

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

INSPECCION DE MATERIAL

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

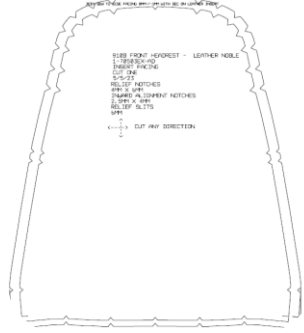
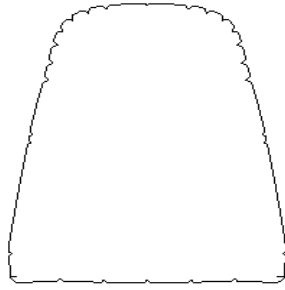


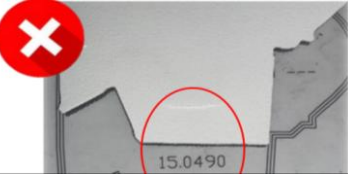
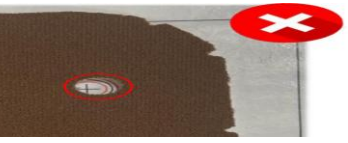


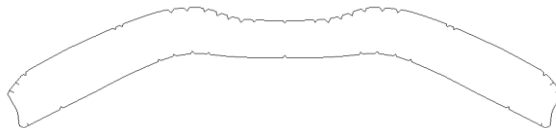
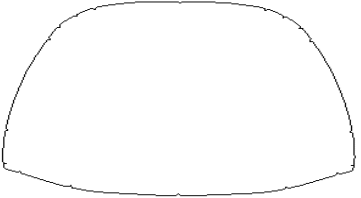
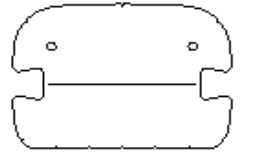
COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
1	Evaluar patrones a utilizar en los números de parte anexados en esta instruccion de trabajo	<p>SMOOTH LEATHER</p>  <p>FOAM 8MM</p> 	<p>Tolerancias de corte</p> <p>Piquete Interno: 4x2.5mm (+/- 1mm) Piquete Interno Grande: 6x4mm (+/- 1mm) Slit: 3mm +/-1mm Drill: 9mm +/- 1mm</p> <p>Defectos de corte a considerar:</p> <p>Pieza incompleta </p> <p>Material Deshilachado </p> <p>Slit fuera de spec. </p> <p>Drill fuera de spec </p> <p>Líneas de Vinil </p> <p>Cicatriz/Marcas en piel </p>
2	Verificación de defectos de corte antes de costurar piezas	<p>SIDE FACING</p>  <p>BACK INSERT</p>  <p>BOTTOM</p> 	

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por		
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a x4v9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Ingenieria Aprobado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023		Alan Martinez	
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martinez	November 27, 2023			
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9
15	Actualización puntada en afiance	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martinez	June 26, 2025			
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de horno	Alan Martinez	October 16, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DISCRIMINACION

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87922004 87922005 87922006 87922033	89165 // T135 NLY PURPE // 57538
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	9.8N - 12N	Revisar visualmente union de componentes
		INFERIOR	1.9N - 4.4N	Revisar visualmente union de componentes
	OTRAS CINTAS			Cinta repair tape --> 89233

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES					
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Tamaño de puntada: 3mm +/- 1mm Longitud de puntada: 5 puntadas en 15mm +/- 1mm					
1	Colocar bottom en la marca de inicio colocada en la máquina de costura		<table border="1"> <tr> <td>87922004</td> <td rowspan="4">89165 // T135 NLY PURPE // 57538</td> </tr> <tr> <td>87922005</td> </tr> <tr> <td>87922006</td> </tr> <tr> <td>87922033</td> </tr> </table>	87922004	89165 // T135 NLY PURPE // 57538	87922005	87922006	87922033
87922004	89165 // T135 NLY PURPE // 57538							
87922005								
87922006								
87922033								
2	Iniciar costura con 2 remaches iniciales y continuar con 10 puntadas rectas terminando con 2 remaches finales		Tolerancias de costura: Asegurar que costura de discriminacion se encuentre dentro de especificacion: 15mm +/- 1mm De lo contrario, pieza debera ser dispuesta a scrap					
3	Girar en contra las manecillas de reloj y realizar 5 puntadas, nuevamente girar y realizar 10 puntadas para cerrar con 1 remache							
4	Colocar repair tape en la parte inferior para evitar desprendimiento de hilo		NOTA: Para PT 87922001 al 003 NO APLICA costura ID					

