

HotWire 1-2

Frecuencia: Diaria

Responsable: Producción

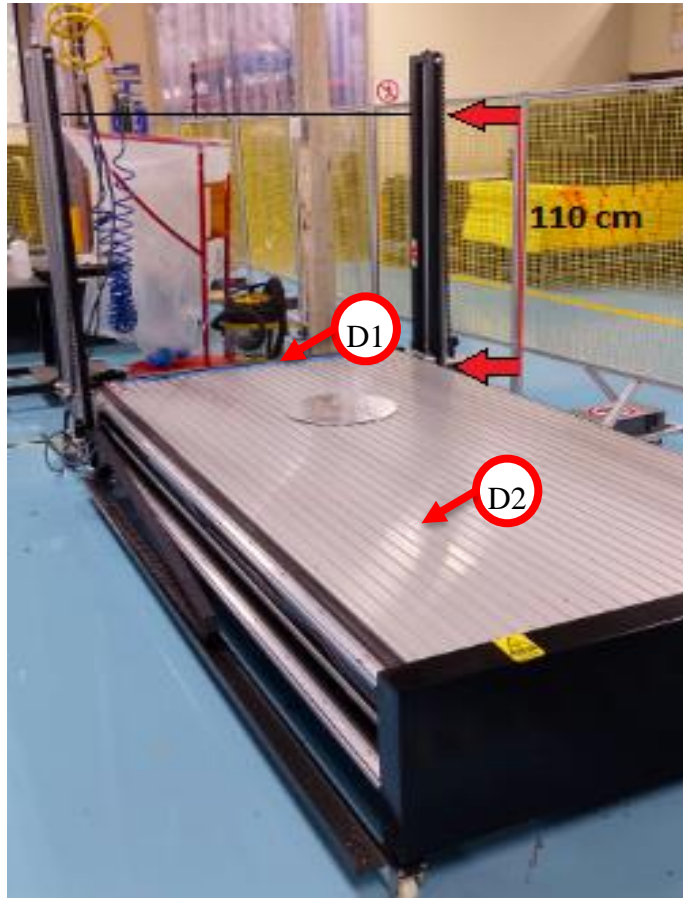
No. / Descripción de Mantenimiento:

Ubicación de puntos de revisión y limpieza diarios

Descripción:

1.- Ubicación de los puntos de revisión y limpieza de las rutinas diarias

***Nota: Suba el cable a una altura de 110 cm para poder realizar las actividades sin contratiempos.**



REALIZÓ

Auxiliar de Mtto

FECHA

11-Sep-25

APROBÓ

Superint de Aut. y Mtto.

FECHA

11-Sep-25

FMR01

Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Diaria

Responsable: Producción



No. / Descripción de Mantenimiento:

D1 – Revisión de dispositivos de seguridad.

Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.-Verificar el estado y funcionamiento de los dispositivos de seguridad (Paros de emergencia)
- 2- Asegurarse que al accionar el paro el equipo se detenga por completo.
- 3.- En caso de que algún dispositivo esté en mal estado o si se escuchan ruidos anormales reportar a mantenimiento inmediatamente.



REALIZÓ

FECHA

APROBÓ

FECHA

Auxiliar de Mtto

11-Sep-25

Superint de Aut. y Mtto.

11-Sep-25

FMR01

Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Diaria

Responsable: Producción

No. / Descripción de Mantenimiento:

