

**1.0.- ALCANCE**

- 1.1 Esta instrucción aplica al área de Aersale
- 1.2 Hacer del conocimiento al operador de cuál es el método de limpieza del área, las herramientas y piezas cortadas de Aersale
- 1.3 Esta actividad se realizará al iniciar el turno y antes de iniciar proceso.

**2.0.- RESPONSABILIDAD**

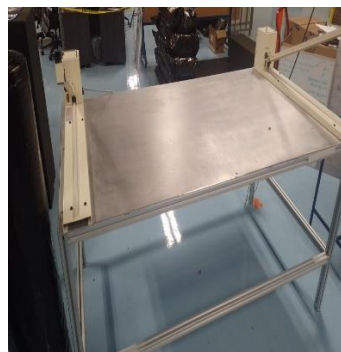
- 2.1- Es responsabilidad del supervisor de producción asegurarse que se cumplan los pasos de esta instrucción y de los operadores asignados seguir correctamente los pasos de esta instrucción.
  
- 2.2 – Es responsabilidad del operador mantener y realizar las actividades de 5´s en la máquina.
  
- 2.3 – El equipo de Protección Personal (EPP) deberá ser proporcionado por el departamento de seguridad, para poder operar dicha máquina se necesitará los siguientes equipos:



### 3.0.- INSTRUCCIÓN

#### 3.1 Limpieza de área de trabajo

3.1.1 El operador deberá de sopletear con la pistola de aire la mesa de marcaje y empaquetado para quitar todos los residuos de material extraño y polvo, limpiar las mesas de stock con alcohol y trapo



#### 3.2 Limpieza y sopleteo del piso

3.3.1 El operador deberá de sopletear el piso con la pistola de aire y recoger el polvo o basura con una recogedor y escoba, depositando la basura en el contenedor de basura



**3.4 limpieza de herramientas**

3.1.1 El operador deberá de limpiar las selladoras y retirar el polvo con un trapo



**4.0 – En caso de alguna anomalía en el proceso o durante la operación.**



**5.0 – Documentos de referencia**

- FIR304 Hoja de arranque de proceso de marcaje y empaque
- FIR301 Registro de limpieza de proceso de marcaje y empaque
- FII468 Instrucción de trabajo de proceso de marcaje y empaque