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por		
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a xlv9	Leydi Hernández	March 1, 2023			
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martinez	November 27, 2023			
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
15	Actualización puntada en alance	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martinez	June 26, 2025			
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de horno	Alan Martinez	October 16, 2025			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 2 DE 12

CLAVE / REVISION EOA		EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER	
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA	

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DE REMACHE

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87922001 / 04	80026 //T90 //Black //35907	
			87922002 / 05	80171 //T90 //FLAXEN //57148	
			87922003 / 06	80179 //T90 //CHESTNUT //57391	
			87922033	80171 // T90 // PLY FLN // AC176/57148	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS		Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR				
TENSION DEL HILO	SUPERIOR				
	INFERIOR				
OTRAS CINTAS					

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 30mm
1	Comenzamos con alineacion de ambos extremos previamente a su costura		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.
2	Comenzar con costura dejando 2 remaches de inicio y 2 finales, colocando etiqueta PAD>PUR< en el lado derecho de pieza	 ETIQUETA Pad>PUR< Pad>PUR<	Hilo Flojo Hoyos de Aguja
3	Una vez terminada su lado derecho, procedemos con el lado izquierdo, de igual manera colocando 2 remaches de inicio y final de costura.	 Remache Izquierdo Remache	Piquetes movidos Sobrepuesto
4	Finalmente cortar exceso de wolley tape, dejando como maximo 10mm de exceso		Olas

ASPECTOS SC				
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación		
Equipo de Proteccion Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a xlv9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Elaborado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023			
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martínez	November 27, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024			
15	Actualización puntada en aliance	Aldo Esquer	November 6, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martínez	June 26, 2025			
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de horno	Alan Martínez	October 16, 2025			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 3 DE 12

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

SOBREHILADO

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

C O S T U R A D E U N I O N	AGUJA #	12	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87922004	80177 / T18 / Nylon Serge Clear / 30000	
			87922005	80177 / T18 / Nylon Serge Clear / 30000	
			87922006	80177 / T18 / Nylon Serge Clear / 30000	
			87922033	80177 / T18 / Nylon Serge Clear / 30000	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS					
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

C O S T U R A E X T E R I O R	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR				
TENSION DEL HILO	SUPERIOR				
	INFERIOR				
OTRAS CINTAS					

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:	<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p>
--------	--

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		<p>Tolerancias de costura:</p> <p>Ancho de costura: 3mm (+/- 1mm)</p>
1	Comenzamos con alineacion de ambos extremos previamente a su costura		<p>NOTA: Para PT 87922001 al 003 NO APLICA Costura Discriminiacion</p>
2	Comenzar sobrehilado de material durante todo el perimetro de las piezas foam & inserto de piel		
3	Terminando la costura procederemos a cortar el exceso de hilo, este debe quedar sin exceso para evitar problemas en los siguientes procesos de costura.		

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendación
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a x4v9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Elaborado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023			
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martínez	November 27, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024			
15	Actualización puntada en afianca	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martínez	June 26, 2025			
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de homo	Alan Martínez	October 16, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

UNION DE BODY + SIDE

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPOSOR/COLOR		87922001 / 04	80026 //T90 //Black //35907	
			87922002 / 05	80171 //T90 //FLAXEN //57148	
			87922003 / 06	80179 //T90 //CHESTNUT //57391	
			87922033	80171 // T90 // PLY FLN // AC176/57148	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS		Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPOSOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		<p>Tolerancias de costura FR PVC (001 al 003) Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm)</p> <p>Tolerancias de costura FR PVC (004 al 006 y 33)4 Ancho de costura: 8mm (+/- 1mm)</p> <p>Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 30mm</p> <p>Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.</p>
1	Comenzamos con alineacion de ambos extremos previamente a su costura		<p>Hilo Flojo </p> <p>Hoyos de Aguja </p>
2	Comenzamos con costura en todo el perimetro de los componentes body+side, colocando 2 remaches al inicio y final de costura		<p>Piquetes movidos </p> <p>Sobrepuesto </p>
3	Finalmente cortar exceso de wolley tape, dejando como maximo 10mm de exceso		<p>Olas </p>