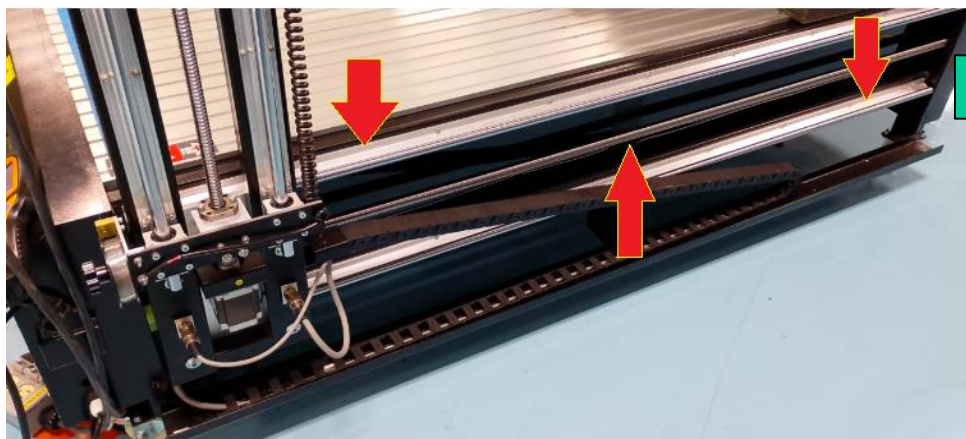
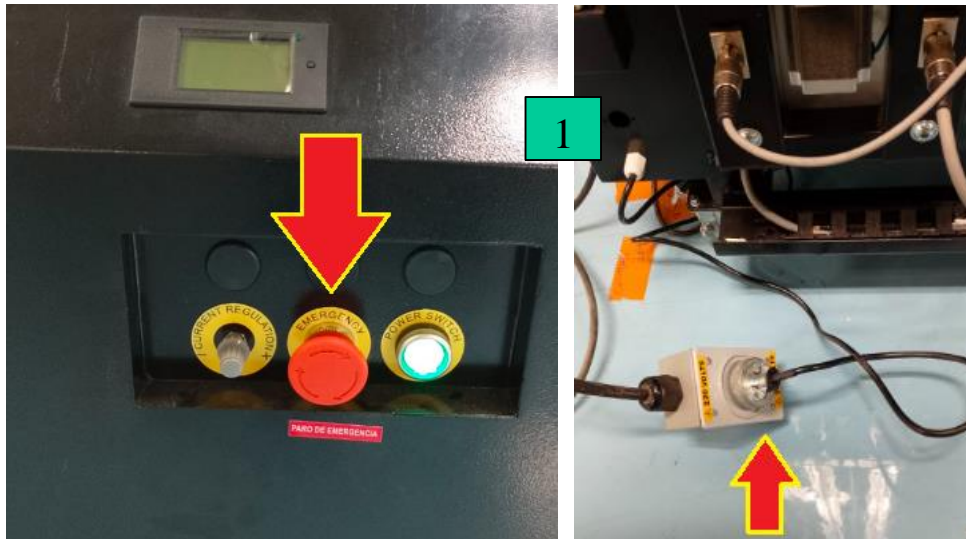
D2 – Limpieza del equipo.



Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.- Apagar la máquina presionado el botón de paro de emergencia.
- 2.- Sopletear con aire comprimido todo a lo largo las guías lineales y husillos, y tornillo sin fin, manteniendo la pistola a una distancia mínima de 15 cm.



REALIZÓ

FECHA

APROBÓ

FECHA

Auxiliar de Mtto

11-Sep-25

Superint de Aut. y Mtto.

11-Sep-25

| |
|-------|
| FMR01 |
| Rev.1 |

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanales

Responsable: Mantenimiento

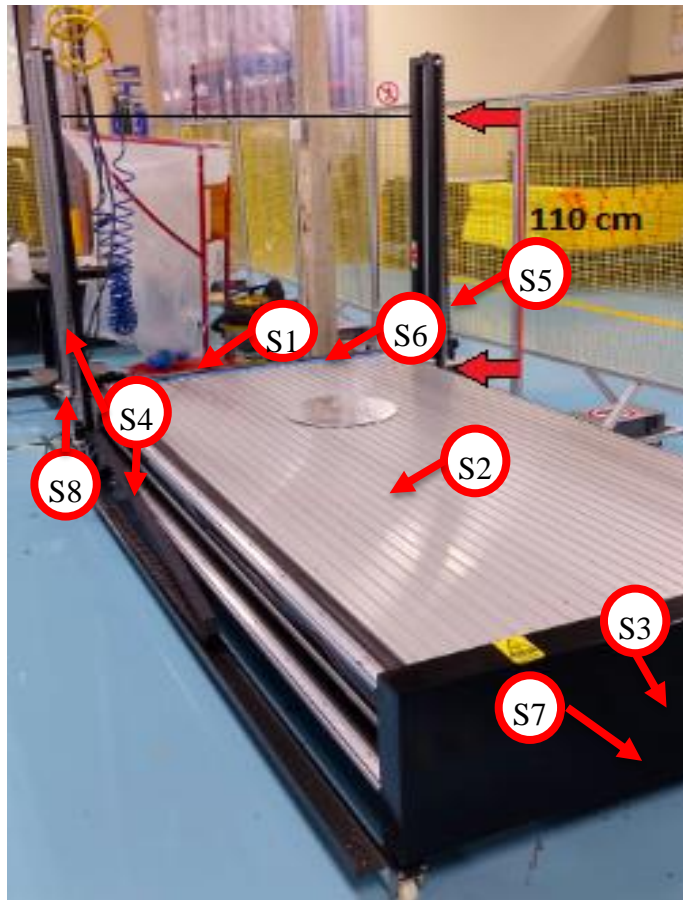
No. / Descripción de Mantenimiento:

