

Instrucción de Trabajo

Corte de foil

PRI-0005

Fecha de Alta	04/ago/2025 14:28	Revisión	3
Fecha de Elaboración	14/jul/2025 10:20	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	04/ago/2026 14:28
Emisor	Raymundo Rodriguez Ruiz		
Puesto	Supervisor de Ajustes		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	22/jul/2025 15:27
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	23/jul/2025 12:12
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	04/ago/2025 14:28

1. OBJETIVO:

Explicar el uso correcto de máquina para cortes de foil en IPM División Botellas

2. DEFINICIONES:

IPM: Inoac Polytec de México

Hoja de Set up: Documento donde se especifican materiales a utilizar y procesos en el desarrollo de proceso de fabricación de producto

Foil: Rollo de metal delgado utilizado para la impresión mediante presión y calor para el decorado de botellas.

3. RESPONSABILIDADES:

- Es responsabilidad del supervisor de ajustadores validar que se sigan correctamente los pasos de la siguiente instrucción.
- (3) • Es responsabilidad del líder de ajustadores seguir los pasos de la siguiente instrucción para el correcto corte de foil.
- Es responsabilidad del líder de ajustadores y ajustador realizar las actividades de entrega y corte de foil de acuerdo a esta instrucción de trabajo.

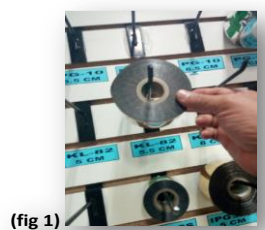
(3)

4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

4.1. El líder de ajustadores y o ajustador realiza un recorrido en el área de decorado al inicio de turno para verificar qué líneas están trabajando y anota en una libreta cuáles de estas líneas requieren foil y la medida requerida

4.2.- Luego revisa en cuarto de dispositivos de acuerdo a los datos tomados teniendo las siguientes opciones:

- A) **El foil requerido para la línea esta previamente cortado (fig. 1).** En esta toma la cantidad necesaria para surtir en la línea de producción tomando en cuenta que debe dejar 1 rollo de reserva en la misma.



(fig 1)

- B) **El foil requerido no está cortado.** En este caso, procede a cortar la cantidad necesaria de foil siguiendo los pasos que a continuación se describen:

4.3 Remueve el eje de soporte de foil de maquina cortadora:

4.4 Deslice el rollo de foil nuevo en el eje de la cortadora:



4.5 El rollo de foil debe ser colocado con las flechas hacia arriba



4.6 El rollo debe ser colocado por la parte izquierda del mismo



4.7 Debe deslizarse a la parte derecha del eje (parte plana).



4.8 Coloca el eje ya con el rollo de foil en la máquina de corte:

4.9 La ranura del eje debe ir hacia el lado izquierdo, se inserta en el contrapunto de la Máquina cortadora de foil



4.10 Se presiona el eje hacia el contrapunto y enseguida se inserta en el otro extremo de la máquina cortadora de foil.



4.11 Se desliza el rollo de foil para asegurarlo en el extremo derecho de la máquina de corte de foil.



4.12 Se asegura el rollo con el disco de sujeción.



4.13 Con ayuda de una regla o escala marca el tamaño de foil a cortar.



4.14 Desplaza la navaja de corte hasta ajustar la medida requerida del rollo.



4.15 . Para iniciar el corte acciona el botón de inicio de la máquina y con ayuda de la palanca hace presión con la navaja sobre el rollo de foil



4.16 Realizar la presión de manera uniforme y suave, con el fin de que la navaja de corte penetre en el rollo en forma pausada, para evitar que esta se sobrecaliente y genere un mal corte.

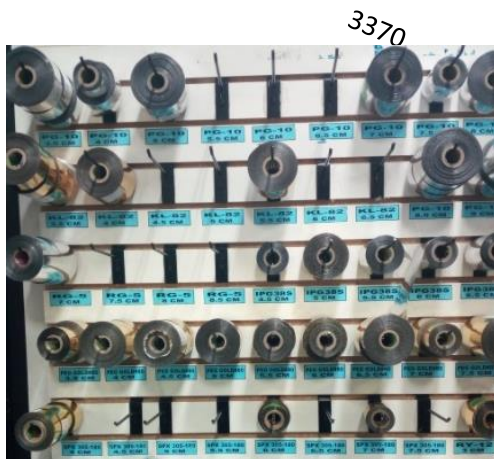


4.17 Al terminar el corte del rollo de foil procede a identificarlo, colocando una etiqueta color verde en el interior del mismo la cual debe de contener el número de parte de foil, el número de lote y el numero consecutivo de corte del rollo que está cortando



Él debe revisar que la navaja no presente desgaste y en caso de presentarlo debe proceder a cambiarla usando guantes anti corte y solicitando a almacén de refacciones la navaja para cambio con el registro **ALR-0003**.

4.18 Una vez identificado el foil cortado se procede a almacenarlo en el rack o entregarlo a producción.



Nota: al finalizar el corte de foil, debes limpiar el área de trabajo y depositar el residuo de foil en el contenedor correspondiente **GMAI-0004**

Nota: En caso de trabajar con foil que el proveedor ya entrega cortado, debe pegar la etiqueta de identificación (etiqueta verde).

Para todos los foil se debe poner la etiqueta de identificación con el número de lote, este deberá contener el numero consecutivo del corte al final.



5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

GMAI-0004 Manejo de residuos sólidos no peligrosos

ALR-0003 Orden de salida de almacén