

DESCRIPCION DE PUESTO

PUESTO: Operador de Robot KUKA

REPORTA A: Ing. Producción

FECHA DE ELABORA ago-25

1.- PRINCIPALES FUNCIONES Y RESPONSABILIDADES:

Operación de robot de corte
Utilizar el EPP, otorgado por la empresa.
Llenar reportes de producción, registro de actividades y cambios de programa.
Mantener orden y limpieza. Hacer las 5s al iniciar el turno y llenar el registro de limpieza del robot de corte.
Respetar métodos establecidos de calidad y producción.
Inspección de producto según los dibujos del cliente utilizando la herramienta de los instrumentos de medición.
Cumplir con la eficiencia de producción.
Separar e identificar adecuadamente el scrap generado en máquina.
Realizar el mantenimiento autónomo de la maquinaria de manera diaria al inicio de turno así como llenar los registros correspondientes.
Realizar el llenado de la hoja de arranque.
Llenado del pizarron de producción.
Seguimiento al plan de producción.
Identificar en todo momento el material correctamente.
Estar consciente de las principales repercusiones ante el medio ambiente sino cumple con los procedimientos establecidos.
Cumplimiento de las políticas de calidad de acuerdo a los requisitos y expectativas de los clientes en productos automóvil y productos espumosos para los sectores automotriz, médicos, industriales y aeroespaciales.
Cumplir los lineamientos del Sistema de Gestión de calidad y ambiental.
Reportar cualquier situación que afecte a la continuidad del proceso Pare, Avise y Espere.
Dirigir y/o participar en actividades de mejora continua (kaizen) para el aumento de la productividad, reducción de costos y/o situaciones de riesgos de seguridad, con una aportación frecuente en programa de ideas de Mejora.
Conocimiento básico de IATF 16949:2016 y ver su aplicación en sus actividades dentro de la organización.
Conocimiento de ISO 9001 / ISO 14001 y ver su aplicación dentro de la empresa.
Cumplimiento de las políticas de calidad de acuerdo a los requisitos y expectativas de los clientes en productos automóvil y productos espumosos para los sectores automotriz, médicos, industriales y aeroespaciales.

2.- CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES DEL PUESTO:

Responsable, dinámico, puntual, honesto, disciplinado, trabajo en equipo, conocimiento del proceso de producción, conocimiento de instrucciones de trabajo y los instrumentos de medición.

3.- ESCOLARIDAD:

Tecnico o superior

4.- TIEMPO DE EXPERIENCIA REQUERIDO PARA OCUPAR EL PUESTO:

N/A

5.- TOMA DE DECISIONES Y/O AUTORIDAD QUE SE REQUIEREN EN EL PUESTO:

Sobre la calidad del producto, reportar a la coordinadora y/o al supervisor situaciones anormales, seguridad en el área de trabajo. Las necesarias para realizar sus actividades.

6.- PUESTOS QUE LE REPORTAN:

N/A

7.- RELACIONES INTERNAS (PUESTOS Y/O DEPTOS):

Inspectores de calidad, técnicos, Ingeniero de producción, metrologo, materialista, RH.

8.- RELACIONES EXTERNAS (INSTITUCIONES Y ORGANIZACIONES):

N/A

9.- IMPORTANCIA DEL CUMPLIMIENTO DE LOS OBJETIVOS Y/O INDICADORES DEFINIDOS POR LA PLANTA REQUERIDOS EN GESTION DE CALIDAD Y AMBIENTAL (QUE LO PLANEAMOS SE HAGA Y EL RESULTADO ESPERADO SE DE)

Es importante para alcanzar los objetivos ambientales y de calidad, cumplir con los requisitos legales y del cliente, mejorar el desempeño ambiental, lograr ahorros en consumo de energía, agua, gas, materiales, reducir la generación de residuos y para hacer nuestros procesos más eficientes y amigables con el medio ambiente), ser Competitivo en el giro y mantener nuestros clientes.

10. IMPORTANCIA DE SU TRABAJO DE ACUERDO A LOS DOCUMENTOS DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD Y AMBIENTAL?

Para alcanzar los resultados esperados, incluyendo la mejora del desempeño, el cumplimiento con los requisitos legales y del cliente; y demostrar el liderazgo a través de los resultados (indicadores) por área.

ELABORO

REVISO

AUTORIZO

JEFE INMEDIATO

RECURSOS HUMANOS

GERENCIA

