

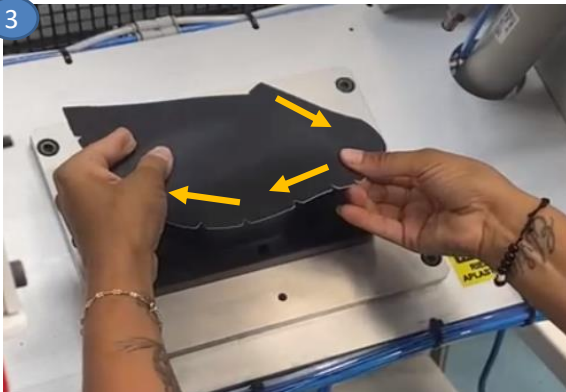




Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Fixture de alineación C-pad cubierta	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89558	220D OU SBST SFTY PAD CTR	

Comentarios / Notas

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar el EPP completo (Lentes de seguridad).
1		Colocar el sustrato correspondiente en el nido del fixture como muestra la imagen
2		Comenzar a alinear desde la parte superior como lo muestra la imagen
3		Seguir la alineación en el sentido de las manecillas del reloj
5		Pasar la mano para alisar la tela y evitar que queden áreas sin pegar
6	♦	Quitar la pieza del fixture y verificar la alineación, asegurándose que no existan arrugas o daños

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	
	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados				Equipo de Protección personal					
	Documento	Código	Documento	Código	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro
▽ Symbol as CC /Características especial ♦ Nota de calidad ● Recomendación	Quality Check Point	ACI673	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	X					
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones				Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	Elaboró		Firma			
	0	Creación de documento	Alfredo Gonzalez	19/07/2023			Daniela Rodríguez			
	1	Se agregan documentos relacionados	Daniela Rodríguez	13/08/2024	Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy			
2	Se cambia el NP del sustrato	Daniela Rodríguez	05/07/2025	Producción recibido por		Armando Cabello				
					CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4				HOJA 1 DE 1	