
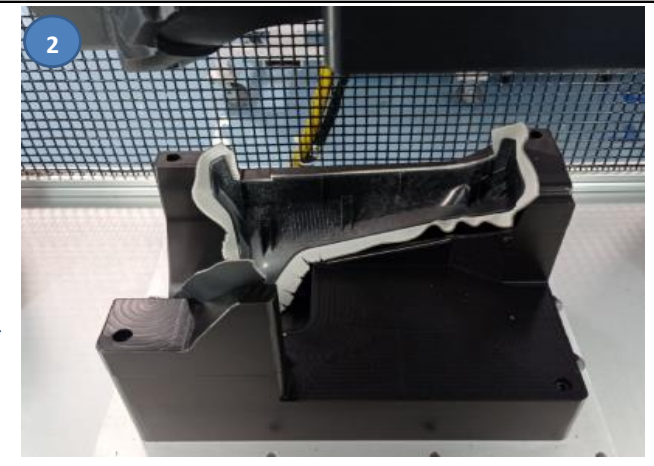
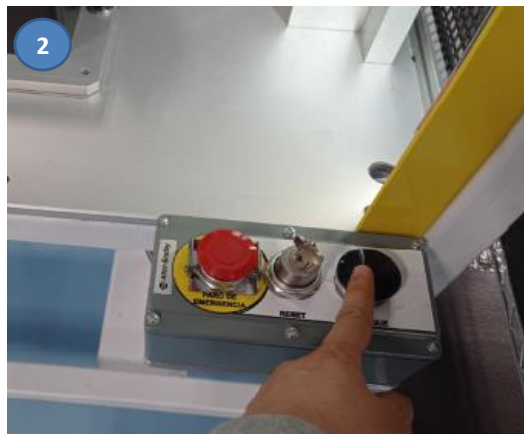

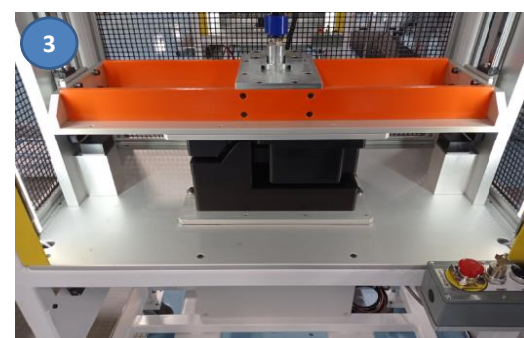
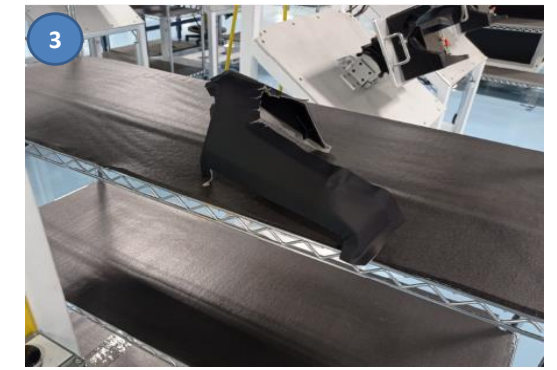


Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de compresión de fixture	Presión: 0.7 +/- .05 Mpa Tiempo de compresión: 20 +/- 5 Seg.

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89555 ★	220D OU SBST INST PNL LWR NO1	

En caso de que no funcione correctamente la cabina de compresión, se deberá notificar al supervisor y al equipo de mantenimiento.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (lentes de seguridad).
1		Tomar la pieza de D-PAD inferior (cubierta) y colocarla en el nido del lado correcto de la máquina de compresión, verificando que esté estirada, sin partes dobladas o pegadas.
2		Una vez verificando que la pieza ya está colocada, retirarse de la zona e iniciar el ciclo de compresión accionando el botón que se encuentra en la parte derecha.
3		Una vez que termine el ciclo, retirar la pieza del nido y colocarla en el rack para continuar con el siguiente proceso.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	
	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																												
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI666</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR388</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI666	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	Registro de inspección de primera pieza	ACR388			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X									
Documento	Código	Documento	Código																											
Quality Check Point	ACI666	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																											
Registro de inspección de primera pieza	ACR388																													
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																									
X																														
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																												
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación del documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>06/01/2023</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se agregó material, notas, parámetros y documentos relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">2</td> <td>Se cambia el NP del sustrato</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/07/2025</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación del documento	Ricardo Careaga	06/01/2023	1	Se agregó material, notas, parámetros y documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024	2	Se cambia el NP del sustrato	Daniela Rodríguez	05/07/2025	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Aprobación</th> <th colspan="2">Firma</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabelo</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Aprobación		Firma		Elaboró	Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabelo		
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																											
0	Creación del documento	Ricardo Careaga	06/01/2023																											
1	Se agregó material, notas, parámetros y documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024																											
2	Se cambia el NP del sustrato	Daniela Rodríguez	05/07/2025																											
Aprobación		Firma																												
Elaboró	Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																											
Producción recibido por	Armando Cabelo																													
		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4																												
		HOJA 1 DE 1																												