



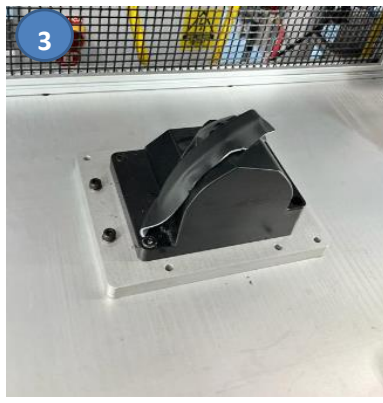
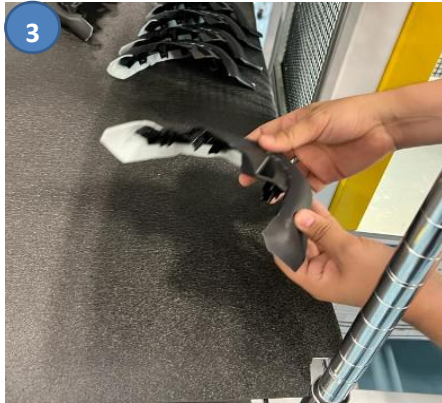


Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de compresión de fixture	Presión: 0.7 +/- .05 Mpa Tiempo de compresión: 25 +/- 5 Seg.

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89559	220D IN SBST LWR PAD CTR	

En caso de que no funcione correctamente se debe notificar al supervisor y al equipo de mantenimiento

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (lentes de seguridad).
1		Tomar la pieza de CPAD inferior (INSERTO) y colocarla en el nido de la máquina de compresión, verificando que esté estirada, sin partes dobladas o pegadas.
2		Una vez verificando que la pieza ya está colocada, retirarse de la zona e iniciar el ciclo de compresión accionando el botón que se encuentra en la parte derecha, bajo el panel de operación de la máquina.
3		Una vez que termine el ciclo, retirar la pieza del nido y colocarla en el rack para continuar con el siguiente proceso.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	
	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal	Plan de reacción / Producto No conforme																																												
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI669</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR374</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI669	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	Registro de inspección de primera pieza	ACR374			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X						<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación del documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>29-ago-23</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Creación del documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>22/09/2023</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Se cambia título, se agregan notas y documentos relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Se cambia en NP del sustrato</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/07/2025</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación del documento	Ricardo Careaga	29-ago-23	1	Creación del documento	Ricardo Careaga	22/09/2023	2	Se cambia título, se agregan notas y documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024	3	Se cambia en NP del sustrato	Daniela Rodríguez	05/07/2025
Documento	Código	Documento	Código																																												
Quality Check Point	ACI669	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																																												
Registro de inspección de primera pieza	ACR374																																														
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																																										
X																																															
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																																												
0	Creación del documento	Ricardo Careaga	29-ago-23																																												
1	Creación del documento	Ricardo Careaga	22/09/2023																																												
2	Se cambia título, se agregan notas y documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024																																												
3	Se cambia en NP del sustrato	Daniela Rodríguez	05/07/2025																																												
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabelo</td> <td></td> </tr> </table>	Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy		Producción recibido por	Armando Cabelo																																		
Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																																													
Elaboró	Daniela Rodríguez																																														
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																																														
Producción recibido por	Armando Cabelo																																														
		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4	HOJA 1 DE 1																																												