Ubicación de puntos de revisión y limpieza semanales.

Descripción:

1.- Ubicación de los puntos de revisión y limpieza de las rutinas semanales.

***Nota:** Suba el cable a una altura de 110 cm para poder realizar las actividades sin contratiempos.



REALIZÓ

Auxiliar de Mtto

FECHA

11-Sep-25

APROBÓ

Superint de Aut. y Mtto.

FECHA

11-Sep-25

FMR01

Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

S1 – Revisión de dispositivos de seguridad.



Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.-Verificar el estado y funcionamiento de los dispositivos de seguridad (Paros de emergencia)
- 2- Asegurarse que al accionar el paro el equipo se detenga por completo.
- 3.- En caso de que algún dispositivo esté en mal estado o si se escuchan ruidos anormales reportar a mantenimiento inmediatamente.



| | | | | |
|------------------|-----------|--------------------------|-----------|----------------|
| REALIZÓ | FECHA | APROBÓ | FECHA | FMR01 Rev.1 |
| Auxiliar de Mtto | 11-Sep-25 | Superint de Aut. y Mtto. | 11-Sep-25 | |

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

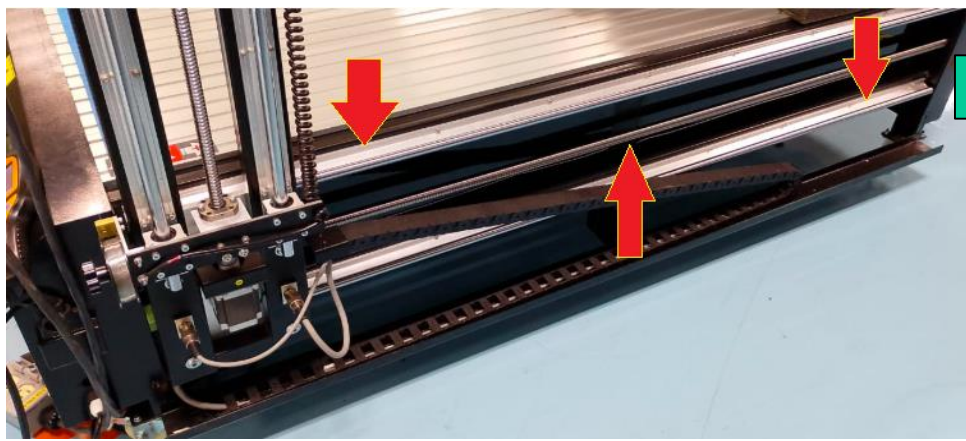
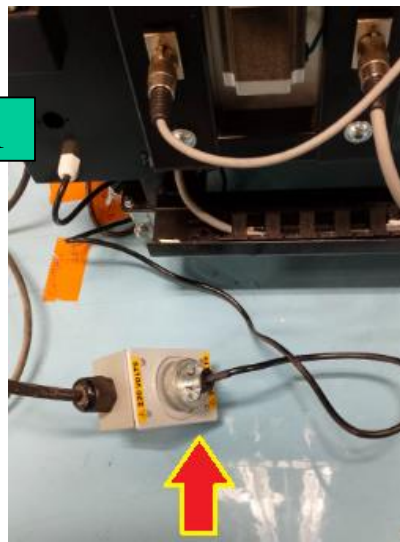
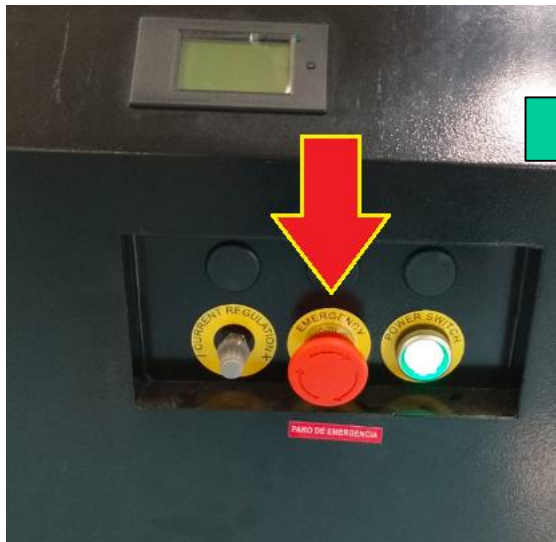
S2 – Limpieza del equipo.



Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.- Apagar la máquina presionado el botón de paro de emergencia (Colocar candado Loto) y desconectando la clavija del enchufe.
- 2.- Sopletear con aire comprimido todo a lo largo las guías lineales y husillos, y tornillo sin fin, manteniendo la pistola a una distancia mínima de 15 cm. (Revisar visualmente si hay residuos o desgaste en las guías y en el tornillo sin fin de ambos lados de la maquina)



REALIZÓ

FECHA

APROBÓ

FECHA

Auxiliar de Mtto

11-Sep-25

Superint de Aut. y Mtto.

11-Sep-25

FMR01
Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

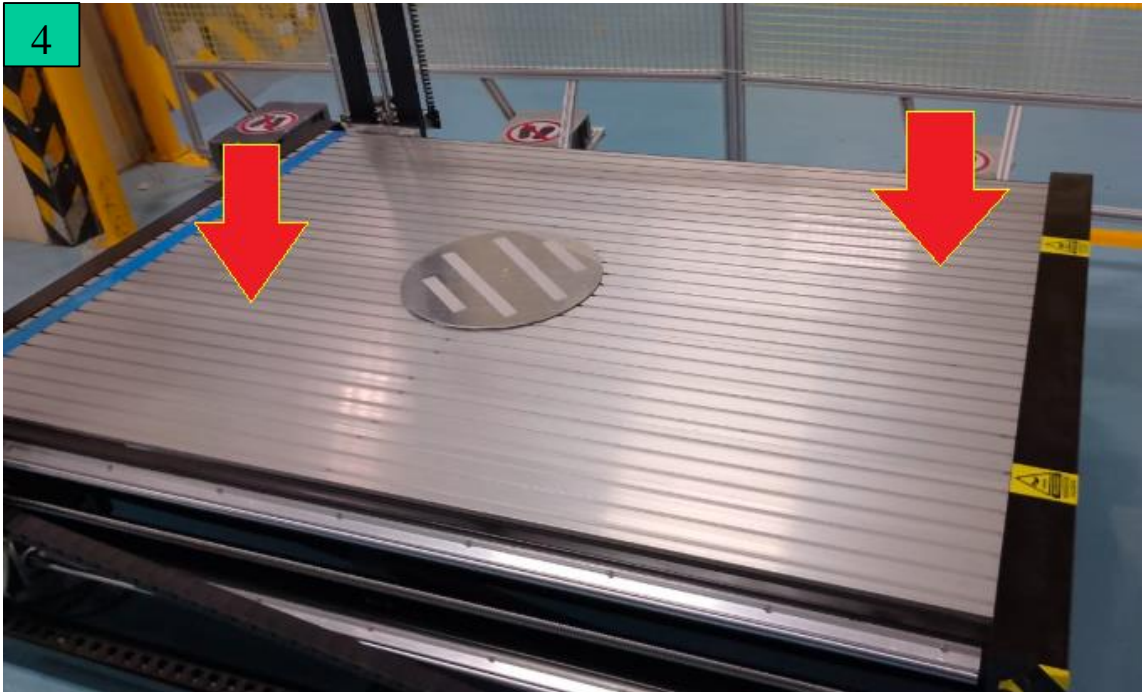
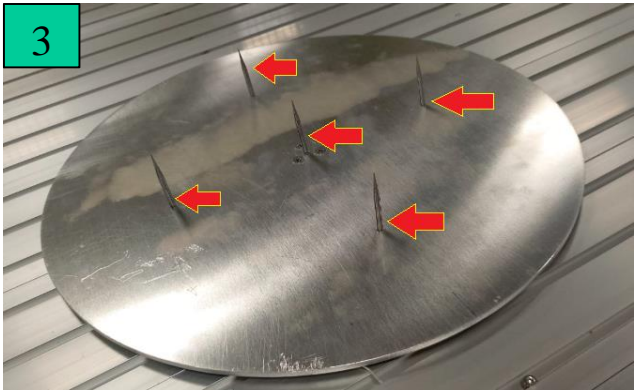
S2 – Limpieza del equipo.



