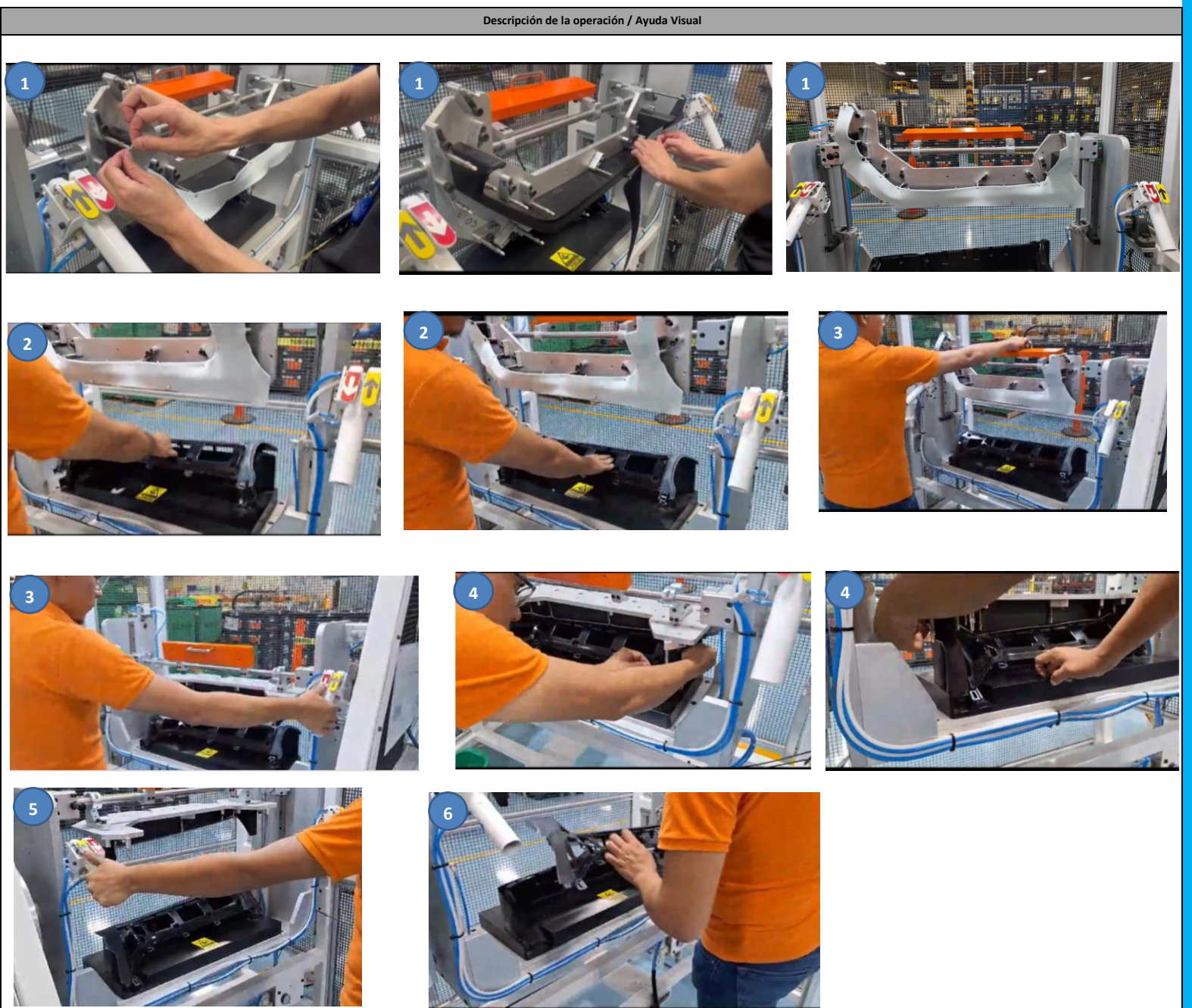


Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Fixture de alineación cubierta	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	312200011	BOTTOM INSERT	★
1	89342	220D IN SBST INST PNL SFTY NO2	

★
En caso de que no funcione el mecanismo de alineación notificar al supervisor y al equipo de mantenimiento.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo(lentes de seguridad).
1		Se coloca la tela, verificando la alineación esta deba estar correctamente con los pines de sujeción marcados como en la imagen. (La pieza debe entrar con facilidad)
2		Se coloca el sustrato de P-PAD inferior (cubierta) del programa 220D en el nido del fixture de alineación del lado correspondiente.
3		Una vez colocada tela y sustrato, ajusta con el manubrio la tela viendo al sustrato y con las flechas marcadas en rojo presiona con ambos dedos para activar el mecanismo de alineación de la pieza
4		Al bajar el mecanismo del fixture verificar que todos los pines queden bien alineadas con la tela para su correcta alineación.
5	◆	Despues comienza a retirar los pines del sustrato y levanta el mecanismo del fixture presionando con ambos dedos la flecha amarilla
6		Una vez retirada, verificar la alineación correcta, asegurando que no existan arrugas o daños en la pieza.



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
		LU	N/A
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal	Revisiones																																				
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI636</td> <td>Formato de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16 ★</td> </tr> <tr> <td>Inspección de primera pieza.</td> <td>ACR355</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI636	Formato de mantenimiento autónomo	APMR16 ★	Inspección de primera pieza.	ACR355			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X						<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>05/01/2023</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Actualización de documentos relacionados, materiales y notas</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Careaga	05/01/2023	1	Actualización de documentos relacionados, materiales y notas	Daniela Rodríguez	13/08/2024
Documento	Código	Documento	Código																																				
Quality Check Point	ACI636	Formato de mantenimiento autónomo	APMR16 ★																																				
Inspección de primera pieza.	ACR355																																						
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																																		
X																																							
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																																				
0	Creación de documento	Ricardo Careaga	05/01/2023																																				
1	Actualización de documentos relacionados, materiales y notas	Daniela Rodríguez	13/08/2024																																				
Plan de reacción / Producto No conforme Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </table>	Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello																											
Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																																					
Elaboró	Daniela Rodríguez																																						
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																																						
Producción recibido por	Armando Cabello																																						
		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4	HOJA 1 DE 1																																				