ASPECTOS SC				
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendacion		
Equipo de Proteccion Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a x4v9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023			
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martínez	November 27, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024			
15	Actualización puntada en afiance	Aldo Esquer	November 6, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martínez	June 26, 2025			
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de homo	Alan Martínez	October 16, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DE AFIANCE O SEGUNDA COSTURA

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87922001 / 04	80026 //T90 //Black //35907	
			87922002 / 05	80171 //T90 //FLAXEN //57148	
			87922003 / 06	80179 //T90 //CHESTNUT //57391	
			87922033	80171 // T90 // PLY FLN // AC176/57148	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS					
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR				
TENSION DEL HILO	SUPERIOR				
	INFERIOR				
OTRAS CINTAS					

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 3mm (+/- 1mm) Longitud de puntada: 5 en 25mm (+/- 1mm)
1	Comenzamos tomando referencia los piquetes centrales en el patron Body Insert		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Costura hundida
2	Comenzamos costurando la pieza unicamente con hilo de union, de piquete central izquierdo a piquete central derecho		
3	Terminando la costura procederemos a cortar el exceso de hilo, este debe quedar sin exceso para evitar problemas en los siguientes procesos de costura.		

ASPECTOS SC					
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendación			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por		
11	Se corrigió hilo en decorativa 0230 a xlv9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Ingeniería Aprobado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023		Alan Martínez	
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martínez	November 27, 2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024			
15	Actualización puntada en afiance	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martínez	June 26, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 6 DE 12
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de homo	Alan Martínez	October 16, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DECORATIVA

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR		87922004	80261 // T135 LGREY // 831E
			87922005	87114 // T135 HAZE // X4V9E
			87922006	89151 // T135 RED // 035E
			87922033	89114// T135 FRG // A096
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	9.8N - 12N	Revisar visualmente union de componentes
		INFERIOR	1.9N - 4.4N	Revisar visualmente union de componentes
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:	<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p>
--------	--

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		<p>Tolerancias de costura:</p> <p>Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 5mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 5 puntadas en 25mm (+/-1mm)</p> <p>Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.</p>
1	Comenzamos colocando duon tape al inicio de la maquina, para evitar que haya desprendimiento de hilo		<p>Tranco </p>
2	Comenzamos con costura decorativa tomando como referencia la union de componentes con ayuda el pie de costura central		<p>Doble puntada </p>
3	Una ves terminada la costura se coloca duon tape al final para evitar desprendimiento de hilo.		<p>Olas </p>

NOTA: Para PT 87922001 al 003 NO APLICA Costura DECK

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a x4v9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Elaborado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023		Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martinez	November 27, 2023	Produccion Recibido por		Luis de la Rosa
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024			
15	Actualización puntada en afiance	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martinez	June 26, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de horno	Alan Martinez	October 16, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

UNION DE INSERTO + BACK

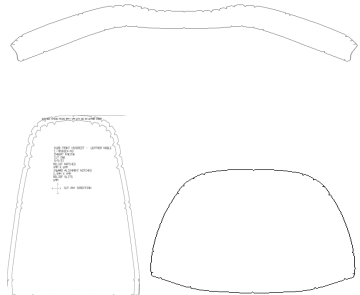






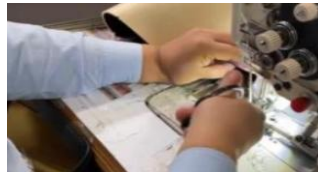

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

C O S T U R A D E U N I O N	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR		87922001 / 04	80026 //T90 //Black //35907	
			87922002 / 05	80171 //T90 //FLAXEN //57148	
			87922003 / 06	80179 //T90 //CHESTNUT //57391	
			87922033	80171 // T90 // PLY FLN // AC176/57148	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS		Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

C O S T U R A E X T E R I O R	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	OTROS	
NOTAS:		DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.	

