

Instrucción de Trabajo

Operación de Máquina Navita - Heat Transfer
PRI-0020

Fecha de Alta	14/jul/2025 14:04	Revisión	2
Fecha de Elaboración	27/jul/2023 10:56	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	14/jul/2026 14:04
Emisor	Raymundo Rodriguez Ruiz		
Puesto	Supervisor de Ajustes		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	27/jul/2023 15:50
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	28/jul/2023 08:44
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	31/jul/2023 16:03

1. OBJETIVO:

Explicar el uso correcto de operación de la máquina Navita Heat Transfer en IPM División Botellas.

2. DEFINICIONES:

IPM: Inoac Polytec de México.

3. RESPONSABILIDADES:

- Es responsabilidad del supervisor de producción verificar que se realice la operación de la máquina correctamente.
- Es responsabilidad de la operadora de decorado seguir los pasos que se mencionan para la correcta operación de la máquina.
- Es responsabilidad del coordinador (a) de decorado supervisar que realice la operación conforme se menciona en la siguiente instrucción.

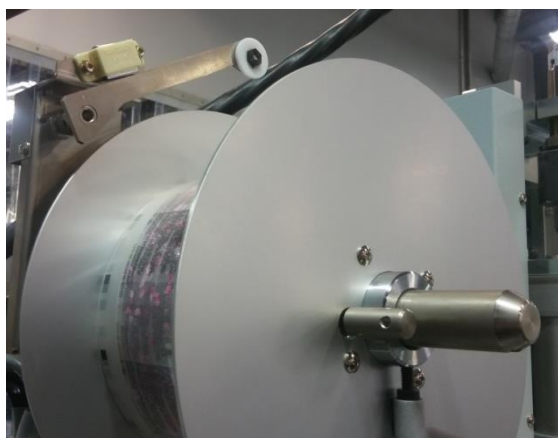
4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

4.1 Revisión general de la máquina Navita.

- 4.1.1.- Con la máquina apagada la operadora debe, revisar que se encuentre el área de trabajo limpia y ordenada y que la máquina cuente con el Rollo de etiqueta para Heat transfer.



Verificar que la Máquina cuente con el rollo de Etiquetas para Heat Transfer



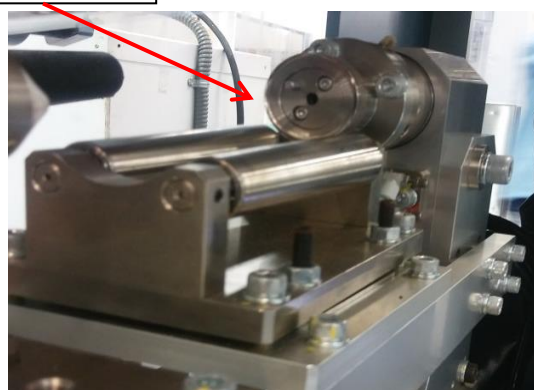
4.2 Operación de la máquina Navita.

4.2.1.- Para encender la máquina, la operadora cambiar la posición del selector de encendido (Power – ON) y revisar que el interruptor de “Tensión de Regreso” este en posición de encendido “ON”.

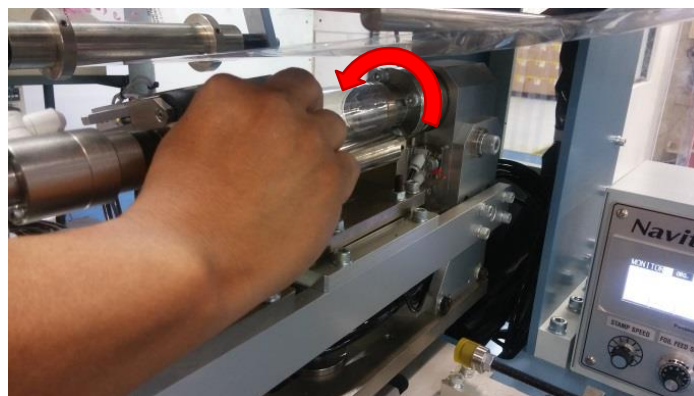


4.2.2.- La operadora debe colocar la botella en el fixture y pre localizarla, girándola y haciendo que encaje con el pin localizador.

