

CLAVE / REVISION EOA		EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER	
Cliente:	Blenheim, Canada	

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

INSPECCION DE COMPONENTES










P R O D U C T O	No. Parte:	87922018	Descripción:	922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922019	Descripción:	922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922020	Descripción:	922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922029	Descripción:	922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922021	Descripción:	922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922022	Descripción:	922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922023	Descripción:	922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte:	87922035	Descripción:	922B CTR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	OTRAS CINTAS			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
NOTAS:		DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book	

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Evaluar patrones a utilizar en los números de parte anexados en esta instrucción de trabajo	 FOAM  BODY LEATHER  SIDE  BOTTOM 1-2-3	Tolerancias de corte Piquete Interno: 4x2.5mm (+/- 1mm) Piquete Interno Grande: 6x4mm (+/- 1mm) Slit: 3mm +/-1mm Drill: 9mm +/- 1mm Defectos de corte a consi  Pieza incompleta  Material Deshilachado Slit fuera de spec.  Drill fuera de spec.  Lineas de Vinil  Cicatriz/Marcas en piel + 3mm de ancho
2	Verificación de defectos de corte antes de costurar piezas		

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023	Ingenieria Aprobado por	Alan Martínez	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023			
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023			
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024			
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER
Ciente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

PESPUNTE / DESPUNTE

P r o d u c t o	No. Parte: 87922018	Descripción: 922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte: 87922019	Descripción: 922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte: 87922020	Descripción: 922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte: 87922029	Descripción: 922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte: 87922021	Descripción: 922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte: 87922022	Descripción: 922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte: 87922023	Descripción: 922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte: 87922035	Descripción: 922B CTR OB LEATHER FMG PW

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR		87922021	89165 // T135 NLY PURPE // 57538
			87922022	
			87922023	
			87922036	
TENSION DEL HILO	SUPERIOR	9.8N - 12N Revisar visualmente union de componentes		
	INFERIOR	1.9N - 4.4N Revisar visualmente union de componentes		
OTRAS CINTAS		Cinta repair tape --> 89233		

SET UP MAG UINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
NOTAS:		DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book	

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS					
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Tamaño de puntada: 3mm +/- 1mm Longitud de puntada: 5 puntadas en 15mm +/- 1mm					
1	Comenzamos colocando bottom con drillers en el centro del jig y realizamos 2 puntadas de remache		<table border="1"> <tr> <td>87922014</td> <td rowspan="4">89165 // T135 NLY PURPE // 57538</td> </tr> <tr> <td>87922015</td> </tr> <tr> <td>87922016</td> </tr> <tr> <td>87922035</td> </tr> </table>	87922014	89165 // T135 NLY PURPE // 57538	87922015	87922016	87922035
87922014	89165 // T135 NLY PURPE // 57538							
87922015								
87922016								
87922035								
2	Realizaremos 5 puntadas en linea recta, formando un guion largo guiraremos 90° en sentido de las manecillas del reloj		NOTA: PT 87992018 AL 20 Y 87922029 NO APLICA COSTURA DE ID					
3	Realizamos 10 puntadas rectas finalizando con 2 puntadas de remache y procedemos a colocar repair tape para evitar desprendimiento de hilo							

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023			
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024			
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 2 DE 10
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

UNION DE BOTTOMS

P r o d u c t o	No. Parte:	87922018	Descripción:	922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922019	Descripción:	922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922020	Descripción:	922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922029	Descripción:	922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922021	Descripción:	922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922022	Descripción:	922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922023	Descripción:	922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte:	87922035	Descripción:	922B CTR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922018 / 021	80026 / T90 / Negro / 35907
			87922019 / 022	80171 / T90 / Ply Fln / 57148
	HILO/ESPESOR/COLOR		87922020 / 29 / 23	80179 / T90 / Ply Chest / 57391
			87922035	80171 / T90 / Ply Fln / 57148
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
		INFERIOR	2.5N - 4.5N	
A PRUEBA DE FUGAS		80298 Wolley Tape		
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS		80209 / Duon Tape		