ASPECTOS SC				
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componente a utilizar		<p>★</p> <p>Tolerancias de costura:</p> <p>Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm)</p> <p>Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm)</p> <p>Longitud de puntada: 10 puntadas en 30mm</p> <p>Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.</p>
1	Comenzamos con alineación de ambos extremos previamente a su costura. Se deberá agregar 2 woolley tape sobre patron de back y 1 woolley tape en side.		<p>Hilo flojo</p>  <p>Olas</p> 
2	Comenzamos con costura en todo el perímetro de los componentes Body + Back, colocando 2 remaches al inicio y final de costura		<p>Piquetes movidos</p>  <p>Sobrepuesto</p> 
3	Finalmente cortar exceso de woolley tape, dejando como maximo 10mm de exceso		<p>Arrugas</p> 

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a x4v9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Elaborado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023			
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martínez	November 27, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
15	Actualización puntada en afance	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martínez	June 26, 2025			
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de horno	Alan Martínez	October 16, 2025			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9

HOJA 8 DE 12

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

CIERRE DE PIEZA

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

COSTURA DE UNION	AGUJA #	14	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87922001 / 04	80026 //T90 //Black //35907	
			87922002 / 05	80171 //T90 //FLAXEN //57148	
			87922003 / 06	80179 //T90 //CHESTNUT //57391	
			87922033	80171 // T90 // PLY FLN // AC176/57148	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	13N - 15N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS		Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
INFERIOR				
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado
		OTROS	

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 30mm
1	Comenzamos con alineacion de bottom al centro de la pieza, utilizando la parte trasera del bottom		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Piquetes movidos Sobrepuesto
2	Comenzamos con costura en todo el perimetro de los componentes de los componentes sin realizar ninguna ola en el proceso		Olas
3	Cerraremos la pieza teniendo una entrada-salida no mayor a 2cm para evitar defectos en la pieza		Fruncido
4	Finalmente cortamos exceso de wolley tape en la pieza con una tolerancia		Arrugas

ASPECTOS SC

Característica especial	Nota de Calidad	Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a x4v9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Elaborado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023		Ingeniería Aprobado por	
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martínez	November 27, 2023	Producción Recibido por		
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024			
15	Actualización puntada en afiance	Aldo Esquer	November 6, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 9 DE 12
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martínez	June 26, 2025			
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de homo	Alan Martínez	October 16, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

VOLTEO DE PIEZA

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE

C O S T U R A D E U N I O N	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

C O S T U R A E X T E R I O R	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:	<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p>
--------	--

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
1	Asegurar que la pieza no cuente con excedente de woolley tape, de lo contrario cortarla junto con duon tape		<p>Tolerancias de palo volteado:</p> <p>Palo tipo esfera</p> <p>Presion de aire: 50PSI +/- 20PSI</p>
2	Revisar que la pieza no cuente con defectos en costura, si la pieza esta OK procedemos a introducirla en el palo volteador		<p>Defectos que deberan ser rechazados y no empacados en caja:</p> <p>Piquetes movidos </p> <p>Sobrepuesto </p>
3	Tomaremos como referencia la union de body/side para proceder a voltear la pieza sin dañarla		<p>Olas </p> <p>Fruncido </p>
4	Estiramos la pieza y presionamos pedal de volteo para que salga aire y comience a sacar las costuras de union como decorativas		<p>Arrugas </p>

ASPECTOS SC				
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por		
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a xlv9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Ingeniería Aprobado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023		Alan Martínez	
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martínez	November 27, 2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024			
15	Actualización puntada en alifance	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martínez	June 26, 2025			
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de horno	Alan Martínez	October 16, 2025			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9

HOJA 10 DE 12

CLAVE / REVISION EOA	EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

PIEZAS EN EL HORNO



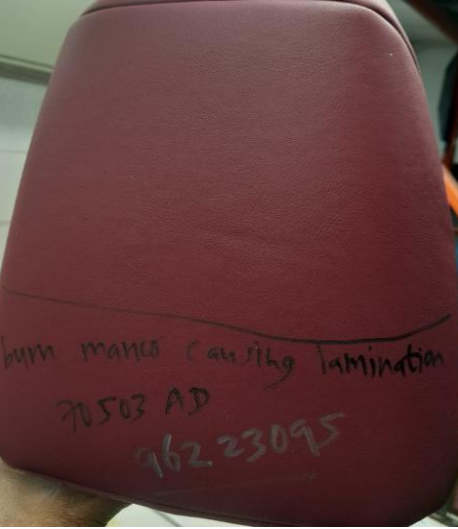

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE




COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	OTRAS CINTAS			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	OTROS	

NOTAS:  **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
1	Una vez que las piezas se voltean procederan a pasarse en el horno		<p>NOTA: Solo aplica uso de horno para PT 87922001 al 003</p> <p>Defectos que deberan ser rechazados y no empacados en caja:</p>  
2	Se colocaran las piezas en forma horizontal tanto arriba y abajo del horno		
3	Dejarlas dentro del mismo alrededor de 2-3 minutos para disminuir el defecto arrugas por volteo		
4	Verificar que la pieza antes de ser empacada, no cuente con defectos generados por el horno tales como marcas o quemaduras		

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por		
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a x4v9	Leydi Hernández	March 1, 2023	Ingenieria Aprobado por	Aldo Chapa	
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023		Alan Martínez	
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martínez	November 27, 2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024			
15	Actualización puntada en afiance	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martínez	June 26, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 11 DE 12
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de horno	Alan Martínez	October 16, 2025			

CLAVE / REVISION EOA		EOA305 REV. 17
Programa:	922B FR PVC / LEATHER	
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA	

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

EMPAQUE DE PIEZAS

P r o d u c t o	No. Parte:	87922001	Descripción:	922B FR HR LUMISH BLACK PW
	No. Parte:	87922002	Descripción:	922B FR HR LUMISH HAZEL PW
	No. Parte:	87922003	Descripción:	922B FR HR LUMISH D-ROSE PW
	No. Parte:	87922004	Descripción:	922B FR HR LEATHER BLACK PW
	No. Parte:	87922005	Descripción:	922B FR HR LEATHER HAZEL PW
	No. Parte:	87922006	Descripción:	922B FR HR LEATHER D-ROSE PW
	No. Parte:	87922033	Descripción:	922B FR HR LEATHER FROMAGE




COSTURA DE UNION	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	OTRAS CINTAS			

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
		PLC	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	OTROS	

NOTAS:  **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
1	Utilizar caja de empaque 41504 y colocar bolsa de empaque 89464		Tolerancias de empaque Cantidad de piezas: 30 piezas en la caja Caja a utilizar: 41504 Bolsa de empaque: 89464
2	Para el primer layer tomando referencia la caja FRONT SIDE Se colocaran 2 filas de 10 piezas con 1 bottom hacia arriba y la siguiente con bottom hacia abajo encontradas con back-insert 3er fila seran 2 piezas verticales con bottom hacia arriba		
3	Para segundo layer tomando referencia la caja FRONT SIDE Se colocaran 8 piezas estibadas con el back apuntando hacia abajo		
4	Cerrar la bolsa y colocar etiqueta de PT en la caja, asegurando que sea la correcta correspondiente a la pieza empacada.		

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
11	Se corrige hilo en decorativa 823e a x4v9	Leydi Hernández	March 1, 2023			
12	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2023	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
13	Se agrega 922B FR Leather Fromage 87922030	Alan Martinez	November 27, 2023			
14	Cambio en bolsa de empaque NP 89469	Martin Santiago	August 10, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
15	Actualización puntada en afiance	Aldo Esquer	November 6, 2024			
16	Se cambia RM 89435 y asigna nuevo PT 87922033	Alan Martinez	June 26, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 12 DE 12
17	Se agrega defecto de quemaduras en uso de horno	Alan Martinez	October 16, 2025			