

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Atornillador eléctrico	AIR119

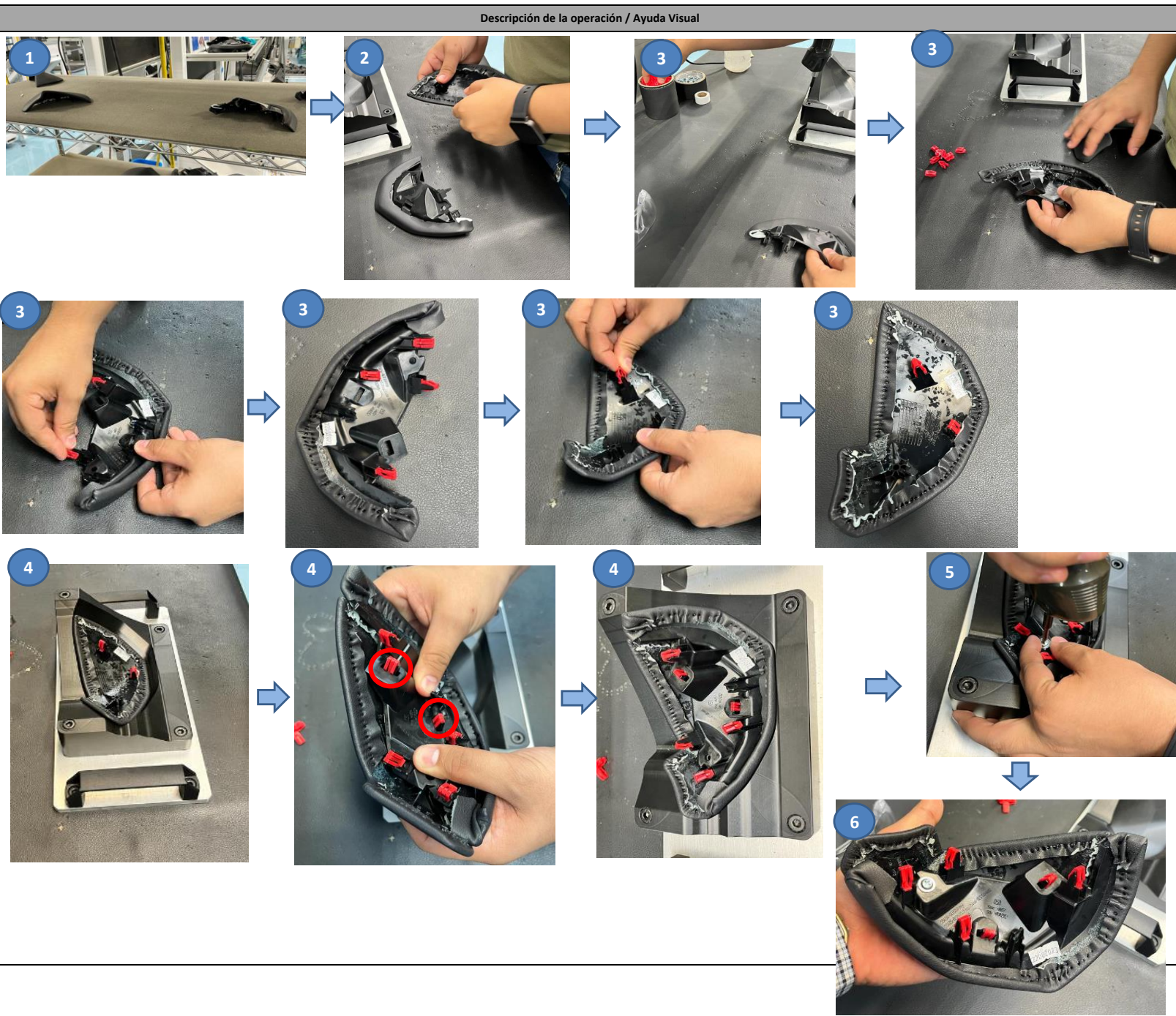
Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89558	220D IN SBST LWR PAD CTR	
1	89559	220D OU SBST SFTY PAD CTR	

Comentarios / Notas

Antes de comenzar a instalar los clips verificar que sean los correspondientes al programa a ejecutar.

Solo tomar los clips necesarios, evitando el exceso de clips en la mesa de trabajo.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (Lentes de seguridad)
1		Tomar la pieza C-PAD Inferior (Inserto/Cubierta) superior de la mesa del producto en proceso.
2	♦	Verificar que la piezas encuentre correctamente soldadas, que todas las bases de los clips no presenten daños o alteraciones.
3		Colocar los clips en cada una de las bases establecidas, asegurando que estos entren completamente y que estén sujetos a la base, verificar que todos los clips colocados se encuentren bien asegurados a sus respectivas bases y que ninguna base quede sin clip.(En total deben de ser 6 clips rojos)
4		Coloca en el nido la cubierta del C-pad y une ambas piezas de C-PAD ensamblando a presión con base a los orificios presentes en el inserto
5		Ya ensamblado coloca el tornillo en el orificio marcado con un circulo rojo con la pistola de torque.
6		Una vez verificada la pieza, colocarla en el rack para continuar con el siguiente proceso



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																												
▽ Symbol as CC /Características especial ♦ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>220D Registro de torque</td> <td>AIR119</td> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR376</td> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI671</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	220D Registro de torque	AIR119	Registro de inspección de primera pieza	ACR376	Quality Check Point	ACI671	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X										
Documento	Código	Documento	Código																												
220D Registro de torque	AIR119	Registro de inspección de primera pieza	ACR376																												
Quality Check Point	ACI671	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																												
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																										
X																															
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación	Firma																												
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>29-ago-23</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agregó EPP y documentos relacionados y cantidad de clips</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">2</td> <td>Se agregann fotografías</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>03/04/2025</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">3</td> <td>Se cambian los NP de los sustratos</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/07/2025</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Careaga	29-ago-23	1	Se agregó EPP y documentos relacionados y cantidad de clips	Daniela Rodríguez	13/08/2024	2	Se agregann fotografías	Daniela Rodríguez	03/04/2025	3	Se cambian los NP de los sustratos	Daniela Rodríguez	05/07/2025	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Elaboró</th> <th>Firma</th> </tr> <tr> <td></td> <td>Daniela Rodríguez</td> </tr> <tr> <th>Ingeniería Aprobado por</th> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <th>Producción recibido por</th> <td>Armando Cabello</td> </tr> </table>	Elaboró	Firma		Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello	CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4 HOJA 1 DE 1
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																												
0	Creación de documento	Ricardo Careaga	29-ago-23																												
1	Se agregó EPP y documentos relacionados y cantidad de clips	Daniela Rodríguez	13/08/2024																												
2	Se agregann fotografías	Daniela Rodríguez	03/04/2025																												
3	Se cambian los NP de los sustratos	Daniela Rodríguez	05/07/2025																												
Elaboró	Firma																														
	Daniela Rodríguez																														
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																														
Producción recibido por	Armando Cabello																														