Nota: Utilizar lentes de seguridad, guantes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 3.- Retire con cuidado los 5 pines de sujeción desenroscando cada uno de ellos y resguarde para que **NO** se extravíen.
- 4.- Limpie la mesa de corte, retirando espuma acumulada sopleteando con aire comprimido y con un cepillo suave limpiando todas las guías (ranuras) de la mesa. **“IMPORTANTE”** no se suba arriba de la mesa para evitar accidentes



REALIZÓ

FECHA

APROBÓ

FECHA

Auxiliar de Mtto

11-Sep-25

Superint de Aut. y Mtto.

11-Sep-25

FMR01

Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

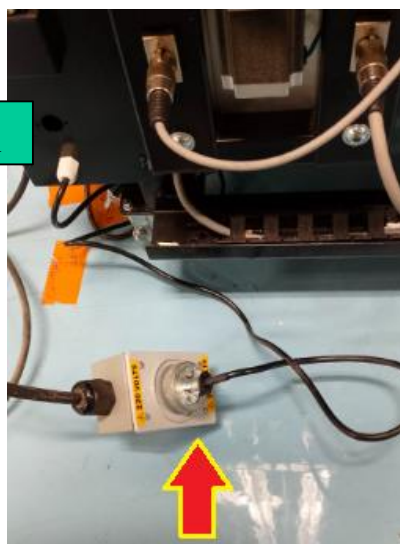
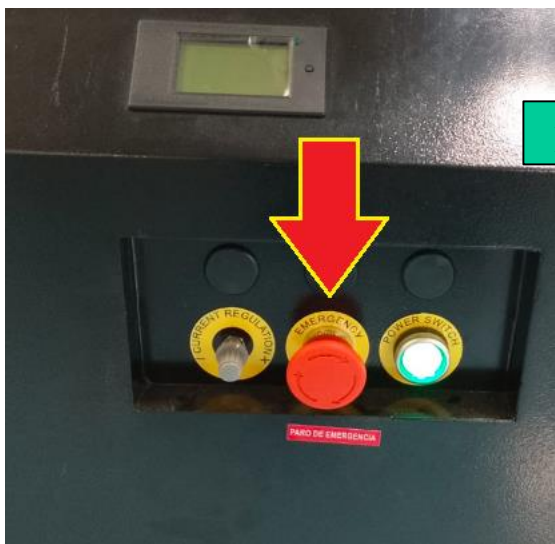
S3 – Limpieza de ventilador.



Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.- Apagar la máquina presionado el botón de paro de emergencia (Colocar candado Loto) y desconectando la clavija del enchufe.
- 2.- Revisar visualmente el ventilador que no esté quebrado y limpiar sopletando por fuera con aire comprimido



| | |
|------------------|-----------|
| REALIZÓ | FECHA |
| Auxiliar de Mtto | 11-Sep-25 |

| | |
|--------------------------|-----------|
| APROBÓ | FECHA |
| Superint de Aut. y Mtto. | 11-Sep-25 |

| |
|-------|
| FMR01 |
| Rev.1 |

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

S4 – Lubricación de guías lineales/husillos.