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

⚠ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC		
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 2.5mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 25mm
1	Comenzaremos tomando bottom 1-2 con una costura de 5mm +/-1mm, agregando en el centro de la pieza la etiqueta de PAD Pur		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.
2	Asegurar que la etiqueta PAD PUR se encuentre al centro de bottom 1-2		Hilo Flojo Hoyos de Aguja Piquetes movidos
3	Tomaremos el bottom 3 y este mismo sera unido con bottom 1 siguiendo la misma tolerancia 5mm +/- 1mm Cortar excedente de wolley tape con un maximo de 10mm		Sobrepuesto Olas

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
				Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023			
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 3 DE 10
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024			
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA		EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER	
Cliente:	Blenheim, Canada	

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

SOBREHILADO PIEL + FOAM

P r o d u c t o	No. Parte:	87922018	Descripción:	922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922019	Descripción:	922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922020	Descripción:	922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922029	Descripción:	922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922021	Descripción:	922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922022	Descripción:	922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922023	Descripción:	922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922035	Descripción:	922B CTR OB LEATHER FMG PW

COSTURA DE UNION	AGUJA #	12	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922021	80177 / T18 / Nylon / 3000
	HILO/ESPESOR/COLOR		87922022	
			87922023	
			87922036	
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
A PRUEBA DE FUGAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
NOTAS:			
			DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Para este proceso se deberan utilizar los patrones de foam y piel	 FOAM + LEATHER	Tolerancias de costura: Ancho de costura: 3mm (+/- 1mm)
2	Comenzaremos alineando ambos componentes para evitar un sobrepuesto o desalineado		NOTA: PT 87992018 AL 20 Y 87922029 NO APLICA COSTURA DE SOBREHILADO
3	Se iniciara la costura con una tolerancia de 3mm +/-1mm en todo el perimetro de la pieza		
4	Finalmente cortaremos exceso de hilo para evitar abultamiento en la pieza		

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023			
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023	Ingenieria Aprobado por	Alan Martínez	
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023			
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024			
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA		EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER	
Cliente:	Blenheim, Canada	

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

UNION BODY + BACK

P R O D U C T O	No. Parte:	87922018	Descripción:	922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922019	Descripción:	922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922020	Descripción:	922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922029	Descripción:	922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922021	Descripción:	922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922022	Descripción:	922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922023	Descripción:	922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922035	Descripción:	922B CTR OB LEATHER FMG PW

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922018 / 021	80026 / T90 / Negro / 35907
			87922019 / 022	80171 / T90 / Ply Fln / 57148
			87922020 / 29 / 23	80179 / T90 / Ply Chest / 57391
			87922035	80171 / T90 / Ply Fln / 57148
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
	INFERIOR	2.5N - 4.5N		
A PRUEBA DE FUGAS		80298 Wolley Tape		
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC			
	Característica especial		Nota de Calidad
			Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Se utilizara sub ensamble de body+back para este proceso		Tolerancia PT 87922018 al 87922020 y 87922029 Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm)
2	Alinearemos ambos componentes con el fin de evitar sobrepuesto		Tolerancia PT 87922021 al 87922023 y 87922035 Ancho de costura: 8mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm)
3	Comenzaremos con una costura sobre su perimetro en el cual tomaremos una tolerancia de 8mm +/- 1mm de tolerancia		Defectos que deberan ser rechazados y no empacados en caja: Piquetes Movidos Olas Sobre Puesto Fruncido Arrugas Hilo Flojo
4	Finalmente terminando la costura se procedera a cortar excedente de wolley tape, con un maximo de 5mm		

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aprobado por	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023	Ingenieria Aprobado por	Aldo Chapa	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023			
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023	Produccion Recibido por	Alan Martinez	
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024	Luis de la Rosa		
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024			
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9

HOJA 5 DE 10

CLAVE / REVISION EOA	EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Voiteo / Empaque

COSTURA DE AFIANCE

P r o d u c t o	No. Parte:	87922018	Descripción:	922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922019	Descripción:	922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922020	Descripción:	922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922029	Descripción:	922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922021	Descripción:	922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922022	Descripción:	922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922023	Descripción:	922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte:	87922035	Descripción:	922B CTR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922018 / 021	80026 / T90 / Negro / 35907
			87922019 / 022	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
	HILO/ESPESOR/COLOR		87922020 / 29 / 23	80179 / T90 / Ply Chest / 57391
			87922035	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
		INFERIOR	2.5N - 4.5N	
A PRUEBA DE FUGAS		80298 Wolley Tape		
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

⚠ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Se utilizara sub ensamble de body+back para este proceso		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 3mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm)
2	Como referencia, solo se realizara una doble costura en la seccion marcada		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.
3	Nos posicionaremos en el piquete marcado de la union y se dara comienzo a la segunda costura con una tolerancia de 3mm +/- 1mm		
4	Finalmente saldremos por el piquete derecho, realizando el corte extra de hilo para que no haya volando		Costura hundida

ASPECTOS SC

▼ Característica especial
 ◆ Nota de Calidad
 ● Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal

Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023			
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024			
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 6 DE 10
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DECORATIVA

P r o d u c t o	No. Parte:	87922018	Descripción:	922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922019	Descripción:	922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922020	Descripción:	922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922029	Descripción:	922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte:	87922021	Descripción:	922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922022	Descripción:	922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922023	Descripción:	922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte:	87922035	Descripción:	922B CTR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	21	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922021	80261 / T135 / Gris / 831E
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87922022	87114 / T135 / Hazel / 57538
			87922023	89151 / T135 / Red / A35A5 No 5
			87922036	89114 / T135 / Shell / A096 No306
TENSION DEL HILO	SUPERIOR	9.8N - 12N		
	INFERIOR	1.4N - 4.4N		
OTRAS CINTAS		80209 / Duon Tape		

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: ⚠ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC			
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion	

Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	utilizaremos el sub ensamble de body + back para este proceso		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 5mm (+/- 0.5mm)
2	Colocaremos duon tape al inicio de la union para evitar desprender el hilo de decorativa		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Tranco Doble puntada Olas
3	Comentaremos con una costura exterior tomando como referencia la union de componentes y con ayuda del pie seguir el perimetro de ambas uniones		
4	Una ves terminada, se coloca nuevamente duon tape al final de la costura para evitar desprendimiento de hilo		

NOTA:
PT 87992018 AL 20 Y 87922029 NO APLICA COSTURA DECK

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023			
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024			
9	Actualización de puntada en alfiance	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 7 DE 10
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martinez	June 27, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

CIERRE

P r o d u c t o	No. Parte: 87922018	Descripción: 922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte: 87922019	Descripción: 922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte: 87922020	Descripción: 922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte: 87922029	Descripción: 922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte: 87922021	Descripción: 922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte: 87922022	Descripción: 922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte: 87922023	Descripción: 922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte: 87922035	Descripción: 922B CTR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
			87922018 / 021	80026 / T90 / Negro / 35907
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87922019 / 022	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
			87922020 / 29 / 23	80179 / T90 / Ply Chest / 57391
			87922035	80171 / T90 / Ply Fin / 57148
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N	
		INFERIOR	2.5N - 4.5N	
A PRUEBA DE FUGAS		80298 Wolley Tape		
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	OTRAS CINTAS			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado




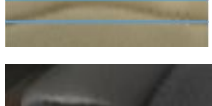

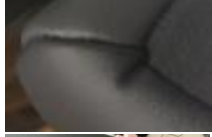



NOTAS:

⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS:

Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC					
▼	Característica especial		◆	Nota de Calidad	
			●	Recomendacion	

Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Se utilizaran todos los subensambls previamente costurados		Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm) Defectos que deberan ser rechazados y no empacados en caja:
2	Comenzaremos alineando bottom por la parte trasera donde se ubican los drillers y empieza costura por todo su contorno, tomando como tolerancia 5mm +/- 1mm		Piquetes Movidos  Sobrepuesto  Olas 
3	Terminando su costura alrededor de todo el perimetro, procederemos a cortar exceso de wooley tape con un maximo de 5mm de longitud		Fruncido 
4	Realizamos inspeccion de costura con el fin de pasar piezas con defectos de costura		Arrugas  Hilo flojo 

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023	Elaborado por	Aldo Chapa	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023		Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023	Produccion Recibido por		Luis de la Rosa
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024			
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martinez	June 27, 2025			HOJA 8 DE 10

