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

CIERRE

P r o d u c t o	No. Parte:	87922011	Descripción:	922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922012	Descripción:	922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922013	Descripción:	922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922027	Descripción:	922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922014	Descripción:	922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922015	Descripción:	922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922016	Descripción:	922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922034	Descripción:	922B RR OB LEATHER FMG PW

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922011 - 014	80026 / T90 / Negro / 35907
			87922012 - 015	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
	HILO/ESPESOR/COLOR		87922013 - 016 - 027	80179 / T90 / Ply Chest / 57391
			87922034	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
	INFERIOR	2.5N - 4.5N		
A PRUEBA DE FUGAS	80298 Wolley Tape			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC			
	Característica especial		Nota de Calidad
			Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Se utilizaran todos los subensambles previamente costurados		Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm) Defectos que deberan ser rechazados y no empacados en caja:
2	Comenzaremos alineando bottom por la parte trasera donde se ubican los drilles y empieza costura por todo su contorno, tomando como tolerancia 5mm +/- 1mm		Piquetes Movidos
3	Terminando su costura alrededor de todo el perimetro, procederemos a cortar exceso de wooley tape con un maximo de 5mm de longitud		Sobrepuesto Olas
4	Realizamos inspeccion de costura con el fin de pasar piezas con defectos de costura		Fruncido Arrugas Hilo flojo

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aprobado por	
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022		Aldo Chapa	
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023			
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024			
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024			
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 9 DE 11

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

VOLTEO DE PIEZA

P r o d u c t o	No. Parte:	87922011	Descripción:	922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922012	Descripción:	922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922013	Descripción:	922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922027	Descripción:	922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922014	Descripción:	922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922015	Descripción:	922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922016	Descripción:	922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922034	Descripción:	922B RR OB LEATHER FMG PW

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	OTRAS CINTAS			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
NOTAS:	<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book</p>		

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Tomar la pieza con las manos y colocarla en el palo volteador tomando como referencia las costuras de decorativa		Tolerancias de palo volteado: Palo tipo esfera Presion de aire: 50PSI +/- 20PSI Defectos que deberan ser rechazados y no empacados en caja:
2	Una ves posicionado, se debera empujar hacia abajo la pieza para ir dando volteo a esta misma		Piquetes Movidos Sobrepuesto Olas
3	Procederemos a pisar el pedal del palo volteador para abrir sus costuras y poder realizar una inspeccion de toda la pieza		Fruncido
4	Asegurarse que todas las costuras se encuentren abiertas y no cuente con defectos acorde Boundary Book de Calidad		Arrugas Hilo flojo

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendación
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Revisiones		SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	
				Aprobacion	FIRMAS		
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022	Elaborado por	Aldo Chapa		
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez		
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023		Produccion Recibido por		Luis de la Rosa
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martinez	November 27, 2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9			
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024				
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024				
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martinez	June 27, 2025				

CLAVE / REVISION EOA	EOA307 Rev.9
Programa:	922B/512D RR PVC / LEATHER
Ciente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

EMPAQUE

P r o d u c t o	No. Parte: 87922011	Descripción: 922B RR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte: 87922012	Descripción: 922B RR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte: 87922013	Descripción: 922B RR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte: 87922027	Descripción: 922B RR HR LUMISH RED PW
	No. Parte: 87922014	Descripción: 922B RR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte: 87922015	Descripción: 922B RR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte: 87922016	Descripción: 922B RR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte: 87922034	Descripción: 922B RR OB LEATHER FMG PW	

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Utilizar caja 41504 y colocarla con leyenda front side hacia nosotros		Tolerancias de empaque Cantidad de piezas: 46 piezas por caja Caja de empaque: 41504 Bolsa de empaque: 89464
2	Colocar bolsa de empaque 89464		
3	Se colocaran 3 filas de 10 piezas encontradas una con otra de lado A contra lado B, arriba y hacia abajo como muestra la imagen		
3	Finalmente se colocaran 8 columnas de 2 piezas encontradas con lado A vs lado B como se muestra en la imagen a continuacion		

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	OTRAS CINTAS			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: ▲ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC		
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Revisiones	
				Aprobacion	FIRMAS
3	Se modifica despunte a 15 mm y se agrega pokayoke en caja	David de la Garza	April 28, 2022	Elaborado por	Aldo Chapa
4	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	September 19, 2022		
5	Se actualiza NP de piel	Leydi Hernández	May 22, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez
6	Se agrega 922 RR Leather Fromage 87922031	Alan Martínez	November 27, 2023		
7	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	March 4, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa
8	Se actualiza puntada en segunda costura	Aldo Esquer	November 12, 2024		
9	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922035	Alan Martínez	June 27, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9	

SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS