

1.0.- ALCANCE

- 1.1 Esta instrucción aplica al área de Aersale
- 1.2 Hacer del conocimiento al operador de cuál es el método de limpieza del área, las herramientas y piezas cortadas de Aersale
- 1.3 Esta actividad se realizará al iniciar el turno y antes de operar la máquina

2.0.- RESPONSABILIDAD

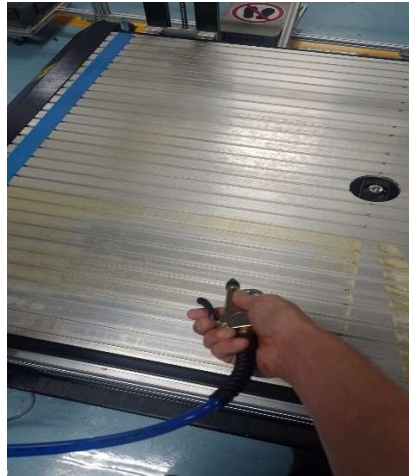
- 2.1- Es responsabilidad del supervisor de producción asegurarse que se cumplan los pasos de esta instrucción y de los operadores asignados, a seguir correctamente los pasos de esta instrucción.
- 2.2 – Es responsabilidad del operador mantener y realizar las actividades de 5´s en la máquina.
- 2.3 – El equipo de Protección Personal (EPP) deberá ser proporcionado por el departamento de seguridad, para poder operar dicha máquina se necesitará los siguientes equipos:



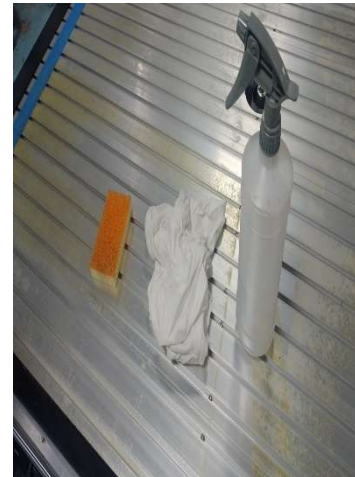
3.0.- INSTRUCCIÓN

3.1 Limpieza de área de trabajo

- 3.1.1 El operador deberá de sopletear con la pistola de aire la maquina Hotwire para quitar todos los residuos de material extraño y polvo.



3.1.2 El operador deberá de atomizar alcohol con un atomizador sobre la mesa y pasar una esponja para quitar residuos pegados en la mesa de trabajo, después limpiar con un trapo.



3.3 Limpieza y sopleteo del piso

3.3.1 El operador deberá de sopletear el piso con la pistola de aire y recoger el polvo o basura con una recogedor y escoba, depositando la basura en el contenedor de basura.



3.4 Limpieza de herramientas

3.1.1 El operador deberá de limpiar el hilo de corte con un trapo, para eliminar residuos de material.



4.0 – En caso de alguna anomalía en el proceso o durante la operación.



5.0 – Documentos de referencia

- FIR299 (Hoja de arranque de máquina hotwire)
- FIR300 (Registro de limpieza de Hotwire 1 y 2)
- FMR12 (Registro de mantenimiento autónomo)
- FIR637 (IT Operación de máquina Hotwire 1 y 2)