CLAVE / REVISION EOA	EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER
Ciente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

VOLTEO DE PIEZA

P r o d u c t o	No. Parte: 87922018	Descripción: 922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte: 87922019	Descripción: 922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte: 87922020	Descripción: 922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte: 87922029	Descripción: 922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte: 87922021	Descripción: 922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte: 87922022	Descripción: 922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte: 87922023	Descripción: 922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte: 87922035	Descripción: 922B CTR OB LEATHER FMG PW	

COSTURA DE UNION	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR		
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	
		INFERIOR	
	A PRUEBA DE FUGAS		
MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR		
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	
		INFERIOR	
	OTRAS CINTAS		

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Tomar la pieza con las manos y colocarla en el palo volteador		Tolerancias de palo volteado: Palo tipo esfera Presion de aire: 50PSI +/- 20PSI
2	tomando como referencia las costuras de decorativa		Defectos que deberan ser rechazados y no empacados en caja: Piquetes Movidos Sobrepuesto Olas Fruncido Arrugas Hilo floio
3	Una ves posicionado, se debera empujar hacia abajo la pieza para ir dando volteo a esta misma		
4	Procederemos a pisar el pedal del palo volteador para abrir sus costuras y poder realizar una inspeccion de toda la pieza		
	Asegurarse que todas las costuras se encuentren abiertas y no cuente con defectos acorde Boundary Book de Calidad		

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

N° Revisión	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Revisiones		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
				Aprobacion	FIRMAS	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023	Elaborado por	Aldo Chapa	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023		Ingenieria Aprobado por	
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023	Produccion Recibido por		
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024			
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024			
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martínez	June 27, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9	HOJA 9 DE 10	

CLAVE / REVISION EOA	EOA309 Rev.10
Programa:	922B/512D CTR PVC / LEATHER
Cliente:	Blenheim, Canada

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

EMPAQUE

P r o d u c t o	No. Parte: 87922018	Descripción: 922B CTR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte: 87922019	Descripción: 922B CTR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte: 87922020	Descripción: 922B CTR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte: 87922029	Descripción: 922B CTR HR LUMISH RED PW
	No. Parte: 87922021	Descripción: 922B CTR OB LEATHER BLACK PW
	No. Parte: 87922022	Descripción: 922B CTR OB LEATHER HAZEL PW
	No. Parte: 87922023	Descripción: 922B CTR OB LEATHER D-ROSE PW
No. Parte: 87922035	Descripción: 922B CTR OB LEATHER FMG PW	

C O S T U R A D E U N I O N	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR		
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	
		INFERIOR	
	A PRUEBA DE FUGAS		
	MATERIAL ALTERNATIVO		




C O S T U R A E X T E R I O R	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR		
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	
		INFERIOR	
	OTRAS CINTAS		

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: ▲ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas con defectos visibles en costura y apariencia acorde Boundary Book

ASPECTOS SC		
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

#	PROCEDIMIENTO	AYUDA VISUAL	PUNTOS CRITICOS
1	Utilizar caja 41504 y colocarla con leyenda front side hacia nosotros Colocar bolsa de empaque 89464		Tolerancias de empaque Cantidad de piezas: 60 piezas por caja Caja de empaque: 41504 Bolsa de empaque: 89464
2	Se colocaran 3 filas de 10 piezas encontradas una con otra de lado A contra lado B, arriba y hacia abajo como muestra la imagen		
3	Se repitira este proceso en un total de 4 filas con mismo lay out de acomodo, dando un total de 60 pcs por caja		

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aprobado por	
4	Se agrega Leyenda "FRONT SIDE" en caja	Mauro Loera	January 3, 2023		Aldo Chapa	
5	Se cambia numero de parte de la piel	Leydi Hernández	April 25, 2023		Alan Martínez	
6	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	April 18, 2023			
7	Se agrega 922B CTR Leather 87922032	Brigham Aguilar	November 28, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque (89464)	Brigham Aguilar	July 30, 2024		Luis de la Rosa	
9	Actualización de puntada en afiance	Aldo Esquer	November 12, 2024			
10	Se cambia RM 89535 y asigna nuevo PT 87922036	Alan Martínez	June 27, 2025			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 10 DE 10