Pin localizador



Fixture



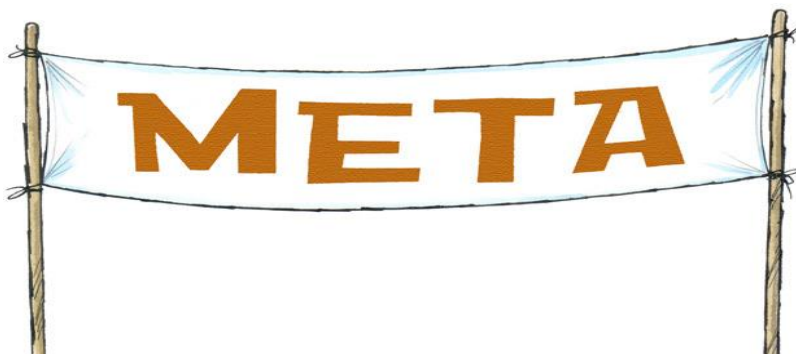
Pre localizar la botella

4.2.3.- Presionar los mandos bimanuales para que inicie el ciclo de estampado en la botella y al terminar retirar la botella del Fixture.



Nota: Al terminar el ciclo, la operadora debe verificar el estampado conforme a la **PRI-0025** "Inspección de Botella decorada".

4.2.4.- La operadora de decorado repite los pasos del 4.2.1 al 4.2.3 para cumplir con las metas establecidas.



Nota: En caso de emergencia presionar el paro de emergencia y dar aviso al supervisor de producción.

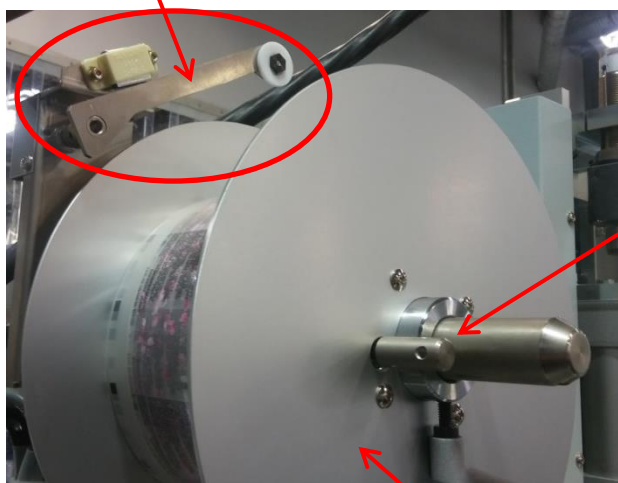
4.3 Cambio de rollo de etiqueta Heat Transfer.

4.3.1.- Asegurarse que la máquina no esté en operación y cambiar la posición del interruptor de “Tensión de Regreso” a apagado “OFF”

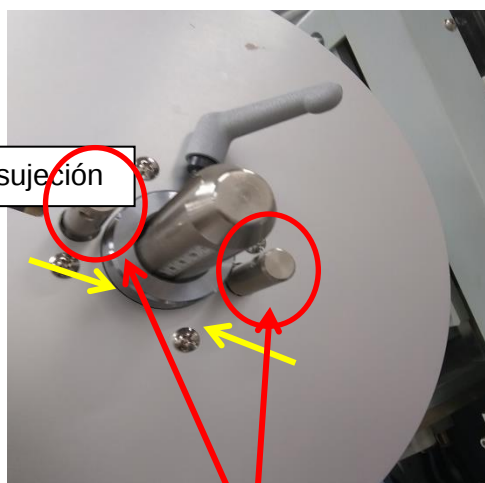


4.3.2.- Levantar el seguro para poder sacar el rollo de etiquetas, aflojar el tornillo de sujeción y retirar la cubierta para poder sacar el rollo.

