

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota

Solo colocar piezas de un solo tipo de número de parte por cada caja.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Se toma la pieza P-Side del rack después de Poka yoke. Para el procedimiento de empaque solo se toma las piezas del mismo lado y del mismo color.
2	◆	Se procede a inspeccionar la pieza, la cual no deberá tener ningún defecto (No arrugas, daños, falta de clips, hundimientos). Revisar la pieza basándose en los estándares de inspección determinados por calidad.
3		Una vez inspeccionada se empaca dentro de una caja retornable de plástico o caja de carton la cual tiene capacidad para 8 piezas por caja.
4		Para el empaque, se deben orientar las piezas encontradas cara B (parte posterior) con cara B; dos piezas en cada espacio del contenedor.
5	★	Ya completa la capacidad de la caja, tomar la etiqueta en base a su número de parte y colocarla en la parte frontal de la caja como muestra en la imagen.

Descripción de la operación / Ayuda Visual

EMPAQUE CAJA

Al usar empaque alternativo, se deben empaacar las piezas individualmente en bolsas

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																																
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI581</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR312</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI581			Registro de inspección de primera pieza	ACR312			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td>X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X													
Documento	Código	Documento	Código																															
Quality Check Point	ACI581																																	
Registro de inspección de primera pieza	ACR312																																	
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																													
X																																		
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																																
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>05/09/2022</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se actualizo metodo de empaque</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>27/10/2022</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Se agrega empau de crton</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>28/11/2022</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Se agrega nota y documento relacionado y cambia simbología</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/08/2024</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Se elimina símbolo CC en paso 3.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>28/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Careaga	05/09/2022	1	Se actualizo metodo de empaque	Ricardo Careaga	27/10/2022	2	Se agrega empau de crton	Ricardo Careaga	28/11/2022	3	Se agrega nota y documento relacionado y cambia simbología	Daniela Rodríguez	05/08/2024	4	Se elimina símbolo CC en paso 3.	Daniela Rodríguez	28/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Elaboró</th> <th>Firma</th> </tr> <tr> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>Daniela Rodríguez</td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </table>	Elaboró	Firma	Daniela Rodríguez	Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																															
0	Creación de documento	Ricardo Careaga	05/09/2022																															
1	Se actualizo metodo de empaque	Ricardo Careaga	27/10/2022																															
2	Se agrega empau de crton	Ricardo Careaga	28/11/2022																															
3	Se agrega nota y documento relacionado y cambia simbología	Daniela Rodríguez	05/08/2024																															
4	Se elimina símbolo CC en paso 3.	Daniela Rodríguez	28/08/2024																															
Elaboró	Firma																																	
Daniela Rodríguez	Daniela Rodríguez																																	
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																																	
Producción recibido por	Armando Cabello																																	
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																																
HOJA 1 DE 1																																		