

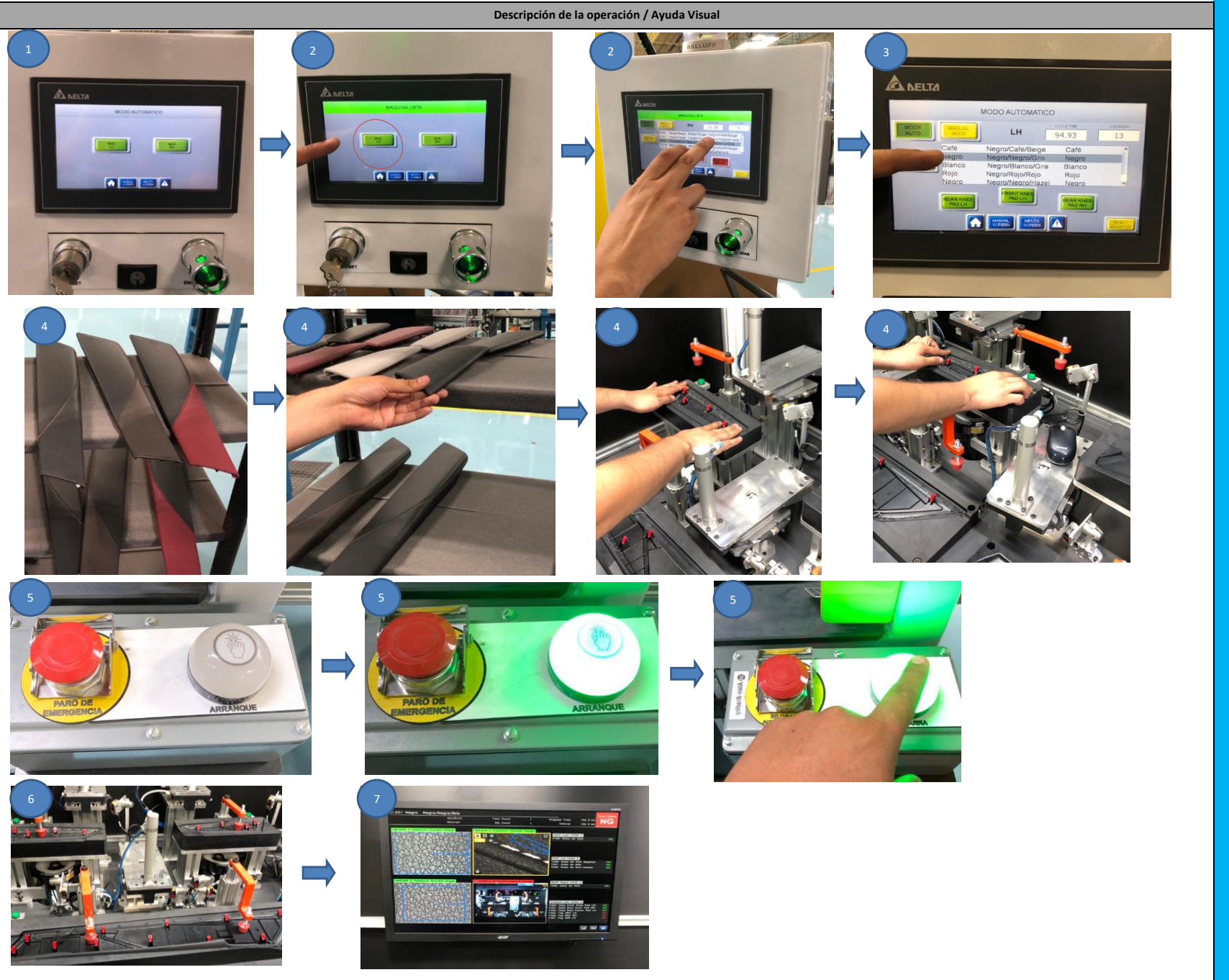
Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Máquina Pokayoke	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota

Comentarios / Notas

Realizar funcionamiento de poka yoke al inicio de turno en registro AIR125, en caso de no estar funcionando correctamente notificar al supervisor.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Antes de comenzar verificar que no existan alarmas en la pantalla.
2		En la pantalla encontraremos la opción SIDE LH y SIDE RH, presionaremos el botón SIDE LH correspondiente al lado izquierdo de la maquina con las piezas Knee pad RH, Silencer RH-LH.
3		Se selecciona el color de las telas con las que se trabajara, estas pueden variar dependiendo del sustrato.
4		Ya seleccionado toma cada uno de los piezas y colócalos en sus nidos correspondientes.
5		Para dar inicio al proceso en lado inferior izquierdo se encuentra el botón de arranque, este tiene que parpadear de color verde para poder accionar su arranque presionándolo.
6		Ya accionado el botón de arranque, los clamps procederán a sujetar las piezas.
7		Verifica que en la pantalla del interior de la máquina no salga ninguna alerta por error en alguna pieza.



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A			
		PLC	N/A			
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A			
		PLC	N/A			
	OTROS	OTROS	N/A			

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																																								
Symbol as CC/Características especial Nota de calidad Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI574</td> <td>910B IGNA Hoja de revisión poka yoke</td> <td>AIR125</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>AIR125</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>AV etiquetas y colores 910B</td> <td>AIAV68</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI574	910B IGNA Hoja de revisión poka yoke	AIR125	Registro de inspección de primera pieza	AIR125	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	AV etiquetas y colores 910B	AIAV68			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X																	
Documento	Código	Documento	Código																																							
Quality Check Point	ACI574	910B IGNA Hoja de revisión poka yoke	AIR125																																							
Registro de inspección de primera pieza	AIR125	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																																							
AV etiquetas y colores 910B	AIAV68																																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																																					
X																																										
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																																								
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Carega</td> <td>22/07/2022</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agrega documento relacionado AIR125</td> <td>Orlando Barco</td> <td>09/01/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">2</td> <td>Se agregó nota, herramental y documentos relacionados.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/08/2024</td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Carega	22/07/2022	1	Se agrega documento relacionado AIR125	Orlando Barco	09/01/2024	2	Se agregó nota, herramental y documentos relacionados.	Daniela Rodríguez	05/08/2024													<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> <td></td> </tr> </table>	Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy		Producción recibido por	Armando Cabello	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																																							
0	Creación de documento	Ricardo Carega	22/07/2022																																							
1	Se agrega documento relacionado AIR125	Orlando Barco	09/01/2024																																							
2	Se agregó nota, herramental y documentos relacionados.	Daniela Rodríguez	05/08/2024																																							
Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																																								
Elaboró	Daniela Rodríguez																																									
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																																									
Producción recibido por	Armando Cabello																																									
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 2																																								

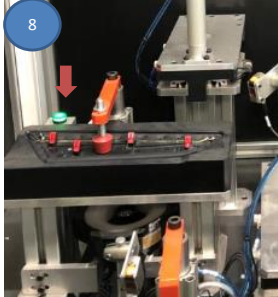
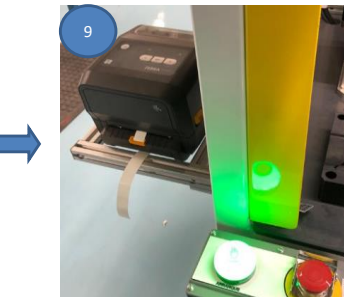
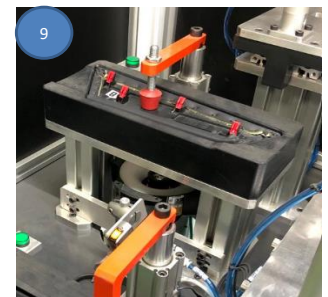
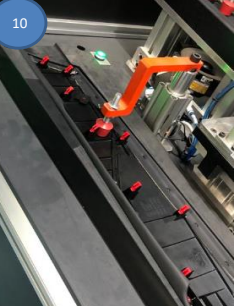

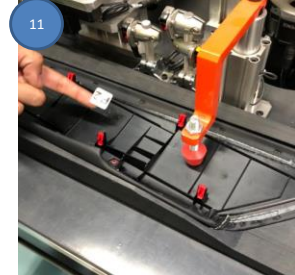
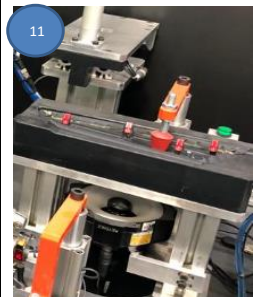


