

## DESCRIPCION DE PUESTO

**PUESTO:** Operador de Hotwire  
**REPORTA A:** Ing. Producción  
**FECHA DE ELABORACION:** jun-2025

**1.- PRINCIPALES FUNCIONES Y RESPONSABILIDADES:**

- Operación de máquinas de corte HOTWIRE
- Llenar reportes de producción, registro de actividades y cambios de programa.
- Mantener orden y limpieza. Hacer las 5s al iniciar el turno y llenar el registro de limpieza HOTWIRE.
- Respetar métodos establecidos de calidad y producción.
- Inspección de producto según los dibujos del cliente utilizando la herramienta de los instrumentos de medición.
- Cumplir con la eficiencia de producción.
- Separar e identificar adecuadamente el scrap generado en máquina.
- Realizar el mantenimiento autónomo de la maquinaria de manera diaria al inicio de turno así como llenar los registros correspondientes.
- Realizar el llenado de la hoja de arranque.
- Estar consciente de las principales repercusiones ante el medio ambiente sino cumple con los procedimientos establecidos.
- Realizar sus actividades cumplimiento con las reglas de seguridad y procedimientos establecidos previniendo actos y condiciones inseguras.
- Cumplir los lineamientos del Sistema de Gestión de calidad y ambiental.
- Reportar cualquier situación que afecte a la continuidad del proceso Pare, Avise y Espere.
- Dirigir y/o participar en actividades de mejora continua (kaizen) para el aumento de la productividad, reducción de costos y/o situaciones de riesgos de seguridad, con una aportación frecuente en programa de ideas de Mejora.
- Conocimiento básico de IATF 16949:2016 y ver su aplicación en sus actividades dentro de la organización.
- Conocimiento de ISO 9001/ ISO 14001 y ver su aplicación dentro de la empresa.
- Cumplimiento de las políticas de calidad de acuerdo a los requisitos y expectativas de los clientes en productos automóvil y productos espumosos para los sectores automotriz, médicos, industriales y aeroespaciales.

**2.- CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES DEL PUESTO:**

Responsable, dinámico, puntual, honesto, disciplinado, trabajo en equipo, conocimiento del proceso de producción, conocimiento de instrucciones de trabajo y los instrumentos de medición.

**3.- ESCOLARIDAD:**

Tecnico o superior

**4.- TIEMPO DE EXPERIENCIA REQUERIDO PARA OCUPAR EL PUESTO:**

N/A

**5.- TOMA DE DECISIONES Y/O AUTORIDAD QUE SE REQUIEREN EN EL PUESTO:**

Sobre la calidad del producto, reportar a la coordinadora y/o al supervisor situaciones anormales, seguridad en el área de trabajo. Las necesarias para realizar sus actividades.

**6.- PUESTOS QUE LE REPORTAN:**

N/A

**7.- RELACIONES INTERNAS (PUESTOS Y/O DEPTOS):**

Inspectores de calidad, técnicos, Ingeniero de producción, metrologo, materialista, RH.

**8.- RELACIONES EXTERNAS (INSTITUCIONES Y ORGANIZACIONES):**

N/A

**9.- IMPORTANCIA DEL CUMPLIMIENTO DE LOS OBJETIVOS Y/O INDICADORES DEFINIDOS POR LA PLANTA REQUERIDOS EN GESTION DE CALIDAD Y AMBIENTAL (QUE LO PLANEAMOS SE HAGA Y EL RESULTADO ESPERADO SE DE)**

Es importante para alcanzar los objetivos ambientales y de calidad, cumplir con los requisitos legales y del cliente, mejorar el desempeño ambiental, lograr ahorros en consumo de energía, agua, gas, materiales, reducir la generación de residuos y para hacer nuestros procesos más eficientes y amigables con el medio ambiente). ser Competitivo en el giro y mantener nuestros clientes.

**10. IMPORTANCIA DE SU TRABAJO DE ACUERDO A LOS DOCUMENTOS DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD Y AMBIENTAL?**

Para alcanzar los resultados esperados, incluyendo la mejora del desempeño, el cumplimiento con los requisitos legales y del cliente; y demostrar el liderazgo a través de los resultados (indicadores) por área.

|                       |                         |                 |
|-----------------------|-------------------------|-----------------|
| <b>ELABORO</b>        | <b>REVISO</b>           | <b>AUTORIZO</b> |
| <b>JEFE INMEDIATO</b> | <b>RECURSOS HUMANOS</b> | <b>GERENCIA</b> |