

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de compresión de fixture	Presión: 0.7 +/- .05 Mpa Tiempo de compresión: 20 +/- 5 Seg.

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89557	★ 220D IN SBST WOSWCH LWR NO4	
1	89556	★ 220D IN SBST SWCH LWR NO4	

En caso de no funcionar correctamente se deberá notificar al supervisor y al equipo de mantenimiento.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (lentes de seguridad).
1		Tomar una pieza con switch o sin switch y colocarla en su nido correspondiente (cada nido tiene una leyenda para identificar)
2		Una vez verificando que la pieza ya está colocada, retirarse de la zona e iniciar el ciclo de compresión accionando el botón que se encuentra en la parte derecha, bajo el panel de operación de la máquina.
3		Una vez que termine el ciclo, retirar la pieza del nido y colocarla en el rack para continuar con el siguiente proceso.



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																									
▽ Symbol as CC /Características especial ◇ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI660</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR383</td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI660	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	Registro de inspección de primera pieza	ACR383			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X						
Documento	Código	Documento	Código																								
Quality Check Point	ACI660	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																								
Registro de inspección de primera pieza	ACR383																										
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																						
X																											
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación	Firma																								
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Alfredo Gonzalez</td> <td>19/07/2023</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agregaron documentos relacionados, notas y parámetros.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">2</td> <td>Se cambian los NP de los sustratos</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/07/2025</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Alfredo Gonzalez	19/07/2023	1	Se agregaron documentos relacionados, notas y parámetros.	Daniela Rodríguez	13/08/2024	2	Se cambian los NP de los sustratos	Daniela Rodríguez	05/07/2025	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Elaboró</th> <th>Firma</th> </tr> <tr> <td> </td> <td>Daniela Rodríguez</td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </table>	Elaboró	Firma		Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																								
0	Creación de documento	Alfredo Gonzalez	19/07/2023																								
1	Se agregaron documentos relacionados, notas y parámetros.	Daniela Rodríguez	13/08/2024																								
2	Se cambian los NP de los sustratos	Daniela Rodríguez	05/07/2025																								
Elaboró	Firma																										
	Daniela Rodríguez																										
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																										
Producción recibido por	Armando Cabello																										
			HOJA 1 DE 1																								