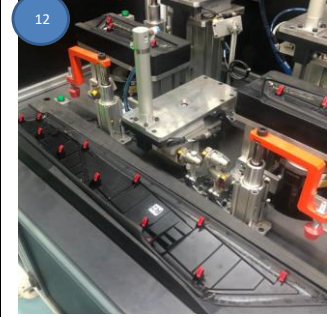
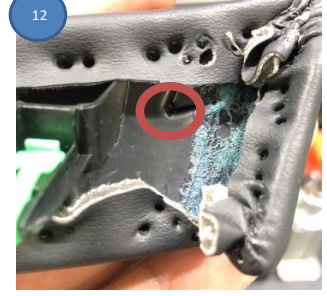
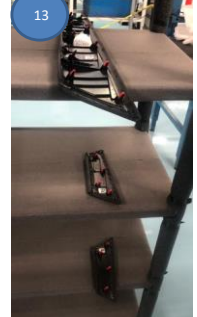
Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Máquina Pokayoke	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota

Comentarios / Notas

Realizar funcionamiento de poka yoke al inicio de turno en registro AIR125, en caso de no estar funcionando correctamente notificar al supervisor.

#	Aspecto	Pasos del proceso
8		Si la pieza no presenta algún problema: color de vinil o hilo incorrecto, falta de componentes; se encenderá una la luz al costado de la pieza.
9		Después, se imprimirá una etiqueta y se coloca en la pieza correspondiente, posicionándola en el recuadro marcado en el sustrato de la pieza.
10		Una vez hecho esto, se vuelve a activar el botón de arranque para validar que la etiqueta es correcta y está bien colocada.
11		Repetir los pasos 8,9,10 en el resto de las piezas a inspeccionar .Es importante guiarse con la secuencia de las luces que se activan en el costado de los nidos correspondientes a cada pieza, asi como colocar la etiqueta correcta y bien posicionada.
12		Al haber terminado de pasar las piezas y si no tienen anomalía, la máquina aplicará una marca (punto) sobre la pieza indicando que se realizó la inspección adecuadamente.
13		Ya terminado el proceso retira cada una de las piezas y colócalas en el rack.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
  	  
  	  

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A			
		PLC	N/A			
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A			
	OTROS	PLC	N/A			
		OTROS	N/A			

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																												
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI574</td> <td>910B IGNA Hoja de revisión poka yoke</td> <td>AIR125</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>AIR125</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>AV Etiquetas y colores 910B</td> <td>AIAV68</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI574	910B IGNA Hoja de revisión poka yoke	AIR125	Registro de inspección de primera pieza	AIR125	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	AV Etiquetas y colores 910B	AIAV68			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	Código	Documento	Código																											
Quality Check Point	ACI574	910B IGNA Hoja de revisión poka yoke	AIR125																											
Registro de inspección de primera pieza	AIR125	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																											
AV Etiquetas y colores 910B	AIAV68																													
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																									
X																														
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																												
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Carega</td> <td>22/07/2022</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agrega documento relacionado AIR125</td> <td>Orlando Barco</td> <td>09/01/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">2</td> <td>Se agregó nota, herramienta y documentos relacionados.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Carega	22/07/2022	1	Se agrega documento relacionado AIR125	Orlando Barco	09/01/2024	2	Se agregó nota, herramienta y documentos relacionados.	Daniela Rodríguez	05/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> <td></td> </tr> </table>	Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy		Producción recibido por	Armando Cabello	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																											
0	Creación de documento	Ricardo Carega	22/07/2022																											
1	Se agrega documento relacionado AIR125	Orlando Barco	09/01/2024																											
2	Se agregó nota, herramienta y documentos relacionados.	Daniela Rodríguez	05/08/2024																											
Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																												
Elaboró	Daniela Rodríguez																													
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																													
Producción recibido por	Armando Cabello																													
		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4																												
		HOJA 2 DE 2																												