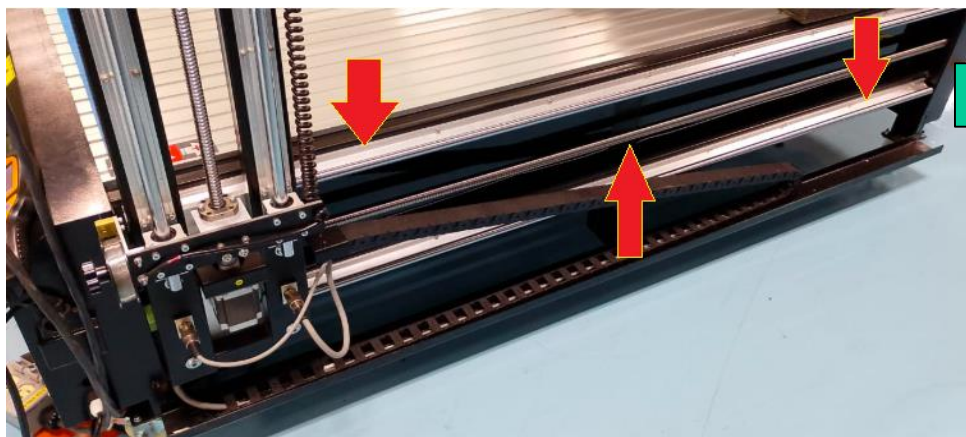
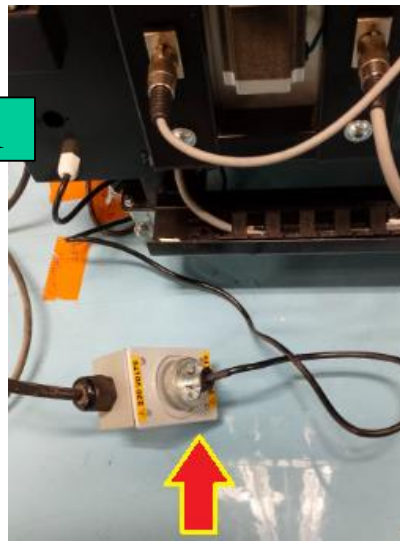
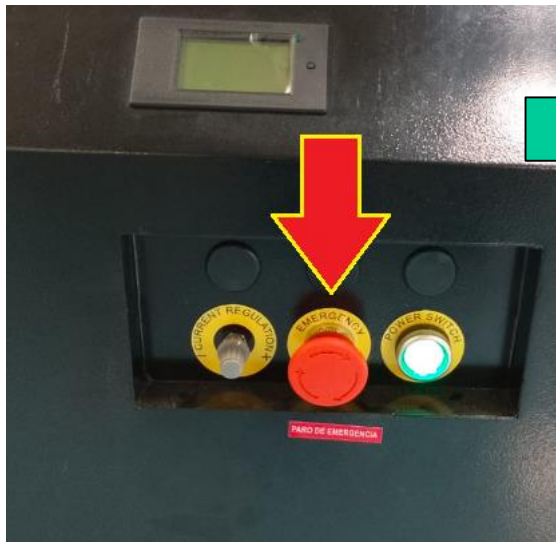


Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.- Apagar la máquina presionado el botón de paro de emergencia (Colocar candado Loto) y desconectando la clavija del enchufe.
- 2.- Aplicar una fina capa de aceite para guías lineales a lo largo de cada riel, y en que los husillos estén limpios y aplicar grasa con una brocha de ½ pulgada de ancho a lo largo de toda la guía.

***Nota: Antes de aplicar el aceite, con la ayuda de un trapo limpiar los restos de la lubricación anterior, después se procede a aplicar la grasa/aceite cuidando de no dejar excedentes**



REALIZÓ

FECHA

APROBÓ

FECHA

Auxiliar de Mtto

11-Sep-25

Superint de Aut. y Mtto.

11-Sep-25

FMR01

Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

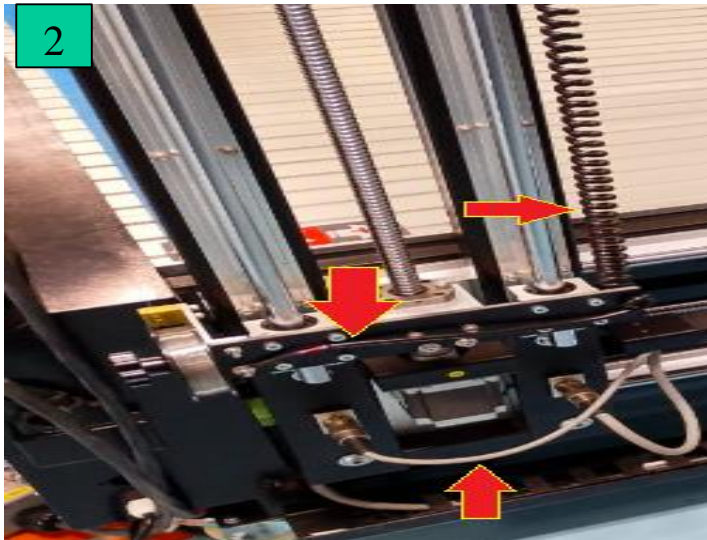
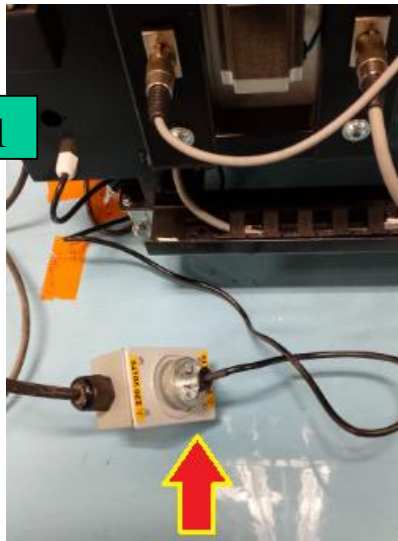
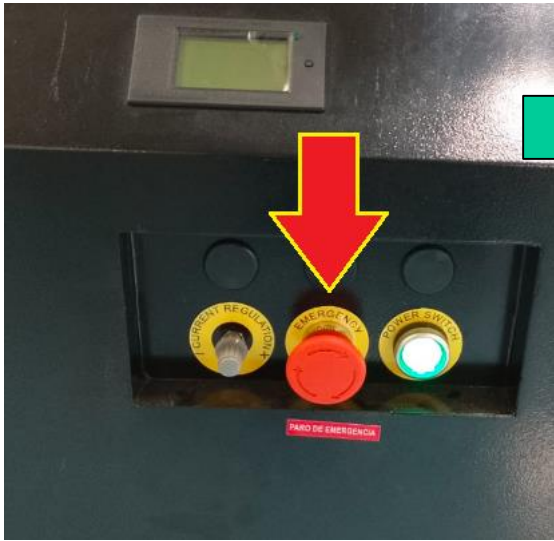
S5 – Verificación del sistema eléctrico y de control.



Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.- Apagar la máquina presionado el botón de paro de emergencia (Colocar candado Loto) y desconectando la clavija del enchufe.
- 2.- Inspeccionar visualmente cables y conectores en ejes y gabinete eléctrico y el mando manual, no debe de tener cables con el forro dañado o abierto.
- 3.- Verificar que no haya cables pelados, flojos o quemados.



REALIZÓ

FECHA

APROBÓ

FECHA

Auxiliar de Mtto

11-Sep-25

Superint de Aut. y Mtto.

11-Sep-25

FMR01
Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

S6 – Revisión del control manual.



Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

1.- Revise el control manual que no presente daño aparente como quebraduras o rayones o que el cable este con el forro dañado o cables expuestos.



REALIZÓ

Auxiliar de Mtto

FECHA

11-Sep-25

APROBÓ

Superint de Aut. y Mtto.

