

1.0.- ALCANCE

- 1.1 Esta instrucción aplica al área de Aersale.
- 1.2 Hacer del conocimiento al operador de cuál es el método de limpieza del área, las herramientas y piezas cortadas de Aersale.
- 1.3 Esta actividad se realizará al iniciar el turno y antes de operar el equipo.

2.0.- RESPONSABILIDAD

- 2.1- Es responsabilidad del supervisor de producción asegurarse que se cumplan los pasos de esta instrucción y de los operadores asignados seguir correctamente los pasos de esta instrucción.
- 2.2 – Es responsabilidad del operador mantener y realizar las actividades de 5´s en la máquina.
- 2.3 – El equipo de Protección Personal (EPP) deberá ser proporcionado por el departamento de seguridad, para poder operar dicha máquina se necesitará los siguientes equipos:



REALIZÓ
Jesus Dominguez

FECHA
17/09/25

APROBÓ
Gerente Ingeniería y mtto

FECHA
17/09/25

ISR11
Rev.1

3.0.- INSTRUCCIÓN

3.1 Limpieza de área de trabajo

3.1.1 El operador deberá de sopletear con la pistola de aire la mesa giratoria para quitar todos los residuos de material extraño y polvo, limpiar las mesas de stock con alcohol y trapo.



3.2 Limpieza y sopleteo del piso

3.3.1 El operador deberá de sopletear el piso con la pistola de aire y recoger el polvo o basura con una recogedor y escoba, depositando la basura en el contenedor de basura.



3.4 Limpieza de herramientas

3.1.1 El operador deberá de limpiar el escáner con aire comprimido y las toallitas para el lente.

4.0 – En caso de alguna anomalía en el proceso o durante la operación.



5.0 – Documentos de referencia

- FIR306 (Registro de arranque de proceso de escaneo)
- FIR305 (Registro de limpieza de proceso de escaneo)