

**Instrucción de Trabajo**

**Inspección pantallas  
CCI-0017**

Fecha de Alta	<b>29/oct/2025 10:16</b>	Revisión	<b>4</b>
Fecha de Elaboración	<b>27/oct/2025 11:50</b>	Frecuencia de Revisión	<b>12 Meses</b>
		Vigencia del Documento	<b>29/oct/2026 10:16</b>
Emisor	<b>Lorena Martinez</b>		
Puesto	<b>Ingeniero de Control de Calidad</b>		

**Firmas**

<b>Paso</b>	<b>Participante</b>	<b>Puesto</b>	<b>Fecha</b>
Jefe Directo y Personal Relacionado	Vianey Berenice Reyes Herrera	Jefe(a) de control de calidad	29/oct/2025 08:45
RH	Daniela Turrubiarres Ramiro	Supervisor (a) de Recursos Humanos	29/oct/2025 09:53
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	29/oct/2025 10:15

### 1. OBJETIVO:

Definir el estándar de inspección para las pantallas utilizadas para el decorado de botellas.

### 2. DEFINICIONES:

N/A

### 3. RESPONSABILIDADES:

Es responsabilidad de Control de Calidad inspeccionar el material de acuerdo al presente estándar.

### 4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

La inspección de las pantallas se realiza diariamente de acuerdo a las características descritas en la Tabla 1 de esta instrucción; al seleccionar las pantallas a inspeccionar se eligen pantallas de diferentes números de parte, turnos y serigrafistas.

La inspección se realiza de la siguiente manera:

#### 1. Pantallas impresas:

- a) Contar todas las pantallas que hay sin inspeccionar y determinar la cantidad de pantallas a revisar de acuerdo a la tabla CCD-0002 Tabla de Muestreo para Inspección.
- b) Verificar que las pantallas estén libres de fugas, letras tapadas y que las pantallas tengan cinta metálica alrededor del marco.
- c) Revisar pantalla con el positivo.
- d) Si el resultado es "ACEPTADO", colocar con un marcador el número de Inspector(a) de Control de Calidad que realiza la inspección. Si el resultado es "RECHAZADO" se realiza una segunda inspección de acuerdo a la tabla CCD-0002 Tabla de Muestreo para Inspección.

En caso de que una pantalla sea rechazada el departamento de producción la repara en ese momento y calidad valida la reparación.

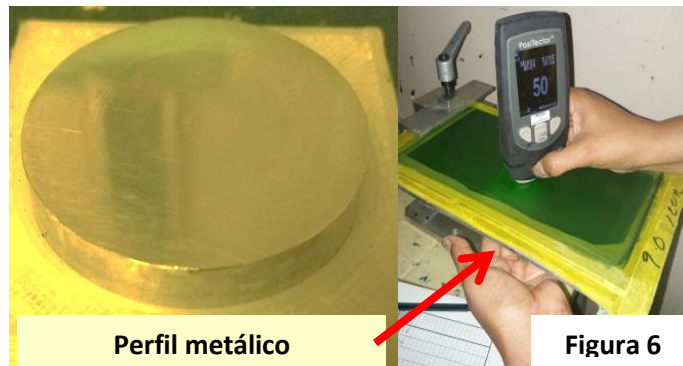
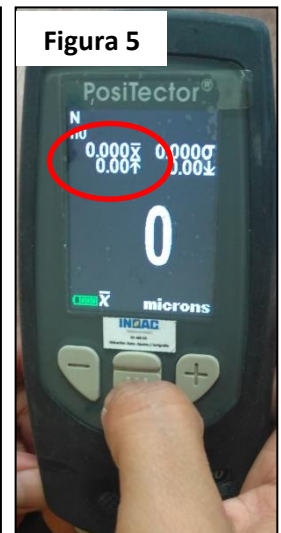
**Si la pantalla no tiene reparación la pantalla es destruida y fabricada de nuevo.**

- e) Registrar todos los resultados en el CCR-0028 Registro de Inspección Pantallas.

#### 2. Pantallas sin imprimir:

- a) Contar todas las pantallas que hay sin inspeccionar y determinar la cantidad de pantallas a revisar de acuerdo a la tabla CCD-0002 Tabla de Muestreo para Inspección.
- b) Revisar el espesor de la pantalla siguiendo los siguientes pasos:
  - Prender el equipo presionando el botón de ENTER (figura 1).

- Poner el medidor de espesores en “cero”, presionando el botón ENTER (figura 2), OPCION ESTADISTICAS (figura 3), BORRAR (figura 4). Medidor de espesor en “cero” (figura 5)
  - Posicionar el equipo sobre la emulsión y el perfil metálico debajo de la emulsión como se muestra en la figura 6.
- c) Si el resultado es “ACEPTADO”, colocar el número de Inspector(a) de Control de Calidad que realiza la inspección. Si el resultado es “RECHAZADO” se revisa si ese espesor puede ser utilizada en otro número de parte que utilice esa especificación y si no la pantalla es destruida.
- d) Los resultados se registran en el CCR-0028 y anotados sobre el marco de la pantalla.
- e) **(4)** Cuando el registro CCR-0028 ya está completo, cancelar los espacios en blanco y entregar al Supervisor de Ajustadores y al Ingeniero(a) de Control de Calidad para su revisión y firma. **(4)**
- f) Archivar los registros de Inspección de pantallas (CCR-0028) completos y firmados en su carpeta correspondiente.



**Tabla 1.**

No.	CARACTERISTICA	ESTANDAR	METODO DE INSPECCION	TAMAÑO / FRECUENCIA
1.-	IDENTIFICACION	DE ACUERDO A POSITIVO	VISUAL	CCD-0002
2.-	FUGAZ DE LUZ	SIN FUGAS DE LUZ EN EL AREA DE LA EMULSION	VISUAL	CCD-0002
3.-	LETRAS TAPADAS	DECORADO COMPLETAMENTE LEGIBLE	VISUAL	CCD-0002
4.-	CINTA METALICA	DEBE CUBRIR ALREDEDOR DEL MARCO EXCEPTO EL RECUADRO DE IMPRESIÓN	VISUAL	CCD-0002
5.-	ESPESOR EN PANTALLAS EMULSIONADAS (ANTES DE IMPRIMIR)	DE ACUERDO AL PRR-0067 CONDICIONES DE FABRICACIÓN DE PANTALLAS.	DIMENSIONAL	CCD-0002

**5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:**

CCP-0001 Aseguramiento de Calidad del Producto  
 CCD-0002 Tabla de Muestreo para Inspección.  
 CCR-0028 Registro de Inspección de pantallas  
 PRR-0067 Condiciones de fabricación de pantallas.