



Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	INFRATAKE & POKAYOKE LH	VER AIR132

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	VER AIAV-55	U625 MID PNL LH W/LT BK OX/RD	LH AMBIENT (PARTES DE SERVICIO)
1		U625 MID PNL LH W/LT MVDS/MVDS	
1		U625 MID PNL LH W/LT STCL/STCL	
1		U625 MID PNL LH W/LT BK OX/SPC	
1	VER AIAV-55	U625 MID PNL LH DK SGV/ BZ	LH NON AMBIENT
1		U625 MID PNL LH SPC GY/BZ	
1		U625 MID PNL LH OX/L RD	
1		U625 MID PNL LH BK OX/SPC	
1	VER AIAV-55	U625 MID PNL LH MVDS/MVDS	LH NON AMBIENT
1		U625 MID PNL LH STCL/STCL	
1	★ 89477	U625 LABEL 1.25" x 0.75"	ETIQUETA POKAYOKE

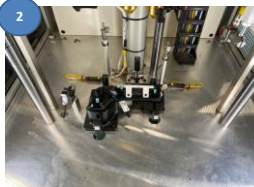
NOTA: En caso de que la maquina no esté soldando correctamente y se presenten almenos 3 piezas seguidas con ese defecto, pare proceso y notificar a su líder y/o supervisor.

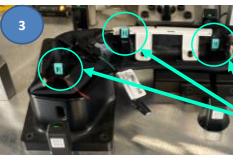
Antes de iniciar producción realizar la validación de pokayoke con piezas Red Rabbit AIR137.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de iniciar el proceso asegúrate de portar tu EPP completo y de llenar los registros que aparecen en la sección de "Documentos de referencia". Para consultar acerca del funcionamiento y puesta en marcha de la maquina ver Instrucción AI185. Realizar validación de pokayoke con registro AIR137.
1		Seleccionar en la pantalla modelo Ambient o Non-ambient y color select para elegir el programa del color a trabajar ver ayuda visual AIAV-59 y AIAV-55 . Confirmar pantalla verde.
2		Toma la pieza del rack wip y colócala en la orientación marcada en la imagen.
3	◆	<p>Antes de iniciar el ciclo: Todas las piezas: verificar que cuenten con todos los clips Aqua PN 89397 presentes y correctamente ensamblados.</p> <p>Piezas Ambient (con luz): validar que la luz esté correctamente alineada y con el tornillo ensamblado. Si los postes están desalineados, acomodarlos.</p>
4	◆	<p>Retírese del área de las cortinas de seguridad y presione el botón de inicio de ciclo. La pieza se clameará solo si el color del vinil y del hilo decorativo coincide con el modelo seleccionado. Si el color no es correcto, el equipo rechazará la pieza; retírela y coloque la pieza correcta. Una vez validada la pieza correcta, presione nuevamente inicio de ciclo.</p> <p>Piezas Ambient: el equipo soldará la luz a la pieza y verificará la presencia de clips.</p> <p>Piezas Non-Amb: el equipo verificará únicamente la presencia de clips.</p> <p>Si el equipo detecta clips faltantes, reinicie la máquina, coloque el clip y vuelva a iniciar el ciclo.</p>
5		Tome pieza terminada de la máquina subiendo las manos hasta que la pieza sea soldada. Verifique que haya sido soldada correctamente.
6		Tome etiqueta individual de la impresora y colócala en la zona que se muestra en la imagen. Presione con el dedo pulgar para asegurar correcta adhesión.
7		Colocar pieza terminada en el rack de wip para el siguiente proceso.

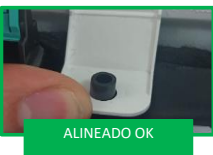



Descripción de la operación / Ayuda Visual

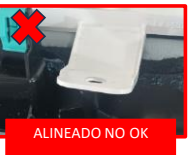





Clip Aqua NP 89397




ALINEADO OK



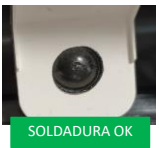
ALINEADO NO OK




4




5




SOLDADURA OK



SOLDADURA NO OK



6



7

Al terminarse rollo de etiqueta pokayoke de la impresora solicitarlo bajo el Número de Parte: **89477**

SETUP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados				Equipo de Protección personal					
	Documento	Código	Documento	Código	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de Seguridad	Otro
◊ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	Inspección de Primer Pieza	ACR447	Set Up inicio de turno	AIR132	X					
	Registro de Mantenimiento Autónomo	APMR16	Hoja de Revisión Red Rabbit	AIR137						
	U625 Matriz NP INFRA LH	AIAV-59	IT Operación Maquina Soldadora Intra & Pokayoke	AIB5						
	Ayuda Visual Matriz NP-Producto Terminado LH & RH	AIAV-55								
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones				Aprobación		Firma		segu control de documentos	
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja	# de Revisión	Descripción del cambio		Responsable	Fecha					
Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	1	Se actualizan Números de parte de PT reflejados en AIAV-55 debido a ECO C00927.		Ruben Colorado	05/05/2025	Elaboró		Ruben Colorado		
	2	Se actualiza revisión de documento debido a ECO C00811 LH, numeros de parte reflejados en AIAV-55.		Ruben Colorado	02/10/2026	Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy		
	3	Se actualiza Listado de Material.		Ruben Colorado	04/01/2026	Producción recibido por		Armando Cabello		
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4						HOJA 1 DE 1				