



Título: Inspeccion Recibo Dpad 910B INSRT PAD CLSTR IPSFTY N1
CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
4.0 Instruccion:

R Condicion Critica Regulatoria

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: 910B INSRT PAD CLSTR IPSFTY N1		Numero de la Parte: 89554	Proveedor: Jones Plastic
			Cliente: Toyota
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación	Método de Inspección o Gage.
1	1 certificado / lote R	Flamabilidad / COA Certificado de Analisis /Verificar con Ingeniero Calidad	Visual / reporte
2	Revisar AV-860 AQL R	Marca en material / Debe estar presente (si es que aplica)	Visual
3	Revisar AV-860 AQL	Color & Grano - Negro - De acuerdo a muestra	Visual
4	Revisar AV-860 AQL	Ejerza presion con los dedos indices de ambas manos sobre la esquina de la pieza para verificar la resistencia del material. Si la pieza no se quiebra ni muestra signos de estrés similares a la condición 'OK', puede liberarse. En caso de que la pieza se quiebre o presente una condición similar a 'NG', reportar a ingeniero de calidad. <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>CONDICION OK</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>CONDICION NG</p>  </div> </div>	Visual
5	Revisar AV-860 AQL	Rebaba - No permitida (muestra limite en caso de que aplique)	Visual
6	Revisar AV-860 AQL	Hundimientos- No permitidos (muestra limite en caso de que aplique)	Visual
7	Revisar AV-860 AQL	Tiros cortos- No permitido.	Visual
8	Revisar AV-860 AQL	Deformaciones- No permitida	Visual
9	Revisar AV-860 AQL	Línea de partición 0.2 mm max (Medir solo en caso de duda durante insp visual)	Visual / Vernier
10	Revisar AV-860 AQL	Quemaduras	Visual
11	Revisar AV-860 AQL	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido.	Visual
12	Revisar AV-860 AQL	Grano / debe coincidir contra pieza muestra, zona de grano libre de daños, Rayones, etc	Visual
13	Revisar AV-860 AQL	Empaque libre de daño el cual pueda dañar la pieza	Visual
14	Revisar AV-860 AQL	Material y aspectos de certificado aceptados en reporte de certificación	Visual vs certificado

- 5.0 Definiciones: N/A
6.0 Registro de Calidad: ACR315

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#
89554