Seguro



Tornillo de sujeción

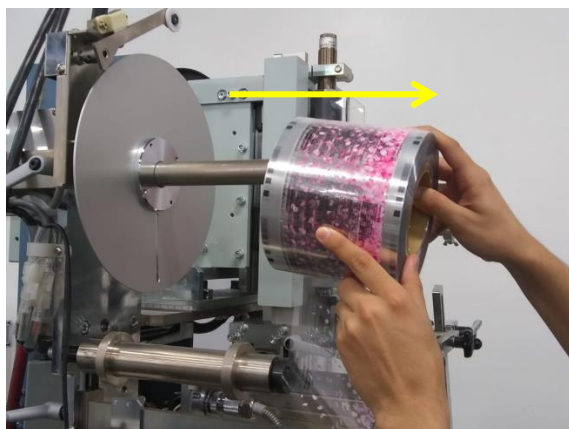


Cubierta del rollo

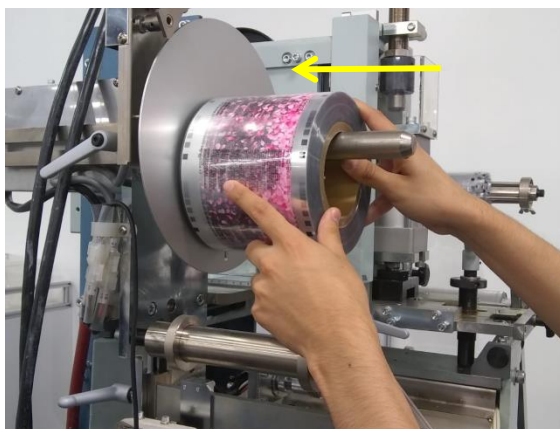
Oprimir los pernos al mismo tiempo para aflojar las mordazas que van al interior

4.4.4.- Retirar y colocar el Rollo de etiquetas

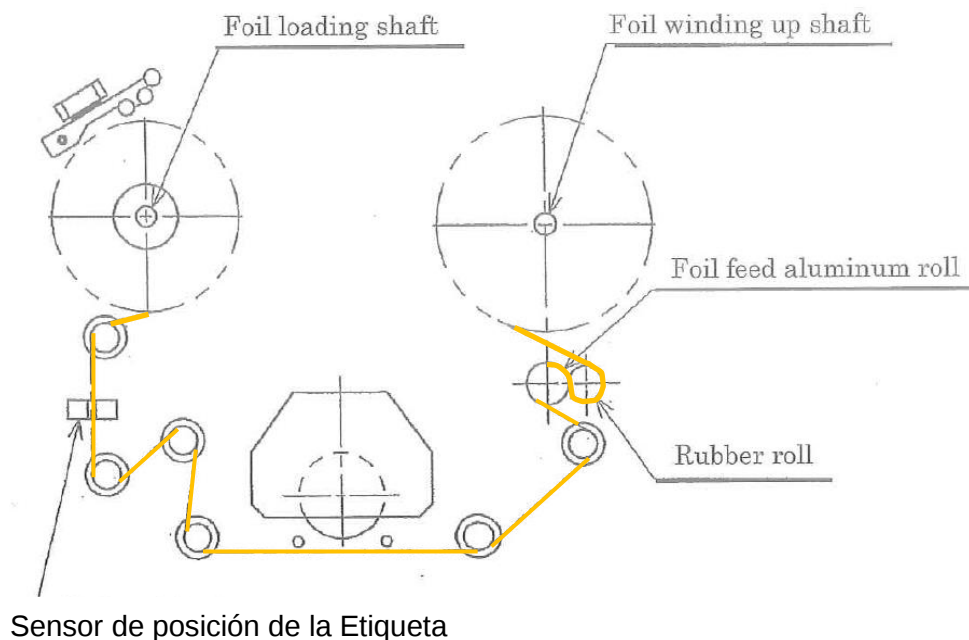
Retirando el rollo



Colocando el nuevo rollo



4.4.5.- Colocar la tira de etiqueta bajo el siguiente diagrama.



4.4.6.- Presionar el botón de avance de etiqueta para que se localice en posición de HOME.



5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

PRI-0025 Inspección de botella decorada.

PRP-0002 Proceso de producción decorado.