FECHA

11-Sep-25

FMR01

Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

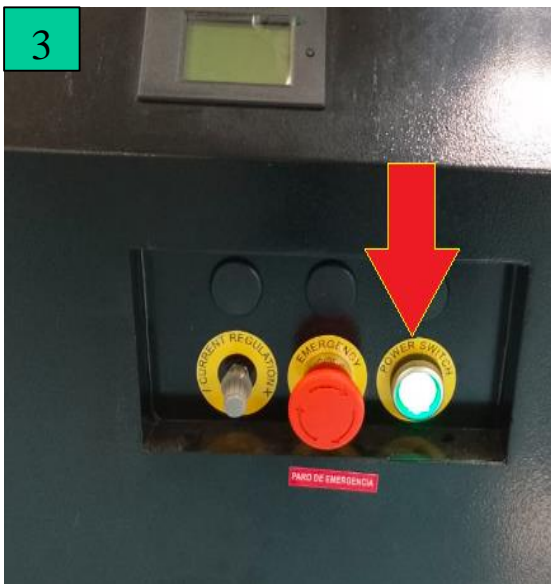
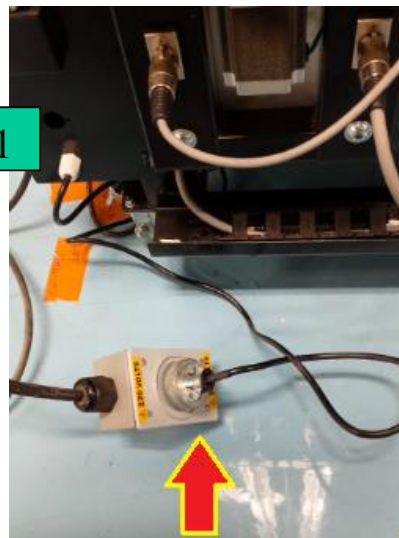
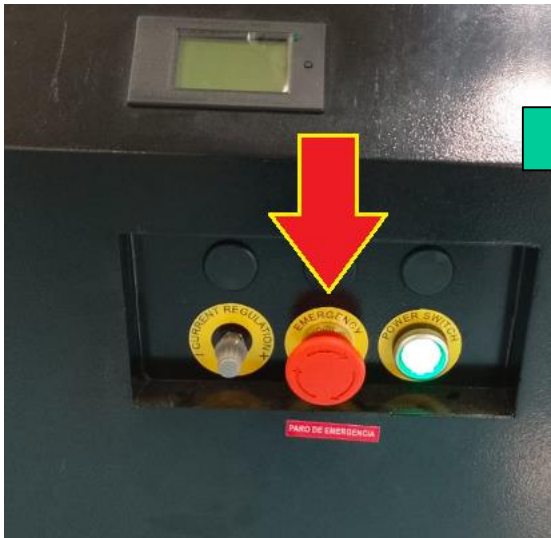
S7 – Revisión con la maquina energizada.



Nota: Utilizar lentes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.- Retire el lockout/tagout, y conecte la clavija al enchufe de alimentación
- 2.- Encienda la máquina y mande la maquina a Home.
- 3.- Revise que encienda el foco indicador de encendido.
- 4.- Confirmar que el ventilador funcione correctamente.



REALIZÓ

FECHA

APROBÓ

FECHA

Auxiliar de Mtto

11-Sep-25

Superint de Aut. y Mtto.

11-Sep-25

FMR01

Rev.1

HotWire 1-2

Frecuencia: Semanal

Responsable: Mantenimiento

No. / Descripción de Mantenimiento:

S8 – Revisión del alambre caliente.



Nota: Utilizar lentes de seguridad, guantes de seguridad y zapatos de seguridad.

Descripción:

- 1.- Sin encender el sistema de calentamiento revise tensión del alambre, debe estar firme, pero sin sobre tensión.
- 2.- Inspeccionar visualmente desgaste o puntos débiles en el alambre (Si está dañado o presenta deformaciones, reemplazarlo). En caso que se reemplace el alambre tiene que ajustar tensión nuevamente
- 3.- Ejecutar un movimiento de prueba en vacío (sin material).
- 4.- Verificar que los ejes se muevan suavemente y sin ruidos por lo que primero hay que mandar a Home la máquina y después hacer movimientos primero el eje X y después el Y para comprobar lo de los ruidos. (Si se detecta vibración o ruido inusual, detener la máquina y reportar inmediatamente a supervisión de Mtto encargado del turno).



REALIZÓ

Auxiliar de Mtto

FECHA

11-Sep-25

APROBÓ

Superint de Aut. y Mtto.

FECHA

11-Sep-25

FMR01

Rev.1

